



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU1023U/HU0448

Eigenschaften

- Wasserverdünnbare 2K-Beschichtung
- Anwendung z.B. in der Branche Maschinen- und Apparatebau
- Perlstruktur
- Schnelle Antrocknung
- Forcierte Trocknung möglich
- Gute mechanische Beständigkeit
- Für den Außeneinsatz
- Gute Standfestigkeit

Technische/ Physikalische Daten

■ Bindemittel-Basis Acrylatharz vernetzt mit Polyisocyanat

■ Farbton Alle gängigen Farbtöne

■ Glanzgrad visuell stumpfmatt

■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig) Auslaufzeit 45-55 Sekunden
4 mm Auslaufbecher

■ Härter HU0448
siehe Technisches Datenblatt

■ Mischungsverhältnis Gewichtsteile 4:1

■ Mischungsverhältnis Volumenteile 3,9:1

■ Verdünnung demineralisiertes Wasser

■ pH-Wert 7,5-8,5

■ Dichte theoretische Bestimmung 1,00-1,20 g/ml

■ Dichte theoretische Bestimmung 1,00-1,20 g/ml
nach Härterzugabe

■ Festkörper theoretische Bestimmung 31-35 %

■ Festkörper theoretische Bestimmung 39-43 %
nach Härterzugabe

■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung 250-260 ml/kg

■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung 240-260 ml/kg
nach Härterzugabe

■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust 150-170 g/m², Schichtdicke 40 µm

■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte Farbton von WU1023UN1249

Untergrund

■ Nichteisen-Metalle

■ Stahl, passivierte bzw. vorbehandelte Untergründe

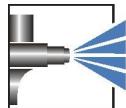
Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU1023U/HU0448

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Wachs- und Trennmittelrückständen. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen.	
Aufbauvorschlag	Untergrund	auf blankem Stahlblech
	Decklack	WU1023UN1249 Mischungsverhältnis 4:1/ HU0448 Trockenfilmdicke 50 µm
Mechanische Prüfung	Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 Gt 0	
Beständigkeitsprüfung	Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 Stunden Blasengrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	Temperaturbeständigkeit	Kurzbelastung 120°C
	Chemikalien-Beständigkeit	Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.
Verarbeitung und Anwendung	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmixer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. Trockenfilmdicke darf 80 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen.	
	Objekttemperatur	10-30 °C
	Verarbeitungsbedingungen	Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %
	Verarbeitungszeit	max. 4 Std./ 20 °C Das Ende der Verarbeitungszeit ist nicht durch Gelieren erkennbar. Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck verkürzen.
	Spritzen-Airmix	40-55 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) Düse 0,33 mm Winkel 30° Materialdruck 80 bar Zerstäuberdruck 4
	Spritzen-Hochdruck	30-40 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) Düse 1,7 mm Spritzdruck 4 bar
	Rollen/ Streichen	in Lieferviskosität
	Überlackierbarkeit	mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach matten abtrocknen
	Reinigung der Arbeitsgeräte	Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.
	Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.	



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU1023U/HU0448

Aushärtung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lufttrocknung bei 20°C, 50% rel. Feuchte mit Luftbewegung ■ Staubtrocknung nach 30 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Grifffest nach 7 Stunde/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Durchtrocknung nach 8 Tag/en (Pendeldämpfung/ ISO 1522) ■ Ofentrocknung bis 70°C möglich
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> ■ Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p>
Spezielle Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden. Nr. 111 + 510 ■ Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktenkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.