



# FREIOTHERM-metaliza hydronáter

## WO1820M-Met.

|                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Vlastnosti</b>                | <ul style="list-style-type: none"> <li>Vodou ředitelný vypalovací lak</li> <li>Použití např. v branži stavebnictví a sanity</li> <li>Metalický efekt</li> <li>Rychlé zasychání</li> <li>Dobrá bloková pevnost</li> <li>Dobrá odolnost na vřepy</li> </ul>                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>Technická/ Fyzikální Data</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Pojivová báze</li> <li>Barevný odstín</li> <li>Stupeň lesku<br/>DIN EN ISO 2813</li> <li>Viskozita<br/>DIN 53211 (původně)</li> <li>Ředění</li> <li>pH</li> <li>Hustota<br/>teoretický údaj</li> <li>Pevné částice<br/>teoretický údaj</li> <li>Objem pevných částic<br/>teoretický údaj</li> <li>Množství nanášení<br/>teoreticky, bez aplikačních ztrát</li> <li>Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny</li> </ul> | Kombinace polyester-aminové pryskyřice<br><br>Metalické odstíny<br><br>hedvábný mat<br>Úhel °<br><br>Doba výtoku 45-60 Sekund<br>4 mm výtokový pohárek<br><br>demi voda<br><br>7,8-8,3<br><br>1,05-1,15 g/ml<br><br>34-38 %<br><br>245-265 ml/kg<br><br>150-165 g/m², Tloušťka nátěru 40 µm<br><br>Odstín WO1820MH3226 |
| <b>Podklad</b>                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Základ</li> <li>Ocel, pasivovaná resp. předpovrchově upravená</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>Předúprava</b>                | <ul style="list-style-type: none"> <li>Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky.<br/>U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu<br/>- např. fosfátování pro přilnavost<br/>- např. tryskání, moření, broušení</li> </ul>                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>Návrh skladby</b>             | <ul style="list-style-type: none"> <li>Podklad</li> <li>Krycí lak</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | dle zadání zákazníka<br><br>WO1820MH3226<br>Tloušťka suchého filmu 30 µm                                                                                                                                                                                                                                               |
| <b>Mechanická zkouška</b>        | <ul style="list-style-type: none"> <li>Zkouška mřížkovým řezem<br/>DIN EN ISO 2409</li> <li>Odolnost na chemikálie</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Gt 0<br><br>Musí být odzkoušena.<br>Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky                                                                                                                                                                                                                |



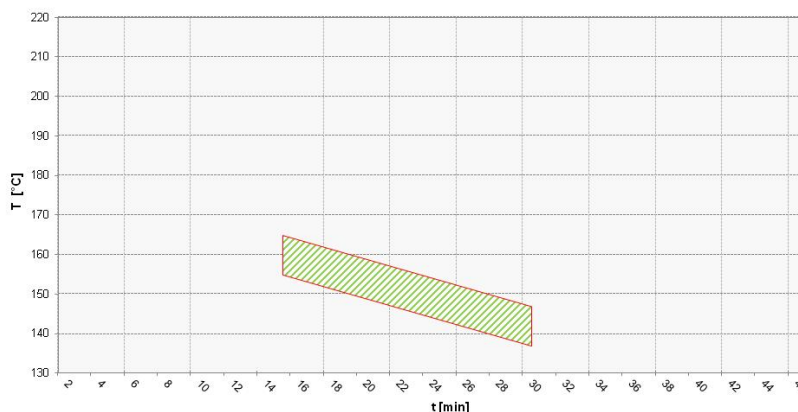
## FREIOTHERM-metaliza hydronáter WO1820M-Met.

### Zpracování a použití

- Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou  
Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 30 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin
- Teplota objektu 10-30 °C
- Zpracovatelské podmínky Pokojová teplota 18-22 °C  
relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
- Vysokorotační ESTA v dodávané viskozitě
- Možnost přelakování možné stejnou kvalitou nejdříve  
pozaschnutí do matu
- Čištění pracovních nástrojů Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.%  
EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní  
nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např.  
EFD-ředidlem 400424.
- **Pokyny k ochraně práce a zdraví**  
Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami  
laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným  
látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a  
životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

### Vytvrzení

- Schnutí v peci 30 min./ 140 °C - 15 min./ 160 °C
- **Teplota objektu**  
zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi



### Skladování

- V originálním obalu min. 6 měsíců při  
5 °C až 25 °C.  
Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.
- Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po  
uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však  
nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

### Speciální pokyny

- **EFD-Info**  
Další technické informace můžete získat v EFD-Info.



## **FREIOTHERM-metaliza hydronáter WO1820M-Met.**

Č. 111

### ■ **Zkušební podmínky**

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.