



FREIOTHERM-ATL-Specjalny

WA4124HRU916

Właściwości	■ Anodowy jednokomponentowy lakier elektroforetyczny ■ Zastosowanie np. w branży mebli funkcjonalnych i technik magazynowych ■ Doplnňovací pasta, řástečně neutralizovaná ■ Podklad ■ Do podloží ocynkovaných																			
Dane techniczne	<table><tr><td>■ Baza</td><td>Žywica akrylowo-poliestrowa</td></tr><tr><td>■ Kolor</td><td>verkehrsweiß w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)</td></tr><tr><td>■ Części stałe DIN EN ISO 3251</td><td>68-72 %</td></tr><tr><td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td><td>1,23 g/cm³</td></tr><tr><td>■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880</td><td>17-22</td></tr><tr><td>■ Lepkość</td><td>2000-5000 mPa.s</td></tr><tr><td>■ Kontrolna grubość warstwy</td><td>10-20 µm</td></tr></table>		■ Baza	Žywica akrylowo-poliestrowa	■ Kolor	verkehrsweiß w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)	■ Części stałe DIN EN ISO 3251	68-72 %	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,23 g/cm³	■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880	17-22	■ Lepkość	2000-5000 mPa.s	■ Kontrolna grubość warstwy	10-20 µm				
■ Baza	Žywica akrylowo-poliestrowa																			
■ Kolor	verkehrsweiß w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)																			
■ Części stałe DIN EN ISO 3251	68-72 %																			
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,23 g/cm³																			
■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880	17-22																			
■ Lepkość	2000-5000 mPa.s																			
■ Kontrolna grubość warstwy	10-20 µm																			
Test mechaniczny	<table><tr><td>■ na ocynku</td><td></td></tr><tr><td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 1</td></tr></table>		■ na ocynku		■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 1														
■ na ocynku																				
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 1																			
Test wytrzymałości	<table><tr><td>■ na ocynku</td><td></td></tr><tr><td>■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>504 godzin odwarstwienie Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr><tr><td>■ Klasa korozyjności DIN EN ISO 12944/ część 2</td><td>C 4</td></tr></table>		■ na ocynku		■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 godzin odwarstwienie Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Klasa korozyjności DIN EN ISO 12944/ część 2	C 4												
■ na ocynku																				
■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 godzin odwarstwienie Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8																			
■ Klasa korozyjności DIN EN ISO 12944/ część 2	C 4																			
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	<table><tr><td>■ Przygotowanie powierzchni</td><td>Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszczy, rdza, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających.</td></tr><tr><td>■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813</td><td>40-60 przy kącie 60°</td></tr><tr><td>■ Wartość pH</td><td>8,5-9,1</td></tr><tr><td>■ Przewodność</td><td>1200-1600 µS/cm</td></tr><tr><td>■ Części stałe DIN EN ISO 3251</td><td>12,0-14,0 %</td></tr><tr><td>■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880</td><td>37-42 mg/g</td></tr><tr><td>■ Zawartość rozpuszczalników organicznych</td><td>0,8-1,6 %</td></tr><tr><td>■ Temperatura kąpieli</td><td>24-27 °C</td></tr><tr><td>■ Czas malowania</td><td>60-180 sekund/-y</td></tr></table>		■ Przygotowanie powierzchni	Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszczy, rdza, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających.	■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	40-60 przy kącie 60°	■ Wartość pH	8,5-9,1	■ Przewodność	1200-1600 µS/cm	■ Części stałe DIN EN ISO 3251	12,0-14,0 %	■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880	37-42 mg/g	■ Zawartość rozpuszczalników organicznych	0,8-1,6 %	■ Temperatura kąpieli	24-27 °C	■ Czas malowania	60-180 sekund/-y
■ Przygotowanie powierzchni	Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszczy, rdza, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających.																			
■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	40-60 przy kącie 60°																			
■ Wartość pH	8,5-9,1																			
■ Przewodność	1200-1600 µS/cm																			
■ Części stałe DIN EN ISO 3251	12,0-14,0 %																			
■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880	37-42 mg/g																			
■ Zawartość rozpuszczalników organicznych	0,8-1,6 %																			
■ Temperatura kąpieli	24-27 °C																			
■ Czas malowania	60-180 sekund/-y																			

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

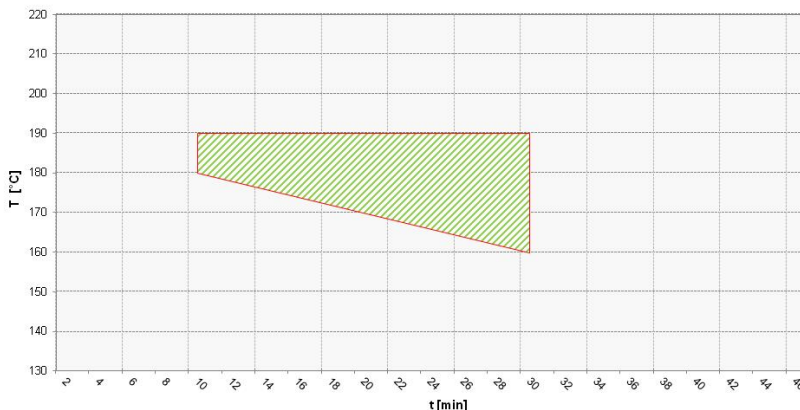
Strona: 1 / 2
Wersja: 2
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-Specjalny WA4124HRU916

	- Napięcie rozdzielcze 80-200 volt Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Utwardzanie	Temperatura obiektu Zalecana temperatura wypalania 20 Min./170 °C zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi 
Magazynowanie	Jednorazowa wymiana części stałych w ciągu roku W oryginalnym opakowaniu 14 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.
Wskazówki specjalne	Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.