

EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

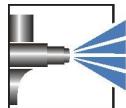
WU1430H/HU0208

Свойства

- Водоразбавляемая 2-К краска
- Область применения, например для аппарата - и станкостроения
- Быстрое предварительное отверждение
- Хорошая химстойкость

Технико/физические характеристики

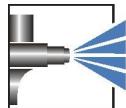
■ Связующие - основы	Полиакрилат, отверждающийся при помощи полизоцианата
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета
■ Глянец DIN EN ISO 2813	полуглянцевые 50-60 угол 60°
■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 35-45 секунд 4 мм диаметр отверстия
■ Отвердитель	HU0208 смотри технический паспорт
■ Смесевое соотношение	Массовые доли 4:1
■ Смесевое соотношение	Объемные доли 3,2:1
■ Разбавитель	Деминерализованная вода
■ pH-Значение	7,5-8,5
■ Плотность теоретически определяемая	1,24-1,44 g/ml
■ Плотность теоретически определяемая	1,19-1,29 g/ml после добавления отвердителя
■ Сухой остаток теоретически определяемая	53,8-56,8 %
■ Сухой остаток теоретически определяемая	56-60 % после добавления отвердителя
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	266-306 ml/kg
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	345-385 ml/kg после добавления отвердителя
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	100-110 g/m ² , толщина ЛКП 40 μm
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WU1430HL1613
Подложка	Сталь, пассивированная или после предварительной подготовки
Подготовка поверхности	На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литьевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания.



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1430H/HU0208

Система ЛКП	Подложка	на железофосфатированной стальной пластине
	грунтовка	WU1420MRU910 Смесевое соотношение 4:1/HU0208 Толщина ЛКП 60 µm
	Финишный слой	WU1430HL1613 Смесевое соотношение 4:1/HU0208 Толщина ЛКП 40 µm
Механические испытания	Метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0
Стойкость		
	Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 часов образование пузырей 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	240 часов Проникновение Wb < 5 mm DIN EN ISO 4628-8
	Температуростойкость	короткое время выдержки 120°C длительное время выдержки 70°C
	Химстойкость	Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре.
Технология применения		
	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 70 мкм - для предотвращения образования пузырей	
	Температура объекта	10-30 °C
	Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %
	Время жизнеспособности	max. 3 Час./ 20 °C Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.
	Airmix - нанесение	30-60 sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 0,23 мм угол распыления 30° Давление материала 80 bar Давление воздуха при распылении 4
	Пневматическое нанесение	30-60 Sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 1,7 мм Давление распыления 3 bar
	Валик/кисть	Вязкость при поставке
	Очистка рабочих инструментов	Неотверженный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.
	Указания по обеспечению охраны труда	



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1430H/HU0208

	<p>При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.</p>	
Отверждение	<ul style="list-style-type: none"> ■ Отверждение на воздухе при 20°C, 50% относительной влажности с движением воздуха ■ Время высыхания "от пыли" через 60 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Время высыхания «до отлипа» через 3 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Полное отверждение через 8 дней (день) (твёрдость по маятнику/ DIN EN ISO 1522) ■ Отверждение под действием темпера возможность отверждения до 70°C 	
Срок хранения	<ul style="list-style-type: none"> ■ В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>	
Специальные указания	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Информация Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 111 + 510 ■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>	