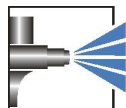


FREIOPLAST emalia wodna WL1509L

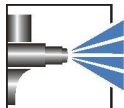
Właściwości	- Wodorozcieńczalny lakier jednowarstwowy - Zastosowanie np. w branży budowy maszyn i urządzeń - Szybkie schnięcie - Możliwe schnięcie przyspieszone - Dobra przyczepność na ocynkowane powierzchnie																							
Dane techniczne	<table><tr><td>Baza</td><td>Związek Zywicy Akrylowej i Epoksydowej</td></tr><tr><td>Kolor</td><td>Wszystkie powszechnie stosowane kolory</td></tr><tr><td>Stopień połysku DIN EN ISO 2813</td><td>głęboki mat 5-25 kąt 85°</td></tr><tr><td>Lepkość</td><td>1400-2000 mPa.s/ Trzpień 5 60 Ilość obrotów/ Min.</td></tr><tr><td>Rozcieńczalnik</td><td>woda zdeminalizowana</td></tr><tr><td>Wartość pH</td><td>8,5-8,7</td></tr><tr><td>Gęstość wartość teoretyczna</td><td>1,15-1,35 g/ml</td></tr><tr><td>Części stałe wartość teoretyczna</td><td>43-46 %</td></tr><tr><td>Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td><td>275-295 ml/kg</td></tr><tr><td>Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td><td>270-290 g/m², Grubość warstwy 80 µm</td></tr><tr><td>Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td><td>Kolor WL1509LRU905</td></tr></table>		Baza	Związek Zywicy Akrylowej i Epoksydowej	Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	Stopień połysku DIN EN ISO 2813	głęboki mat 5-25 kąt 85°	Lepkość	1400-2000 mPa.s/ Trzpień 5 60 Ilość obrotów/ Min.	Rozcieńczalnik	woda zdeminalizowana	Wartość pH	8,5-8,7	Gęstość wartość teoretyczna	1,15-1,35 g/ml	Części stałe wartość teoretyczna	43-46 %	Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	275-295 ml/kg	Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	270-290 g/m², Grubość warstwy 80 µm	Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1509LRU905
Baza	Związek Zywicy Akrylowej i Epoksydowej																							
Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory																							
Stopień połysku DIN EN ISO 2813	głęboki mat 5-25 kąt 85°																							
Lepkość	1400-2000 mPa.s/ Trzpień 5 60 Ilość obrotów/ Min.																							
Rozcieńczalnik	woda zdeminalizowana																							
Wartość pH	8,5-8,7																							
Gęstość wartość teoretyczna	1,15-1,35 g/ml																							
Części stałe wartość teoretyczna	43-46 %																							
Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	275-295 ml/kg																							
Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	270-290 g/m², Grubość warstwy 80 µm																							
Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1509LRU905																							
Powierzchnia	Stal - na powierzchniach ocynkowanych konieczne przetestowanie																							
Przygotowanie powierzchni	Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcz, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie																							
System	<table><tr><td>Powierzchnia</td><td>na blaszce stalowej poddanej fosforowaniu żelazowemu</td></tr><tr><td>lakier nawierzchniowy</td><td>WL1509LRU905 Grubość warstwy suchej 60 µm</td></tr></table>		Powierzchnia	na blaszce stalowej poddanej fosforowaniu żelazowemu	lakier nawierzchniowy	WL1509LRU905 Grubość warstwy suchej 60 µm																		
Powierzchnia	na blaszce stalowej poddanej fosforowaniu żelazowemu																							
lakier nawierzchniowy	WL1509LRU905 Grubość warstwy suchej 60 µm																							
Test mechaniczny	<table><tr><td>Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr></table>		Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																							
Test wytrzymałości	<table><tr><td>Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>264 godzin Stopień pęcherzykowania 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</td></tr></table>		Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	264 godzin Stopień pęcherzykowania 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2																				
Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	264 godzin Stopień pęcherzykowania 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2																							

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



FREIOPLAST emalia wodna WL1509L

	■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227	72 godzin Odwarstwienie Wb < 0 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Odporność na temperaturę	Trwałe obciążenie 150°C
Technologia i zastosowanie	■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Gubość warstwy suchej nie może przekroczyć 100 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych	
	■ Temperatura obiektu	10-30 °C
	■ Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %
	■ Natrysk - wysokie ciśnienie	70-80 Sek./ 4 mm Kubek wpływowy (DIN 53211) Dysza 1,4 mm Nacisk natrysku 4 bar
	■ Przelakierowania	możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni
	■ Czyszczenie narzędzi	Natychmiast wodą, ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916. Wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.
	■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.	
Utwardzanie	■ Suszenie na powietrzu	przy 20 °C, 40-60 % względna wilgotność z powiewem powietrza
	■ Suszenie pyłowe	po 30 min. (stopień wyschnięcia 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Suchość dotykowa	po 1 godzin (stopień wyschnięcia 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Pełne utwardzenie	po 10 dniach (tłumienie wahadła/ DIN EN ISO 1522)
	■ Suszenie piecowe	możliwy do 80°C
Magazynowanie	■ W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25° C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	
Wskazówki specjalne	■ EFD-Info Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info. Nr. 111	

**FREIOPLAST emalia wodna**
WL1509L**Warunki specjalne**

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.