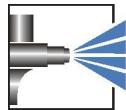


FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe

WL1606P

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wasserverdünnbarer Einschichtlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Bau und Sanitär ■ Gute Haftung auf Stahl und Nichteisen-Metallen ■ Schnelle Antrocknung
Technische/ Physikalische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bindemittel-Basis Acrylat-Styrol-Copolymer ■ Farbton Alle gängigen Farbtöne ■ Glanzgrad visuell matt ■ Viskosität AFNOR 4 Auslaufzeit 55-65 Sekunden ■ Verdünnung demineralisiertes Wasser ■ pH-Wert 9,3-9,7 ■ Dichte theoretische Bestimmung 1,2-1,4 g/ml ■ Festkörper theoretische Bestimmung 54-58 % ■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung 370-380 ml/kg ■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust 205-215 g/m², Schichtdicke 80 µm ■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte Farbton von WL1606PRA204
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> ■ Stahl ■ Stahl - bei verzinkter Untergründen ist eine Vorprüfung notwendig ■ Stahl - passivierte bzw. vorbehandelte Untergründen
Vorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir: <ul style="list-style-type: none"> - für den Korrosionsschutz - z.B. phosphatisieren - für Haftung - z.B. strahlen, beizen, schleifen
Aufbauvorschlag	<ul style="list-style-type: none"> ■ Untergrund auf blankem Stahlblech ■ Decklack WL1606PRA204 Trockenfilmdicke 50 µm
Mechanische Prüfung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 Gt 0
Verarbeitung und Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. <p>Trockenfilmdicke darf 80 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen.</p>



FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe

WL1606P

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Objekttemperatur 10-30 °C ■ Verarbeitungsbedingungen Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 % ■ Spritzen-Hochdruck in Lieferviskosität Düse: 1,4 mm Spritzdruck 3-4 bar ■ Tauchen 17-20 Sekunden/ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) ■ Überlackierbarkeit mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach matten abtrocknen ■ Reinigung der Arbeitsgeräte Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Löse- mitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.
	<p>Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.</p>
Aushärtung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lufttrocknung bei 20 °C, 40-60 % rel. Feuchte mit Luftbewegung ■ Staubtrocknung nach 40 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Grifffest nach 1 Stunde/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Durchtrocknung nach 3 Tag/en (Pendeldämpfung/ ISO 1522) ■ Ofentrocknung bis °C möglich
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> ■ Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p>
Spezielle Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden. Nr. 111 ■ Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktenkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. <p>Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</p>