

# EFDDEDUR

## Покрытие с высоким содержанием сухого остатка UR1984H

- 2K полиуретановое покрытие на основе растворителей
- Для внутреннего и наружного использования
- Разработана для промышленных объектов, например машиностроение
- Хорошая растекаемость
- Очень быстрое время сушки
- Хорошие антикоррозионные свойства

|                                  |   |  |         |
|----------------------------------|---|--|---------|
| Технические/Физические<br>данные | Связующее   | Алкидная смола, отверждаемая изоцианатом                             |         |
|                                  | Цвет  | В соответствии с RAL 840 HR<br>Другие оттенки по запросу             |         |
|                                  | Степень блеска<br>DIN 67530 и<br>DIN EN ISO 2813  | полуматовый 30-40, угол 60°  |         |
|                                  | Исходная вязкость<br>DIN 53211*<br>без отвердителя  | 60-80" / чашка 4 мм  |         |
|                                  | Отношение с отвердителем в<br>смеси (по весу)   | 8 : 1  |         |
|                                  | Отвердитель<br>Основа   | EFDDEDUR - Hardener HU0936<br>Полиизоцианат                          |         |
|                                  | Жизнеспособность смеси<br>после добавления отвердителя  | макс 2ч / 20°C   |         |
|                                  | Растворитель  | EFD – Thinner 400018, 400320 или 400500                              |         |
|                                  | Плотность<br>после добавления отвердителя<br>расчетная  | 1,52 г/мл  | +/-0,15 |
|                                  | Сухой остаток<br>после добавления отвердителя<br>расчетный  | 74%  | +/-2    |
|                                  | Сухой остаток по объёму<br>после добавления отвердителя<br>расчетный  | 350мл/кг   | +/-20   |
|                                  | Расход<br>рассчитаны после добавления<br>отвердителя<br>в первоначальной вязкости без<br>потерь при нанесении | 140-150 г / м²<br>при толщине сухой плёнки 50мкм<br>см. «Примечания» |         |

|                     |  |
|---------------------|--|
| Срок хранения       | Приблизительно 12 месяцев в оригинальной упаковке при температуре окружающей среды от 5 до 25°C и при условии, что упаковка плотно закрыта. Материал в вскрытой упаковке должен быть использован в максимально короткие сроки. Минимальный срок хранения, обеспечивающий стабильность материала, указан на этикетке для каждой партии продукта. Период хранения после указанной даты не обязательно означает, что материал непригоден к использованию. В этом случае проводится проверка качества важных показателей материала.  |
| Процесс и нанесение | <p><b>Нанесение</b><br/>Все компоненты должны быть тщательно перемешаны до однородного раствора (например, с помощью высокоскоростного смесителя)</p> <p>метод воздушного распыления: после добавления отвердителя, сопло 1,6мм, давление 3-4 бар</p> <p><b>Окрашиваемая поверхность</b><br/>Сталь, цветные металлы</p> <p><b>Подготовка поверхности</b><br/>Подложка не должна содержать материалов, препятствующих адгезии, например масла, жира, пыли и поверхностно-активных веществ. В соответствии с требованиями, мы рекомендуем применять соответствующую химическую обработку (например, фосфатирование, хромирование) и/или механическую (например, дробеструйная обработка) предварительную обработку.</p> <p><b>Предложение по системе нанесения покрытий 1</b><br/>Субстрат: сталь<br/>Грунт: EFDEDUR-HighSolid- Primer UR1407<br/>Финальный слой: EFDEDUR-HighSolid- Topcoat UR1984H</p> <p><b>Предложение по системе нанесения покрытий 2</b><br/>Субстрат: сталь, железо-фосфатированная<br/>Финальный слой: EFDEDUR-HighSolid- Topcoat UR1984H</p> <p><b>Температура при нанесении</b><br/>Выше 10°C</p> <p><b>Сушка</b><br/>Воздушная сушка при 20°C<br/>сухой от пыли: 10 мин (степень высыхания 1, DIN EN ISO 9117-5)<br/>сухой на отлип: 2 часа (степень высыхания 4, DIN EN ISO 9117-5)<br/>полностью сухое покрытие: 7 дней (контроль твердости покрытия по числу колебаний маятника типа Кёнига, ISO 1522)<br/>сушка в печи до 100°C возможно (температура изделия)</p> <p><b>Растворитель для очистки оборудования</b><br/>EFD-Thinner 400500</p> <p><b>Советы по вопросам охраны труда и здоровья</b><br/>При обращении с лакокрасочными материалами, на рабочем месте должны быть соблюдены стандартные меры предосторожности, личной защиты и вентилирования. Подробная информация об опасных грузах, данные по технике безопасности и рекомендации, касающиеся охраны здоровья и окружающей среды, содержатся в соответствующем паспорте безопасности.</p> <p><b>Информация о типах отвердителей и разбавителей</b><br/>Типы отвердителей и разбавителей, указанные на стр. 1, были установлены в качестве стандартных компонентов для этой системы краски. Стандартные отвердители указаны на документах заказа и этикетках упаковки. Кроме того, есть и другие отвердители и разбавители, которые в случае реализации со стандартными компонентами, не соответствующими желаемым требованиям, доступны в качестве альтернативы. Эти продукты ориентированы на потребности наших клиентов, например, более быстрое или более медленное высыхание. Отвердители влияют на степень блеска и оттенков.</p> |

# EFDEDUR

HighSolid-Topcoat  
UR1984H

# FreiLacke



## Технический паспорт

---

### Примечания

### Условия тестирования

\* Индикация вязкости при поставке согласно DIN 53211

DIN 53211 был отозван в октябре 1996 года. По запросу значение предоставляется в соответствии с DIN EN ISO 2431.

Данные об экономичности и условиям сушки зависят от оттенка .

Указанные данные относятся к UR1984HG1924, сине-серый, отвердитель HU0936.

Представленные данные базируются на Normklima 20/65 DIN 50014.

Для расчета практических потерь при использовании материалов, необходимо учитывать возможные дополнения. Показаниями к этому являются практический опыт и советы, приведенные в DIN 53220.

Вся информация основана на наших знаниях и опыте работы с продуктом. Мы не имеем прямого влияния на нанесение. Для получения дополнительной информации и помощи, пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам.

Информация, упомянутая здесь, несет рекомендательный характер и не приводится в качестве спецификации.

---

20 июля 2020 Версия документа 4.

Наши технические паспорта должны консультировать вас согласно нашим последним знаниям и разработкам. Эта информация не запрещает проведение собственных испытаний наших продуктов с применением собственных параметров и процедур. Продажа нашей продукции возможна лишь при соблюдении условий ведения бизнеса и доставки материалов FreiLacke GmbH & Co.

DIN EN ISO 9001  
ISO TS 16949  
EMAS

Emil Frei GmbH & Co  
Lackfabrik Döggingen  
Am Bahnhof 6  
D- 78195 Bräunlingen  
Phone: +49 (0)7707 151-0  
[info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)  
[www.freilacke.com](http://www.freilacke.com)