



FREIOPLAST-Hydro-Lackfärg

WL1509H

Egenskaper	■ Vattenspädbar enskiktsslack ■ Användning inom t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn ■ Snabb yttork ■ Forcertorkning möjlig	
Tekniska/ Fysikaliska data	■ Bindemedelsystem Akryl-/epoxyesterharts kombination ■ Kulör Alla gängse kulörer ■ Glans visuellt halvmatt ■ Viskositet DIN 53211 (tidigare) Utloppstid 75-85 sekunder 4 mm Utloppsbägare ■ Förtunning avjonat vatten ■ pH-värde 8,5-8,7 ■ Densitet teoretisk bestämning 1,0-1,1 g/ml ■ Torrhalt teoretisk bestämning 34-39 % ■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning 290-310 ml/kg ■ Materiallåtgång teoretisk, utan applikationsförlust 260-280 g/m², Skiktjocklek 80 µm ■ Referenskulör till angivna värden Kulör från WL1509HRA905	
Underlag	■ Stål - för förzinkade underlag är en förprovning nödvändig	
Förbehandling	■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter, rost, valshud, vax och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning	
Systemförslag	■ Underlag på järnfosfaterad stålplåt ■ Täckfärg WL1509HRA905 Torr filmtjocklek 80 µm	
Mekanisk provning	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409 Gt 0	
Applicering och användning	■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 80 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor. ■ Objekttemperatur 10-30 °C ■ Appliceringstemperatur Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 % ■ Sprutning konventionell vid leveransviskositet	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOPLAST-Hydro-Lackfärg

WL1509H

		Munstycke: 1,4 mm Spruttryck 4 bar
	■ Överlackerbarhet	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
Härdning	■ Lufttorkning	vid 20 °C, 40-60 % relativ luftfuktighet med luftväxling
	■ Dammtorr	efter 30 Min. (Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Transporttork	efter 5 Tim. (Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Genomhärdning	efter 1 Dagar (Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522)
	■ Ugnstorkning	upp till 80°C möjlig
Lagerbeständighet	■ I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	
Speciella råd	■ EFD-Info Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 111 ■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.	