



FREIOPLAST-lak.wod.nakl.walcem

WL1529M

Właściwości	■ Malowanie wodorozcieńczalne, jednokomponentowe ■ Zastosowanie np. w branży budowy pojazdów ■ Odpowiedni do materiałów z drewna																						
Dane techniczne	<table> <tr> <td>■ Baza</td><td>Polimer Akrylowo Styrenowy</td></tr> <tr> <td>■ Kolor</td><td>Wszystkie powszechnie stosowane kolory</td></tr> <tr> <td>■ Stopień połysku wizualnie</td><td>mat</td></tr> <tr> <td>■ Lepkość</td><td>5000-8000 mPa.s/ Trzpień 6 60 Ilość obrotów/ Min.</td></tr> <tr> <td>■ Rozcieńczalnik</td><td>woda zdeminalizowana</td></tr> <tr> <td>■ Wartość pH</td><td>8,7-8,9</td></tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td><td>1,1-1,3 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td><td>50-56 %</td></tr> <tr> <td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td><td>350-370 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td><td>160-170 g/m², Grubość warstwy 60 µm</td></tr> <tr> <td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td><td>Kolor WL1529MRU905</td></tr> </table>	■ Baza	Polimer Akrylowo Styrenowy	■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	■ Stopień połysku wizualnie	mat	■ Lepkość	5000-8000 mPa.s/ Trzpień 6 60 Ilość obrotów/ Min.	■ Rozcieńczalnik	woda zdeminalizowana	■ Wartość pH	8,7-8,9	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,1-1,3 g/ml	■ Części stałe wartość teoretyczna	50-56 %	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	350-370 ml/kg	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	160-170 g/m ² , Grubość warstwy 60 µm	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1529MRU905
■ Baza	Polimer Akrylowo Styrenowy																						
■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory																						
■ Stopień połysku wizualnie	mat																						
■ Lepkość	5000-8000 mPa.s/ Trzpień 6 60 Ilość obrotów/ Min.																						
■ Rozcieńczalnik	woda zdeminalizowana																						
■ Wartość pH	8,7-8,9																						
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,1-1,3 g/ml																						
■ Części stałe wartość teoretyczna	50-56 %																						
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	350-370 ml/kg																						
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	160-170 g/m ² , Grubość warstwy 60 µm																						
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1529MRU905																						
Powierzchnia	■ Płyta pilśniowa																						
Przygotowanie powierzchni	■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie																						
System	<table> <tr> <td>■ Powierzchnia</td><td>Płyta pilśniowa</td></tr> <tr> <td>■ lakier nawierzchniowy</td><td>WL1529MRU905 Grubość warstwy suchej 40 µm</td></tr> </table>	■ Powierzchnia	Płyta pilśniowa	■ lakier nawierzchniowy	WL1529MRU905 Grubość warstwy suchej 40 µm																		
■ Powierzchnia	Płyta pilśniowa																						
■ lakier nawierzchniowy	WL1529MRU905 Grubość warstwy suchej 40 µm																						
Test mechaniczny	<table> <tr> <td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> </table>	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Technologia i zastosowanie	■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Grubość warstwy suchej nie może przekroczyć 80 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych ■ Temperatura obiektu 10-30 °C ■ Warunki nakładania farby Temperatura pomieszczenia 15-25 °C względna wilgotność powietrza 40-70 % ■ Wałkiem lepkość dostawcza																						

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



FREIOPLAST-lak.wod.nakl.walcem

WL1529M

	■ Przelakierowania możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni ■ Czyszczenie narzędzi Natychmiast wodą, ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916. Wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424. ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Utwardzanie	■ Suszenie na powietrzu przy 20 °C, 40-70 % względna wilgotność z powiewem powietrza ■ Suszenie pyłowe po 30 min. (stopień wyschnięcia 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Suchość dotykowa po 30 godzin (stopień wyschnięcia 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Pełne utwardzenie po 7 dniach (tłumienie wahadła/ DIN EN ISO 1522) ■ Suszenie piecowe możliwy do 70°C
Magazynowanie	■ W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25° C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.
Wskazówki specjalne	■ EFD-Info Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info. Nr. 111 ■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.