

# FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe

## WL1544M

### Eigenschaften

- Wasserverdünnbare 1K-Beschichtung
- Anwendung z.B. in der Branche Maschinen- und Apparatebau
- Gute Haftung auf Edelstahl
- Gute Haftung auf Stahl und Nichteisen-Metallen
- Schnelle Antrocknung

### Technische/ Physikalische Daten

■ Bindemittel-Basis	Acrylat-Styrol-Copolymer
■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne
■ Glanzgrad visuell	matt
■ Viskosität	1800-2200 mPa.s/ Spindel 4 60 Umdrehungen/ Min.
■ Verdünnung	demineralisiertes Wasser
■ pH-Wert	8,5-8,7
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,15-1,25 g/ml
■ Festkörper theoretische Bestimmung	42-46 %
■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	270-290 ml/kg
■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	275-295 g/m <sup>2</sup> , Schichtdicke 80 µm
■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WL1544MRU905

### Untergrund

- Stahl
- Edelstahl

### Vorbehandlung

- Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir:
  - für den Korrosionsschutz - z.B. phosphatisieren
  - für Haftung - z.B. strahlen, beizen, schleifen

### Aufbauvorschlag

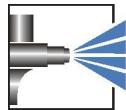
- Untergrund Edelstahl
- Decklack WL1544MRU905  
Trockenfilmdicke 60 µm

### Mechanische Prüfung

- Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 Gt 0

### Verarbeitung und Anwendung

- Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.
- Trockenfilmdicke darf 100 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen.



## FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe WL1544M

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Objekttemperatur 10-30 °C</li> <li>■ Verarbeitungsbedingungen Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %</li> <li>■ Spritzen-Airmix in Lieferviskosität Düse 11 mm Winkel 30° Materialdruck 100 bar Zerstäuberdruck 3-4</li> <li>■ Spritzen-Hochdruck in Lieferviskosität Düse: 1,4 mm Spritzdruck 4 bar</li> <li>■ Überlackierbarkeit mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach matten abtrocknen</li> <li>■ Reinigung der Arbeitsgeräte Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Löse- mitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.</li> </ul>
	<p><b>■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz</b> Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.</p>
<b>Aushärtung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Lufttrocknung bei 20 °C, 40-60 % rel. Feuchte mit Luftbewegung</li> <li>■ Staubtrocknung nach 30 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Grifffest nach 45 Minute/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Durchtrocknung nach 7 Tag/en (Pendeldämpfung/ ISO 1522)</li> <li>■ Ofentrocknung bis 80°C möglich</li> </ul>
<b>Lagerbeständigkeit</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.</li> </ul> <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p>
<b>Spezielle Hinweise</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Info</b> Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden. Nr. 111</li> <li>■ <b>Prüfbedingungen</b> Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktenkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.</li> </ul> <p>Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</p>