

EFDEDUR

Покрытие с высоким содержанием сухого остатка UR1984H

- 2К полиуретановое покрытие на основе растворителей
- Для внутреннего и наружного использования
- Разработана для промышленных объектов, например машиностроение
- Хорошая растекаемость
- Очень быстрое время сушки
- Хорошие анткоррозионные свойства

| | | |
|--------------------------------------|---|--|
| Технические/Физические данные | Связующее | Алкидная смола, отверждаемая изоцианатом |
| | Цвет | В соответствии с RAL 840 HR Другие оттенки по запросу |
| | Степень блеска DIN 67530 и DIN EN ISO 2813 | полуматовый 30-40, угол 60° |
| | Исходная вязкость DIN 53211* без отвердителя | 60-80" / чашка 4 мм |
| | Отношение с отвердителем в смеси (по весу) | 8 : 1 |
| | Отвердитель Основа | EFDEDUR - Hardener HU0936 Полиизоцианат |
| | Жизнеспособность смеси после добавления отвердителя | макс 2ч / 20°C |
| | Растворитель | EFD – Thinner 400018, 400320 или 400500 |
| | Плотность после добавления отвердителя расчетная | 1,52 г/мл +/-0,15 |
| | Сухой остаток после добавления отвердителя расчетный | 74% +/-2 |
| | Сухой остаток по объёму после добавления отвердителя расчетный | 350мл/кг +/-20 |
| | Расход расчитаны после добавления отвердителя в первоначальной вязкости без потерь при нанесении | 140-150 г / м² при толщине сухой плёнки 50мкм см. «Примечания» |

20 июля 2020 Версия документа 4.

Наши технические паспорта должны консультировать вас согласно нашим последним знаниям и разработкам. Эта информация не запрещает проведение собственных испытаний наших продуктов с применением собственных параметров и процедур. Продажа нашей продукции возможна лишь при соблюдении условий ведения бизнеса и доставки материалов FreiLacke GmbH & Co.

DIN EN ISO 9001
ISO TS 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co
Lackfabrik Döggingen
Am Bahnhof 6
D- 78195 Bräunlingen
Phone: +49 (0)7707 151-0
info@freilacke.de
www.freilacke.com

| | | | | |
|------------------------------|---|--|------------------------------|--|
| Срок хранения | Приблизительно 12 месяцев в оригинальной упаковке при температуре окружающей среды от 5 до 25°C и при условии, что упаковка плотно закрыта. Материал в вскрытой упаковке должен быть использован в максимально короткие сроки. Минимальный срок хранения, обеспечивающий стабильность материала, указан на этикетке для каждой партии продукта. Период хранения после указанной даты не обязательно означает, что материал непригоден к использованию. В этом случае проводится проверка качества важных показателей материала. | | | |
| Процесс и нанесение | <p>Нанесение Все компоненты должны быть тщательно перемешаны до однородного раствора (например, с помощью высокоскоростного смесителя)</p> <table> <tr> <td>метод воздушного распыления:</td> <td>после добавления отвердителя, сопло 1,6мм, давление 3-4 бар</td> </tr> </table> <p>Окрашиваемая поверхность Сталь, цветные металлы</p> <p>Подготовка поверхности Подложка не должна содержать материалов, препятствующих адгезии, например масла, жира, пыли и поверхностно-активных веществ. В соответствии с требованиями, мы рекомендуем применять соответствующую химическую обработку (например, фосфатирование, хроматирование) и/или механическую (например, дробеструйная обработка) предварительную обработку.</p> | | метод воздушного распыления: | после добавления отвердителя, сопло 1,6мм, давление 3-4 бар |
| метод воздушного распыления: | после добавления отвердителя, сопло 1,6мм, давление 3-4 бар | | | |
| | <p>Предложение по системе нанесения покрытий 1 Субстрат: сталь Грунт: EFDEUDUR-HighSolid- Primer UR1407 Финальный слой: EFDEUDUR-HighSolid- Topcoat UR1984H</p> <p>Предложение по системе нанесения покрытий 2 Субстрат: сталь, железо-фосфатированная Финальный слой: EFDEUDUR-HighSolid- Topcoat UR1984H</p> <p>Температура при нанесении Выше 10°C</p> <p>Сушка Воздушная сушка при 20°C сухой от пыли: 10 мин (степень высыхания 1, DIN EN ISO 9117-5) сухой на отлив: 2 часа (степень высыхания 4, DIN EN ISO 9117-5) полностью сухое покрытие: 7 дней (контроль твёрдости покрытия по числу колебаний маятника типа Кёнига, ISO 1522) сушка в печи до 100°C возможно (температура изделия)</p> | | | |
| | <p>Растворитель для очистки оборудования EFD-Thinner 400500</p> <p>Советы по вопросам охраны труда и здоровья При обращении с лакокрасочными материалами, на рабочем месте должны быть соблюдены стандартные меры предосторожности, личной защиты и вентилирования. Подробная информация об опасных грузах, данные по технике безопасности и рекомендации, касающиеся охраны здоровья и окружающей среды, содержатся в соответствующем паспорте безопасности.</p> <p>Информация о типах отвердителей и разбавителей Типы отвердителей и разбавителей, указанные на стр. 1, были установлены в качестве стандартных компонентов для этой системы краски. Стандартные отвердители указаны на документах заказа и этикетках упаковки. Кроме того, есть и другие отвердители и разбавители, которые в случае реализации со стандартными компонентами, не соответствующими желаемым требованиям, доступны в качестве альтернативы. Эти продукты ориентированы на потребности наших клиентов, например, более быстрое или более медленное высыхание. Отвердители влияют на степень блеска и оттенок.</p> | | | |

Примечания

Условия тестирования

* Индикация вязкости при поставке согласно DIN 53211
DIN 53211 был отозван в октябре 1996 года. По запросу значение предоставляется в соответствии с DIN EN ISO 2431.

Данные об экономичности и условиям сушки зависят от оттенка .
Указанные данные относятся к UR1984HG1924, сине-серый, отвердитель HU0936.

Представленные данные базируются на Normklima 20/65 DIN 50014.

Для расчета практических потерь при использовании материалов, необходимо учитывать возможные дополнения. Показаниями к этому являются практический опыт и советы, приведенные в DIN 53220.

Вся информация основана на наших знаниях и опыте работы с продуктом. Мы не имеем прямого влияния на нанесение. Для получения дополнительной информации и помощи, пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам.

Информация, упомянутая здесь, несет рекомендательный характер и не приводится в качестве спецификации.