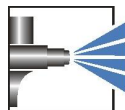


FREIOTHERM-Hydro-Metallic

WO1892M-Met.

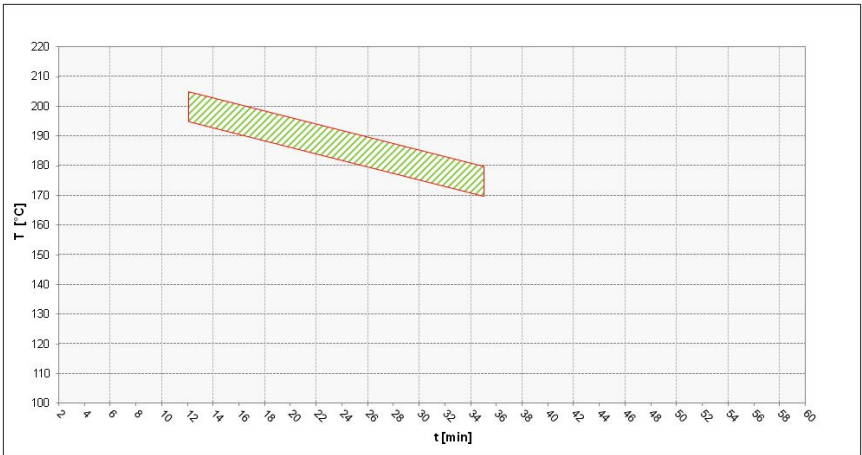
Egenskaper	■ Vattenspäddbar ugnslack ■ Användning inom t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn ■ Metallic effekt ■ God repbeständighet ■ God varmvattenbeständighet ■ God vidhäftning till stål och omagnetiska metaller ■ God hårdhet och elasticitet																							
Tekniska/ Fysikaliska data	<table><tr><td>■ Bindemedelsystem</td><td>Polyester-/ amonoharts kombination</td></tr><tr><td>■ Kulör</td><td>Metallic kulörer</td></tr><tr><td>■ Glans visuell</td><td>matt</td></tr><tr><td>■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)</td><td>Utloppstid 100-120 sekunder 4 mm Utloppsbägare</td></tr><tr><td>■ Förtunning</td><td>avjonat vatten</td></tr><tr><td>■ pH-värde</td><td>7,8-8,2</td></tr><tr><td>■ Densitet teoretisk bestämning</td><td>1,1-1,2 g/ml</td></tr><tr><td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td><td>38-42 %</td></tr><tr><td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td><td>280-300 ml/kg</td></tr><tr><td>■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust</td><td>260-280 g/m², Skiktjocklek 80 µm</td></tr><tr><td>■ Referenskulör till angivna värden</td><td>Kulör från WO1892MRA906</td></tr></table>		■ Bindemedelsystem	Polyester-/ amonoharts kombination	■ Kulör	Metallic kulörer	■ Glans visuell	matt	■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 100-120 sekunder 4 mm Utloppsbägare	■ Förtunning	avjonat vatten	■ pH-värde	7,8-8,2	■ Densitet teoretisk bestämning	1,1-1,2 g/ml	■ Torrhalt teoretisk bestämning	38-42 %	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	280-300 ml/kg	■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	260-280 g/m², Skiktjocklek 80 µm	■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WO1892MRA906
■ Bindemedelsystem	Polyester-/ amonoharts kombination																							
■ Kulör	Metallic kulörer																							
■ Glans visuell	matt																							
■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 100-120 sekunder 4 mm Utloppsbägare																							
■ Förtunning	avjonat vatten																							
■ pH-värde	7,8-8,2																							
■ Densitet teoretisk bestämning	1,1-1,2 g/ml																							
■ Torrhalt teoretisk bestämning	38-42 %																							
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	280-300 ml/kg																							
■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	260-280 g/m², Skiktjocklek 80 µm																							
■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WO1892MRA906																							
Underlag	■ Aluminium ■ Förbehandlad aluminium ■ Stål ■ Stål - för förzinkade underlag är en förprovning nödvändig ■ Stål, passiverade resp. förbehandlade underlag																							
Förbehandling	■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter,rost, valshud, vax och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning																							
Systemförslag	<table><tr><td>■ Underlag</td><td>Aluminium</td></tr><tr><td>■ Baslack</td><td>WO1892MRA906 Torr filmtjocklek 30 µm</td></tr></table>		■ Underlag	Aluminium	■ Baslack	WO1892MRA906 Torr filmtjocklek 30 µm																		
■ Underlag	Aluminium																							
■ Baslack	WO1892MRA906 Torr filmtjocklek 30 µm																							
Mekanisk provning	<table><tr><td>■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr></table>		■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0																							

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

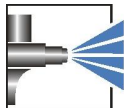


FREIOTHERM-Hydro-Metallic

WO1892M-Met.

	Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.
Applicering och användning	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 40 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.	
	Objekttemperatur	10-30 °C
	Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-25 °C relativ luftfuktighet 40-60 %
	Sprutning konventionell	vid leveransviskositet Munstycke: 1,4 mm Spruttryck 3-4 bar
	Elektrostatisk	möjlig, anläggningsspecifik
	Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
	Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.	
Härdning	Ugnstorkning	30 Min./ 180 °C - 15 Min./ 200 °C
	Objekttemperatur grönskuggad markering = härdningsbetingelser med goda slutegenskaper	
Lagerbeständighet	I originalemballage minst 6 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

**FREIOTHERM-Hydro-Metallic**
WO1892M-Met.

egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

Speciella råd■ **EFD-Info**

Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info.
Nr. 111

■ **Testförhållanden**

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.
Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över
själva appliceringen.
Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.