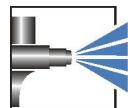


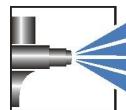
## EFDEDUR-Hydro-Klarlack

### WU1451G/HU0050

<b>Proprietà</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Rivestimento bicomponente diluibile in acqua</li> <li>■ Applicazione per es. nell'ingegneria meccanica automobilistica</li> <li>■ Resistenza a luce e agenti atmosferici molto buona</li> </ul>
<b>Dati tecnici / fisici</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Base del legante La resina acrilica reticola con il poliisocianato</li> <li>■ Colore incolore</li> <li>■ Brillantezza Lucido DIN EN ISO 2813 80-90 Angolo 60°</li> <li>■ Viscosità Tempo di efflusso 38-42 Secondi DIN 53211 (ex) Viscosimetro a efflusso 4 mm</li> <li>■ Catalizzatore HU0050 si veda la Scheda tecnica</li> <li>■ Rapporto di miscelazione Parti in peso 5:1</li> <li>■ Rapporto di miscelazione Parti in volume 4,7:1</li> <li>■ Diluizione acqua demineralizzata</li> <li>■ Valore pH 7,5-8,5</li> <li>■ Densità 1,16-1,18 g/ml determinazione teorica</li> <li>■ Densità 1,15-1,17 g/ml determinazione teorica dopo aggiunta di catalizzatore</li> <li>■ Corpi solidi 44-48 % determinazione teorica</li> <li>■ Corpi solidi 50-54 % determinazione teorica dopo aggiunta di catalizzatore</li> <li>■ Contenuto solido volumetrico 330-370 ml/kg determinazione teorica</li> <li>■ Contenuto solido volumetrico 350-390 ml/kg determinazione teorica dopo aggiunta di catalizzatore</li> <li>■ Quantità di applicazione 105-115 g/m², Spessore dello strato 40 µm teorico, senza perdita di applicazione Dopo aggiunta di catalizzatore</li> <li>■ Colore di riferimento dei valori Colore di WU1451GRA999 indicati</li> </ul>
<b>Substrato</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fondo</li> <li>■ ABS (acrilonitrile butadiene stirene)</li> <li>■ PVC (polivinilcloruro)</li> </ul>
<b>Pre-trattamento</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari.</li> <li>■ Fondo WU1451HRA735 Rapporto di miscelazione 7:1/HU0050 Spessore del film secco 60 µm</li> </ul>



	■ Vernice trasparente	WU1451GRA999 Rapporto di miscelazione WU1451GRA999 5:1 HU0050 Spessore del film secco 40 µm
<b>Prove meccaniche</b>	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0
<b>Prove di resistenza</b>	■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)  ■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227  ■ Resistenza termica  ■ Resistenza chimica	120 Ore Grado di vescicamento 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2  240 Ore Infiltrazione Wb < 0,5 mm DIN EN ISO 4628-8  Sollecitazione breve 120°C Sollecitazione continua 70°C  Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.
<b>Lavorazione e applicazione</b>	■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.  Lo spessore del film secco non deve superare i 80 µm - pericolo di bolle di reazione.  ■ Temperatura dell'oggetto 10-30 °C  ■ Condizioni di lavorazione Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %  ■ Tempo di lavorazione max. 4 ore / 20 °C Il termine del tempo di lavorazione non è riconoscibile dalla gelatinizzazione. Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.  ■ Spruzzatura Airmix 30-60 Sec./ 4 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211) Ugello 0,23 mm Angolo 40° Pressione del materiale 80 bar Pressione di nebulizzazione 3  ■ Spruzzatura ad alta pressione 30-50 sec./ 4 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211) Ugello 1,5 mm Pressione di spruzzatura 3 bar  ■ Rullatura / verniciatura con viscosità di fabbrica  ■ Sovraverniciabilità possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca  ■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.	
	<b>Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza</b> Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle	



	sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.	
<b>Indurimento</b>	■ Essiccazione all'aria	con 20°C, 50% umidità relativa con ventilazione
	■ Essiccazione fuori polvere	dopo 60 min (Grado di essiccamiento 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Antiscivolo	dopo 8 ore (Grado di essiccamiento 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Essiccazione completa	dopo 8 giorni (Smorzamento delle oscillazioni pendolari / DIN EN ISO 1522)
	■ Essiccazione intermedia	60 min./ 20 °C
	■ Essiccazione in forno	possibile fino a 80°C
<b>Durata di stoccaggio</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C.</li> <li>■ Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.</li> <li>■ La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurare la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</li> </ul>	
<b>Note speciali</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Info</b> Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD N° 109 + 111</li> <li>■ <b>Condizioni di esecuzione della prova</b> Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.</li> </ul> <p>Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica</p>	