



EFDEDUR-struktura-hydrolak

WU9123D/HU0448

Vlastnosti	■ Vodou ředitelný 2K nátěr ■ Použití např. v branži výroby vozidel ■ Efekt perlové struktury ■ Rychlé zasychání ■ Urychlené schnutí možní ■ Dobrá mechanická odolnost ■ Pro použití v exteriéru ■ Dobrá životnost																																		
Systémový lak	■ Systémový mokřý lak Pro různá použití jsou k dispozici nátěry, jejichž optický vzhled z pohledu odstínu, stupně lesku a povrchu je optimálně uzpůsoben.																																		
Technická/ Fyzikální Data	<table> <tr> <td>■ Pojivová báze</td><td>Akrylátová pryskyřice smáčená polyisocyanátem</td></tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td><td>Všechny běžné odstíny</td></tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku vizuálně</td><td>mat</td></tr> <tr> <td>■ Viskozita DIN 53211 (původně)</td><td>Doba výtoku 45-55 Sekund 4 mm výtokový pohárek</td></tr> <tr> <td>■ Tužidlo</td><td>HU0448 Viz technický list</td></tr> <tr> <td>■ Poměr míchání</td><td>Hmotnostní díly 4:1</td></tr> <tr> <td>■ Poměr míchání</td><td>Objemové díly 3,7:1</td></tr> <tr> <td>■ Ředění</td><td>demi voda</td></tr> <tr> <td>■ pH</td><td>7,5-8,5</td></tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td><td>1,03-1,23 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td><td>1,01-1,21 g/ml po přidání tužidla</td></tr> <tr> <td>■ Pevné částice teoretický údaj</td><td>42,3-46,3 %</td></tr> <tr> <td>■ Pevné částice teoretický údaj</td><td>44,7-48,7 % po přidání tužidla</td></tr> <tr> <td>■ Objem pevných částic teoretický údaj</td><td>310-320 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Objem pevných částic teoretický údaj</td><td>356-376 ml/kg po přidání tužidla</td></tr> <tr> <td>■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát</td><td>100-120 g/m², Tloušťka nátěru 40 µm</td></tr> <tr> <td>■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny</td><td>Odstín WU9123DM2489</td></tr> </table>	■ Pojivová báze	Akrylátová pryskyřice smáčená polyisocyanátem	■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku vizuálně	mat	■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 45-55 Sekund 4 mm výtokový pohárek	■ Tužidlo	HU0448 Viz technický list	■ Poměr míchání	Hmotnostní díly 4:1	■ Poměr míchání	Objemové díly 3,7:1	■ Ředění	demi voda	■ pH	7,5-8,5	■ Hustota teoretický údaj	1,03-1,23 g/ml	■ Hustota teoretický údaj	1,01-1,21 g/ml po přidání tužidla	■ Pevné částice teoretický údaj	42,3-46,3 %	■ Pevné částice teoretický údaj	44,7-48,7 % po přidání tužidla	■ Objem pevných částic teoretický údaj	310-320 ml/kg	■ Objem pevných částic teoretický údaj	356-376 ml/kg po přidání tužidla	■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	100-120 g/m ² , Tloušťka nátěru 40 µm	■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WU9123DM2489
■ Pojivová báze	Akrylátová pryskyřice smáčená polyisocyanátem																																		
■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny																																		
■ Stupeň lesku vizuálně	mat																																		
■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 45-55 Sekund 4 mm výtokový pohárek																																		
■ Tužidlo	HU0448 Viz technický list																																		
■ Poměr míchání	Hmotnostní díly 4:1																																		
■ Poměr míchání	Objemové díly 3,7:1																																		
■ Ředění	demi voda																																		
■ pH	7,5-8,5																																		
■ Hustota teoretický údaj	1,03-1,23 g/ml																																		
■ Hustota teoretický údaj	1,01-1,21 g/ml po přidání tužidla																																		
■ Pevné částice teoretický údaj	42,3-46,3 %																																		
■ Pevné částice teoretický údaj	44,7-48,7 % po přidání tužidla																																		
■ Objem pevných částic teoretický údaj	310-320 ml/kg																																		
■ Objem pevných částic teoretický údaj	356-376 ml/kg po přidání tužidla																																		
■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	100-120 g/m ² , Tloušťka nátěru 40 µm																																		
■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WU9123DM2489																																		



EFDEDUR-struktura-hydrolak

WU9123D/HU0448

Podklad	■ Základ	
Předúprava	■ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky	
Návrh skladby	■ Podklad	na ocelovém plechu s železitým fosfátem
	■ Základ	WE1935MRU735 Poměr míchání 8:1 HE0037/HE0041 Tloušťka suchého filmu 60 µm
	■ Krycí lak	WU9123DM2489 Poměr míchání 4:1/ HU0448 Tloušťka suchého filmu 50 µm
Mechanická zkouška	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 20567-1	Charakteristická hodnota 1
Test odolnosti	■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	480 Hodin Stupeň puchýřů 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227	480 Hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Odolnost na teplotu	Krátkodobá zátěž 120°C
	■ Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky
Zpracování a použití	■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škraloupů převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 80 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin	
	■ Teplota objektu	10-30 °C
	■ Zpracovatelské podmínky	Pokožová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
	■ Doba zpracování	max. 4 hod./ 20 °C Konec doby zpracování se podle želírování nerozpozná. Doba zpracování se může při zvýšených teplotách a/nebo pod tlakem zkracovat
	■ Stříkání Airmix	40-60 Sek./ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska 0,33 mm úhel 30° Tlak materiálu 80 barů Tlak rozstřiku 4
	■ Stříkání vysokotlakem	30-40 Sek./ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska 1,7 mm Tlak stříkání 4 bar
	■ Válečkování/natírání	v dodávané viskozitě
	■ Možnost přelakování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu



EFDEDUR-struktura-hydrolak

WU9123D/HU0448

	■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
	■ Pokyny k ochraně práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Vytvrzení	■ Schnutí na vzduchu	při 20°C, 50% relativní vlhkosti s pohybem vzduchuh
	■ Schnutí na prach	po 60 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Na uchopení	po 7 hod. (Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Proschnutý	po 8 dnech (Tvrdost tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522)
	■ Schnutí v peci	možné do 70°C
Skladování	■ V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C.	Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.
		Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.
Speciální pokyny	■ EFD-Info	Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 111 + 510
	■ Zkušební podmínky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.