



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU9108M/HU0208

Egenskaper	■ Vattenspädbar 2K färg ■ Användning inom t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn ■ Struktur effekt ■ Snabb yttork ■ Forcertorkning möjlig ■ God kemikaliebeständighet ■ God vidhäftning till stål och omagnetiska metaller ■ Bra häng vid tjocka skikt																																		
Systemlack	■ System våtlack För diverse applikationer finns lacksystem tillgängliga, vilka är optimalt avstämda till varandra beträffande yta, kulör och glans.																																		
Tekniska/ Fysikaliska data	<table> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td><td>Akrylharts förnätad med polyisocyanat</td></tr> <tr> <td>■ Kulör</td><td>Alla gängse kulörer</td></tr> <tr> <td>■ Glans visuell</td><td>matt</td></tr> <tr> <td>■ Viskositet</td><td>2000-5000 mPa.s/ Spindel 5 vid 60 Varv/ Min.</td></tr> <tr> <td>■ Härdare</td><td>HU0208 se Tekniskt datablad</td></tr> <tr> <td>■ Blandningsförhållande</td><td>Viktdelar 6:1</td></tr> <tr> <td>■ Blandningsförhållande</td><td>Volymdelar 4,2:1</td></tr> <tr> <td>■ Förtunning</td><td>avjonat vatten</td></tr> <tr> <td>■ pH-värde</td><td>8,4-8,6</td></tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td><td>1,33-1,53 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td><td>1,25-1,45 g/ml efter härdartillsats</td></tr> <tr> <td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td><td>59,5-63,5 %</td></tr> <tr> <td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td><td>61-65 % efter härdartillsats</td></tr> <tr> <td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td><td>255-285 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td><td>305-335 ml/kg efter härdartillsats</td></tr> <tr> <td>■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust</td><td>245-255 g/m², Skiktthocklek 80 µm</td></tr> <tr> <td>■ Referenskulör till angivna värden</td><td>Kulör från WU9108MT1753</td></tr> </table>	■ Bindemedelsystem	Akrylharts förnätad med polyisocyanat	■ Kulör	Alla gängse kulörer	■ Glans visuell	matt	■ Viskositet	2000-5000 mPa.s/ Spindel 5 vid 60 Varv/ Min.	■ Härdare	HU0208 se Tekniskt datablad	■ Blandningsförhållande	Viktdelar 6:1	■ Blandningsförhållande	Volymdelar 4,2:1	■ Förtunning	avjonat vatten	■ pH-värde	8,4-8,6	■ Densitet teoretisk bestämning	1,33-1,53 g/ml	■ Densitet teoretisk bestämning	1,25-1,45 g/ml efter härdartillsats	■ Torrhalt teoretisk bestämning	59,5-63,5 %	■ Torrhalt teoretisk bestämning	61-65 % efter härdartillsats	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	255-285 ml/kg	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	305-335 ml/kg efter härdartillsats	■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	245-255 g/m ² , Skiktthocklek 80 µm	■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WU9108MT1753
■ Bindemedelsystem	Akrylharts förnätad med polyisocyanat																																		
■ Kulör	Alla gängse kulörer																																		
■ Glans visuell	matt																																		
■ Viskositet	2000-5000 mPa.s/ Spindel 5 vid 60 Varv/ Min.																																		
■ Härdare	HU0208 se Tekniskt datablad																																		
■ Blandningsförhållande	Viktdelar 6:1																																		
■ Blandningsförhållande	Volymdelar 4,2:1																																		
■ Förtunning	avjonat vatten																																		
■ pH-värde	8,4-8,6																																		
■ Densitet teoretisk bestämning	1,33-1,53 g/ml																																		
■ Densitet teoretisk bestämning	1,25-1,45 g/ml efter härdartillsats																																		
■ Torrhalt teoretisk bestämning	59,5-63,5 %																																		
■ Torrhalt teoretisk bestämning	61-65 % efter härdartillsats																																		
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	255-285 ml/kg																																		
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	305-335 ml/kg efter härdartillsats																																		
■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	245-255 g/m ² , Skiktthocklek 80 µm																																		
■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WU9108MT1753																																		

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU9108M/HU0208

Underlag	■ Stål, passiverade resp. förbehandlade underlag ■ Primer						
Förbehandling	■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter, rost, valshud, vax och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning						
Systemförslag	<table> <tr> <td>■ Underlag</td><td>på järnfosfaterad stålplåt</td></tr> <tr> <td>■ Täckfärg</td><td>WU9108HT1753 Blandningsförhållande 6:1/ HU0208 Torr filmtjocklek 80 µm</td></tr> </table>	■ Underlag	på järnfosfaterad stålplåt	■ Täckfärg	WU9108HT1753 Blandningsförhållande 6:1/ HU0208 Torr filmtjocklek 80 µm		
■ Underlag	på järnfosfaterad stålplåt						
■ Täckfärg	WU9108HT1753 Blandningsförhållande 6:1/ HU0208 Torr filmtjocklek 80 µm						
Mekanisk provning	<table> <tr> <td>■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Temperaturbeständighet</td><td>Kortidsprovning 120 °C</td></tr> <tr> <td>■ Kemikaliebeständighet</td><td>Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.</td></tr> </table>	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Temperaturbeständighet	Kortidsprovning 120 °C	■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.
■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0						
■ Temperaturbeständighet	Kortidsprovning 120 °C						
■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.						
Applicering och användning	■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 100 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor. ■ Objekttemperatur 10-30 °C ■ Appliceringstemperatur Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 % ■ Brukstid max. 5 tim./ 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck. ■ Airmix sprutning 30-60 Sek./ 6 mm Utloppsbägare (DIN 53211) Munstycke 0,33 mm Vinkel 30° Materialtryck 100 bar Atomiseringsstryck 2 ■ Sprutning konventionell 30-60 Sek./ 6 mm Utloppsbägare (DIN 53211) Munstycke 2 mm Spruttryck 3 bar ■ Rollning/ Penselstrykning vid leveransviskositet ■ Elektrostatisk möjlig, anläggningsspecifik ■ Överlackerbarhet med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta ■ Rengöring av utrustning Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424. ■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttagas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.						



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU9108M/HU0208

Härdning	■ Lufttorkning	vid 20°C, 50% relativ luftfuktighet med luftväxling
	■ Dammtorr	efter 15 Min. (Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Transporttorr	efter 4 Tim. (Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Genomhärdning	efter 8 Dagar (Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522)
	■ Ugnstorkning	upp till 80°C möjlig
Lagerbeständighet	■ I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	
Speciella råd	■ EFD-Info Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 111 + 150 + 510	
	■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.	