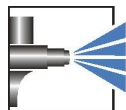




FREIOTHERM-Hydro-Metallic

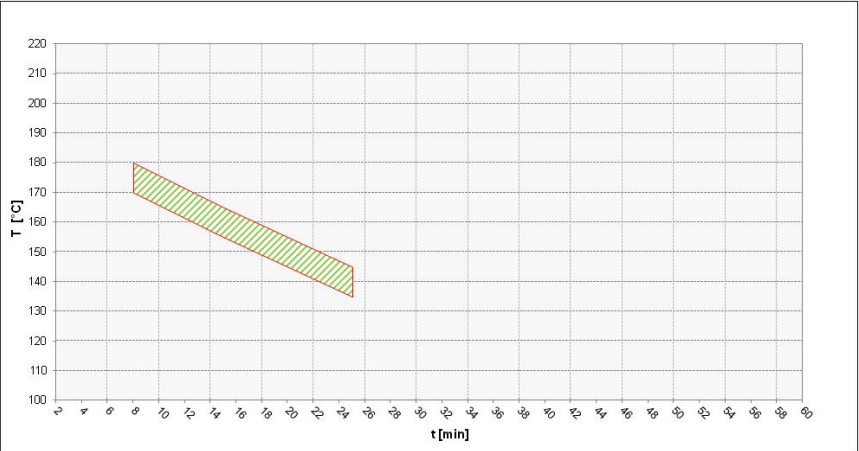
WO1821V

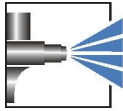
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wasserverdünnbarer Einbrennlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Bau und Sanitär ■ Metallic-Effekt ■ Schnelle Antrocknung ■ Gute Steinschlagfestigkeit ■ Gute Blockfestigkeit ■ Gute Kratzbeständigkeit 																						
Technische/ Physikalische Daten	<table border="1"> <tr> <td>■ Bindemittel-Basis</td><td>Kombination aus Acrylat-/ Polyester-/ Aminoharz</td></tr> <tr> <td>■ Farbton</td><td>Metallic-Farbtöne</td></tr> <tr> <td>■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813</td><td>seidenmatt Winkel °</td></tr> <tr> <td>■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig)</td><td>Auslaufzeit 23-27 Sekunden 4 mm Auslaufbecher</td></tr> <tr> <td>■ Verdünnung</td><td>demineralisiertes Wasser</td></tr> <tr> <td>■ pH-Wert</td><td>7,9-8,1</td></tr> <tr> <td>■ Dichte theoretische Bestimmung</td><td>1,012-1,032 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Festkörper theoretische Bestimmung</td><td>14,3-17,3 %</td></tr> <tr> <td>■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung</td><td>137-149 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust</td><td>200-220 g/m², Schichtdicke 30 µm</td></tr> <tr> <td>■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte</td><td>Farbton von WO1821VB2340</td></tr> </table>	■ Bindemittel-Basis	Kombination aus Acrylat-/ Polyester-/ Aminoharz	■ Farbton	Metallic-Farbtöne	■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	seidenmatt Winkel °	■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig)	Auslaufzeit 23-27 Sekunden 4 mm Auslaufbecher	■ Verdünnung	demineralisiertes Wasser	■ pH-Wert	7,9-8,1	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,012-1,032 g/ml	■ Festkörper theoretische Bestimmung	14,3-17,3 %	■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	137-149 ml/kg	■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	200-220 g/m ² , Schichtdicke 30 µm	■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WO1821VB2340
■ Bindemittel-Basis	Kombination aus Acrylat-/ Polyester-/ Aminoharz																						
■ Farbton	Metallic-Farbtöne																						
■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	seidenmatt Winkel °																						
■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig)	Auslaufzeit 23-27 Sekunden 4 mm Auslaufbecher																						
■ Verdünnung	demineralisiertes Wasser																						
■ pH-Wert	7,9-8,1																						
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,012-1,032 g/ml																						
■ Festkörper theoretische Bestimmung	14,3-17,3 %																						
■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	137-149 ml/kg																						
■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	200-220 g/m ² , Schichtdicke 30 µm																						
■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WO1821VB2340																						
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aluminium, vorbehandelt ■ Grundierung ■ Stahl - passivierte bzw.vorbehandelte Untergründen 																						
Vorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir: <ul style="list-style-type: none"> - für den Korrosionsschutz - z.B. phosphatieren - für Haftung - z.B. strahlen, beizen, schleifen 																						
Aufbauvorschlag	<table border="1"> <tr> <td>■ Untergrund</td><td>Aluminium</td></tr> <tr> <td>■ Decklack</td><td>WO1821VB2340 Trockenfilmdicke 30 µm</td></tr> </table>	■ Untergrund	Aluminium	■ Decklack	WO1821VB2340 Trockenfilmdicke 30 µm																		
■ Untergrund	Aluminium																						
■ Decklack	WO1821VB2340 Trockenfilmdicke 30 µm																						
Mechanische Prüfung	<table border="1"> <tr> <td>■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> </table>	■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0																						



FREIOTHERM-Hydro-Metallic

WO1821V

	<ul style="list-style-type: none"> Chemikalien-Beständigkeit Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.
Verarbeitung und Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. Trockenfilmdicke darf 80 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen. Objekttemperatur 10-30 °C Verarbeitungsbedingungen Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 % Spritzen-Hochdruck 23-27 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) Düse 1,2 mm Spritzdruck 4 bar Überlackierbarkeit mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach matten abtrocknen Reinigung der Arbeitsgeräte Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Löse-mitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424. Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Aushärtung	<ul style="list-style-type: none"> Ofentrocknung 10 Min./ 170 °C - 20 Min./ 150 °C Objekttemperatur grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Edeigenschaften 
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> Im Originalgebinde mindestens 6 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett</p>

**FREIOTHERM-Hydro-Metallic**
WO1821V

angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Spezielle Hinweise■ **EFD-Info**

Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden.
Nr. 111

■ **Prüfbedingungen**

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.