



FREIOTHERM-KTL-Acrylat

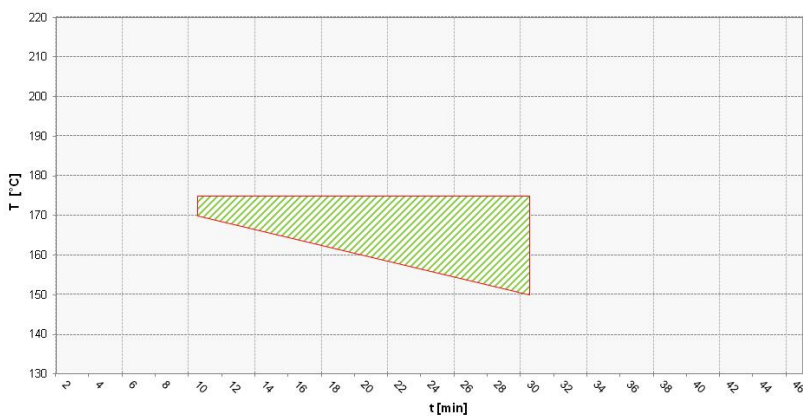
WK4195HRU916

Свойства	■ 1-К катафорезная грунтовка ■ Область применения, например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника) ■ Пигментная паста, полностью нейтрализованная ■ Грунтовка и однослойная система ■ Очень высокая свето- и атмосферостойкость														
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Модифицированная акриловая смола</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>verkehrsweip Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251</td><td>68-70 %</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,25 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ MEQ/s-Значение</td><td>24-29 mmol/100g</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость</td><td>3000-7000 mPa.s</td></tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td><td>16-20 µm</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Модифицированная акриловая смола	■ Цвет	verkehrsweip Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	68-70 %	■ Плотность теоретически определяемая	1,25 g/cm ³	■ MEQ/s-Значение	24-29 mmol/100g	■ Вязкость	3000-7000 mPa.s	■ Толщина покрытия	16-20 µm
■ Связующие - основы	Модифицированная акриловая смола														
■ Цвет	verkehrsweip Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL														
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	68-70 %														
■ Плотность теоретически определяемая	1,25 g/cm ³														
■ MEQ/s-Значение	24-29 mmol/100g														
■ Вязкость	3000-7000 mPa.s														
■ Толщина покрытия	16-20 µm														
Механические испытания	■ на железofосфате ■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409														
Стойкость	■ на железofосфате ■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH) ■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227														
Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия	■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок. При повышенных требованиях к защите от коррозии, необходимо использовать соответствующие конверсионные методы (например фосфатирование) ■ Глянец DIN EN ISO 2813 ■ pH-Значение ■ Удельная электропроводность ■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251 ■ Доля органических растворителей														



FREIOTHERM-KTL-Acrylat

WK4195HRU916

	■ Температура ванны 30-32 °C ■ Время нанесения 120-240 Секунд ■ Напряжение 100-260 Вольт ■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Отверждение	■ Температура объекта Рекомендуемая температура отверждения 20 мин../160 °C Условия отверждения с хорошими конечными результатами 
Срок хранения	■ 1 Turn-over/Год В оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.
Специальные указания	■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.