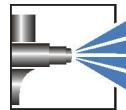


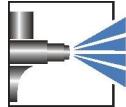
FREIOTHERM-Hydro-Metallic WO1821V

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wasserverdünbarer Einbrennlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Bau und Sanitär ■ Metallic-Effekt ■ Schnelle Antrocknung ■ Gute Steinschlagfestigkeit ■ Gute Blockfestigkeit ■ Gute Kratzbeständigkeit
Technische/ Physikalische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bindemittel-Basis Kombination aus Acrylat-/ Polyester-/ Aminoharz ■ Farbton Metallic-Farbtöne ■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813 seidenmatt Winkel ° ■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig) Auslaufzeit 23-27 Sekunden 4 mm Auslaufbecher ■ Verdünnung demineralisiertes Wasser ■ pH-Wert 7,9-8,1 ■ Dichte theoretische Bestimmung 1,012-1,032 g/ml ■ Festkörper theoretische Bestimmung 14,3-17,3 % ■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung 137-149 ml/kg ■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust 200-220 g/m², Schichtdicke 30 µm ■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte Farbton von WO1821VB2340
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aluminium, vorbehandelt ■ Grundierung ■ Stahl - passivierte bzw.vorbehandelte Untergründen
Vorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir: <ul style="list-style-type: none"> - für den Korrosionsschutz - z.B. phosphatisieren - für Haftung - z.B. strahlen, beizen, schleifen
Aufbauvorschlag	<ul style="list-style-type: none"> ■ Untergrund Aluminium ■ Decklack WO1821VB2340 Trockenfilmdicke 30 µm
Mechanische Prüfung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 Gt 0

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



	<ul style="list-style-type: none"> Chemikalien-Beständigkeit 	<p>Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.</p>
Verarbeitung und Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> Vor der Verwendung gut aufrühen bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. 	<p>Trockenfilmdicke darf 80 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen.</p>
	<ul style="list-style-type: none"> Objekttemperatur 	10-30 °C
	<ul style="list-style-type: none"> Verarbeitungsbedingungen 	Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %
	<ul style="list-style-type: none"> Spritzen-Hochdruck 	23-27 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) Düse 1,2 mm Spritzdruck 4 bar
	<ul style="list-style-type: none"> Überlackierbarkeit 	mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach matten abtrocknen
	<ul style="list-style-type: none"> Reinigung der Arbeitsgeräte 	Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.
	<ul style="list-style-type: none"> Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz 	<p>Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.</p>
Aushärtung	<ul style="list-style-type: none"> Ofentrocknung 	10 Min./ 170 °C - 20 Min./ 150 °C
	<ul style="list-style-type: none"> Objekttemperatur 	grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> Im Originalgebinde mindestens 6 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett</p>	



angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Spezielle Hinweise
EFD-Info

Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden.
Nr. 111

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.
Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.