



FREIOTHERM-KTL-akrilat

WK4621HRU605

Svojstva	■ Katodno odvojiva 2K-elektro potopna boja ■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija ■ Pigmentna pasta, u potpunosti neutralizirana ■ Temeljni nanos i jednoslojni sistem ■ Nanošenje debljih slojeva ■ Vrlo dobra svjetlosna i vremenska postojanost	
Tehničko / Fizikalni Podaci	■ Osnova vezivnog sredstva ■ Ton boje ■ Suha tvar DIN EN ISO 3251 ■ Gustoća teoretska vrijednost ■ Viskozitet ■ Debljina sloja	Akrilna smola, modificirana moosgrün Prema barvnoj predlozi (npr. RAL) 63-67 % 1,17 g/cm³ 2000-6000 mPa.s 30-40 µm
Mehanička ispitivanja	■ na cink fosfatiranu podlagu ■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409 ■ Test elastičnosti prema Erichsensu DIN EN ISO 1520 ■ Test savijanjem preko trna cilindrično ■ Udarni preiskus DIN EN ISO 20567-1	Gt 0 4 mm 10 mm Broj 2,5
Test postojanosti	■ na cink fosfatiranu podlagu ■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) ■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227 ■ ■ WOM-test DIN EN ISO 11341 proces 1A ■ Postojanost na kemikalije	504 sati podkorodiranje Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8 480 sati podkorodiranje Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8 504 sati 504 sati Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo odgovarajući konverzijski postupak (npr. fosfatiranje).	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 3
Verzija: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-KTL-akrilat

WK4621HRU605

■ Omjer mješanja	2:1 WK4046 : WK4621
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	60-70 kut 60°
■ pH vrijednost	4,5-5,5
■ Provodljivost	1000-1400 $\mu\text{S}/\text{cm}$
■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	16-18 %
■ Udio organsik otapala	5,5-6,5 %
■ Temperatura kupke	32-34 °C
■ čas oslojevanjaVrijeme oslojavanja	120-240 sekundi
■ Napon odvajanja	200-350 volti

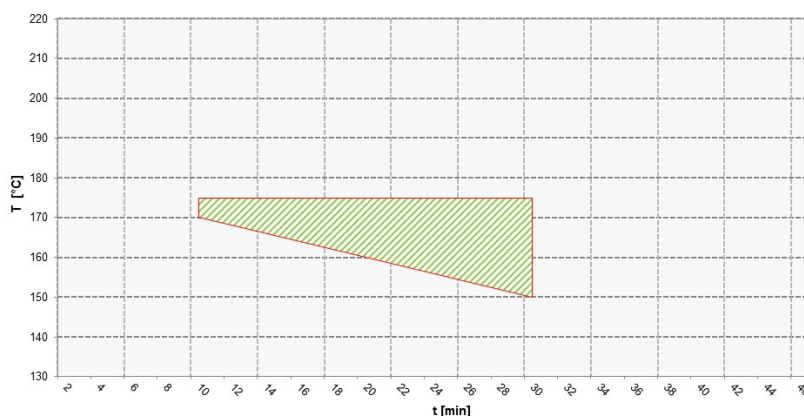
■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja

Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravljaKod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

■ Temperatura objekta

Preporučena temperatura pečenja 20 Min./160 °C

zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama



Postojanost kod skladištenja

■ 1 izmjena na godinu

U originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. štiti od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja

■ Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.

Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



FREIOTHERM-KTL-akrilat **WK4621HRU605**

primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.
Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.