



FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

WO1875V

Свойства	- Водоразбавляемая краска горячей сушки - Область применения, например для Автомобилестроения - Хороший комплекс физико-механических свойств.																						
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Смесь на базе полиакрилата, полиэфира и меламина</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>Все имеющиеся оттенки цвета</td></tr> <tr> <td>■ Глянец визуально</td><td>полуглянцевые</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость DIN 53211 (ранее)</td><td>Время истечения 30-37 секунд 4 мм диаметр отверстия</td></tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td><td>Деминерализованная вода</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>8,2-8,5</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,07-1,17 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td><td>37-45 %</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td><td>285-295 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td><td>65-70 g/m², толщина ЛКП 20 µm</td></tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td><td>Оттенок цвета от WO1875VDB13A</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Смесь на базе полиакрилата, полиэфира и меламина	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец визуально	полуглянцевые	■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 30-37 секунд 4 мм диаметр отверстия	■ Разбавитель	Деминерализованная вода	■ pH-Значение	8,2-8,5	■ Плотность теоретически определяемая	1,07-1,17 g/ml	■ Сухой остаток теоретически определяемая	37-45 %	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	285-295 ml/kg	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	65-70 g/m ² , толщина ЛКП 20 µm	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WO1875VDB13A
■ Связующие - основы	Смесь на базе полиакрилата, полиэфира и меламина																						
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета																						
■ Глянец визуально	полуглянцевые																						
■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 30-37 секунд 4 мм диаметр отверстия																						
■ Разбавитель	Деминерализованная вода																						
■ pH-Значение	8,2-8,5																						
■ Плотность теоретически определяемая	1,07-1,17 g/ml																						
■ Сухой остаток теоретически определяемая	37-45 %																						
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	285-295 ml/kg																						
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	65-70 g/m ² , толщина ЛКП 20 µm																						
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WO1875VDB13A																						
Подложка	■ Грунтовка - катафорез																						
Подготовка поверхности	■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Хроматирование или безхроматную пассивацию.																						
Система ЛКП	<table> <tr> <td>■ Подложка</td><td>на железифосфатированной стальной пластине</td></tr> <tr> <td>■ грунтовка</td><td>KTL-Grundierung Толщина ЛКП 15-25 µm</td></tr> <tr> <td>■ Финишный слой</td><td>WO1875VDB13A Толщина ЛКП 20 µm</td></tr> </table>	■ Подложка	на железифосфатированной стальной пластине	■ грунтовка	KTL-Grundierung Толщина ЛКП 15-25 µm	■ Финишный слой	WO1875VDB13A Толщина ЛКП 20 µm																
■ Подложка	на железифосфатированной стальной пластине																						
■ грунтовка	KTL-Grundierung Толщина ЛКП 15-25 µm																						
■ Финишный слой	WO1875VDB13A Толщина ЛКП 20 µm																						
Технология применения	<table> <tr> <td>■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Температура объекта</td><td>20-30 °C</td></tr> <tr> <td>■ Время «жизни» композиции</td><td>Температура окружающей среды 15-25 °C относительная влажность 50-70 %</td></tr> </table>	■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.		■ Температура объекта	20-30 °C	■ Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 15-25 °C относительная влажность 50-70 %																
■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.																							
■ Температура объекта	20-30 °C																						
■ Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 15-25 °C относительная влажность 50-70 %																						



FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

WO1875V

	■ Пневматическое нанесение	Вязкость при поставке Сопло: 1,2 mm Давление распыления 4 bar
	■ Электросатическое нанесение	возможно при помощи специальных установок
	■ Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.
	■ Указания по обеспечению охраны труда	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Отверждение	■ Отверждение под действием температуры	10 мин. / 150 °C - 15 мин. / 140 °C
	■ Температура объекта	"Окно" отверждения по запросу
Срок хранения	■	В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.
		Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.
Специальные указания	■ Условия испытаний	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.
		Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.