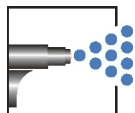


# FREOPOX-Pulverlack

## PL6504A

<b>Свойства</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Порошковые покрытия для внутренних работ</li> <li>■ Область применения, например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника)</li> <li>■ глянцевый, glatt</li> <li>■ Хорошие механические характеристики и твердость поверхности</li> <li>■ хорошая стойкость к температуре</li> <li>■ Для нанесения по электрофоретическому покрытию, белому</li> </ul>												
<b>Системные покрытия</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Системные жидкие покрытия</li> </ul> <p>Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степень блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.</p>												
<b>Технико/физические характеристики</b>	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>эпоксидно-полиэфирные смолы</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>Все имеющиеся оттенки цвета</td></tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td><td>глянцевые 70-80 угол 60°</td></tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td><td>70 µm по цвету RAL 9016</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала</td><td>0,1 кг/м², при 70 µm средняя толщина слоя</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	эпоксидно-полиэфирные смолы	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец DIN EN ISO 2813	глянцевые 70-80 угол 60°	■ Толщина покрытия	70 µm по цвету RAL 9016	■ Плотность теоретически определяемая	1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом	■ Расход материала	0,1 кг/м², при 70 µm средняя толщина слоя
■ Связующие - основы	эпоксидно-полиэфирные смолы												
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета												
■ Глянец DIN EN ISO 2813	глянцевые 70-80 угол 60°												
■ Толщина покрытия	70 µm по цвету RAL 9016												
■ Плотность теоретически определяемая	1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом												
■ Расход материала	0,1 кг/м², при 70 µm средняя толщина слоя												
<b>Механические испытания на стальных пластинах ST 1405</b>	<table> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520</td><td>&gt;5 mm</td></tr> <tr> <td>■ тест удар DIN EN ISO 6272-1</td><td>80 kg cm (front)</td></tr> </table>	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520	>5 mm	■ тест удар DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)						
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520	>5 mm												
■ тест удар DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)												
<b>Стойкость</b>	<table> <tr> <td colspan="2">■ на железифосфатированных стальных пластинах</td></tr> <tr> <td>■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>500 часов проникновение Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227</td><td>240 часов проникновение Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Химстойкость</td><td>Должна быть проверена. Температура и концентрация химических веществ имеет сильное влияние на результат испытаний</td></tr> </table>	■ на железифосфатированных стальных пластинах		■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	240 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Химстойкость	Должна быть проверена. Температура и концентрация химических веществ имеет сильное влияние на результат испытаний				
■ на железифосфатированных стальных пластинах													
■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	240 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Химстойкость	Должна быть проверена. Температура и концентрация химических веществ имеет сильное влияние на результат испытаний												
<b>Технология применения</b> В соответствии с оборудованием и типом изделия	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Felhasználás / Нанесение</b> Электростатика, Трибостатическое</li> <li>■ <b>Подготовка поверхности</b> Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок.</li> </ul>												



# FREOPOX-Pulverlack

## PL6504A

При повышенных требованиях необходимо использовать соответствующие методы фосфатирование или хромирования.

### ■ Ремонтная краска: по запросу

### ■ Указания по обеспечению охраны труда

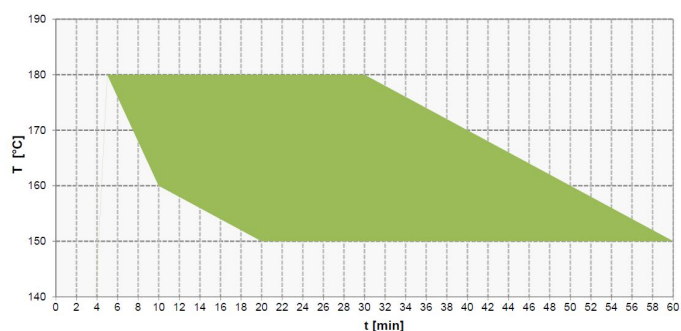
При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

## Отверждение

- Окно температуры отверждения проверено на цвете по RAL 9016  
Условия отверждения с хорошими конечными результатами

Приведенные условия горячей сушки основаны на результатах лабораторных испытаний и являются поэтому лишь справочным руководством для настройки установок для нанесения покрытий обрабатывающего предприятия. Ответственность за обеспечение полного отверждения покрытия лежит на обрабатывающем предприятии. Должна проводиться проверка полного отверждения покрытия на соответствие оригинальным образцам-эталонам в условиях серийного производства с проведением дополнительных аналитических исследований и испытаний на прочность. Если потребуется консультация, мы в вашем распоряжении.

Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C	140	150	160	180	
Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes	0	20	10	5	
Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes	0	60	50	30	



## Срок хранения

- В оригинальной упаковке минимум 36 месяцев от 5 до 25 °C.  
Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

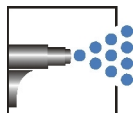
## Специальные указания

- **Просеивание:** 160 µm

- **Совместимость с другими порошковыми покрытиями:** Должно проверяться

- **Условия испытаний**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить



**FREOPOX-Pulverlack**  
**PL6504A**

дополнительную информацию.  
Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.