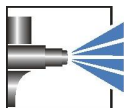


FREIOPLAST-powłoka wodna WL1702M

Właściwości	■ Malowanie wodorozcieńczalne, jednokomponentowe ■ Zastosowanie np. w branży budowlanej i sanitarnej ■ Szybkie schnięcie ■ Odpowiedni na różne powierzchnie ■ Masa tłumiąca wibracje między elementami budowlanymi																							
Dane techniczne	<table><tr><td>■ Baza</td><td>Polimer Akrylowo Styrenowy</td></tr><tr><td>■ Kolor</td><td>Wszystkie powszechnie stosowane kolory</td></tr><tr><td>■ Stopień połysku wizualnie</td><td>mat</td></tr><tr><td>■ Lepkość</td><td>18000-21000 mPa.s/ Trzpień 7 60 Ilość obrotów/ Min.</td></tr><tr><td>■ Rozcieńczalnik</td><td>woda zdemineralizowana</td></tr><tr><td>■ Wartość pH</td><td>8,6</td></tr><tr><td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td><td>1,5-1,6 g/ml</td></tr><tr><td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td><td>78-82 %</td></tr><tr><td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td><td>500-540 ml/kg</td></tr><tr><td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td><td>1200-1400 g/m², Grubość warstwy 1000 µm</td></tr><tr><td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td><td>Kolor WL1702MRU101</td></tr></table>		■ Baza	Polimer Akrylowo Styrenowy	■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	■ Stopień połysku wizualnie	mat	■ Lepkość	18000-21000 mPa.s/ Trzpień 7 60 Ilość obrotów/ Min.	■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	■ Wartość pH	8,6	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,5-1,6 g/ml	■ Części stałe wartość teoretyczna	78-82 %	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	500-540 ml/kg	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	1200-1400 g/m², Grubość warstwy 1000 µm	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1702MRU101
■ Baza	Polimer Akrylowo Styrenowy																							
■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory																							
■ Stopień połysku wizualnie	mat																							
■ Lepkość	18000-21000 mPa.s/ Trzpień 7 60 Ilość obrotów/ Min.																							
■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana																							
■ Wartość pH	8,6																							
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,5-1,6 g/ml																							
■ Części stałe wartość teoretyczna	78-82 %																							
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	500-540 ml/kg																							
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	1200-1400 g/m², Grubość warstwy 1000 µm																							
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1702MRU101																							
Powierzchnia	■ Podkład ■ Stal - na powierzchniach ocynkowanych konieczne przetestowanie ■ Stal pasywowana lub przygotowanie powierzchni																							
Przygotowanie powierzchni	■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcz, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie																							
System	<table><tr><td>■ Powierzchnia</td><td>na cynkowanej ogniowo blaszce stalowej</td></tr><tr><td>■ lakier nawierzchniowy</td><td>WL1702MRU102 Grubość warstwy suchej 1000 µm</td></tr></table>		■ Powierzchnia	na cynkowanej ogniowo blaszce stalowej	■ lakier nawierzchniowy	WL1702MRU102 Grubość warstwy suchej 1000 µm																		
■ Powierzchnia	na cynkowanej ogniowo blaszce stalowej																							
■ lakier nawierzchniowy	WL1702MRU102 Grubość warstwy suchej 1000 µm																							
Test mechaniczny	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Technologia i zastosowanie	■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Gubość warstwy suchej nie może przekroczyć 10000 µm - niebezpieczeństwo																							

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



FREIOPLAST-powłoka wodna WL1702M

	powstania pęcherzy reakcyjnych
■	Temperatura obiektu 10-30 °C
■	Warunki nakładania farby Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %
■	Natrysk - Airless lepkość dostawcza dysza 1,1 mm kąt 20° nacisk materiału 200 bar
■	Malowanie pędzlem lepkość dostawcza
■	Przelakierowania możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni
■	Czyszczenie narzędzi Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy)środkiem czyszczącym 400916. Wyszuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.
	Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Utwardzanie	■ Suszenie na powietrzu przy 20 °C, 50 % względna wilgotność z powierzchni powietrza ■ Suszenie pyłowe po 30 min. (stopień wyschnięcia 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Suchość dotykowa po 15 godzin (stopień wyschnięcia 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Pełne utwardzenie po 28 dniach (tłumienie wahadła/ DIN EN ISO 1522) ■ Suszenie piecowe możliwy do 50°C
Magazynowanie	■ W oryginalnym opakowaniu 9 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.
Wskazówki specjalne	■ EFD-Info Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info. Nr. 150 ■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.