



FREIOTHERM-idrovernice metall. WO1878G

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Smalto per verniciatura a forno diluibile in acqua ■ Applicazione per es. nel settore automobilistico ■ Resistenza meccanica buona 	
Dati tecnici / fisici	<ul style="list-style-type: none"> ■ Base del legante 	Combinazione di resina acrilica/amminica
	■ Colore	Tonalità metallizzate
	■ Brillantezza visuale	
	■ Viscosità DIN 53211 (ex)	Tempo di efflusso 20-25 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm
	■ Diluizione	acqua demineralizzata
	■ Valore pH	7,9-8,3
	■ Densità determinazione teorica	1,0-1,1 g/ml
	■ Corpi solidi determinazione teorica	30-34 %
	■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	260-280 ml/kg
	■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	70-80 g/m ² , Spessore dello strato 20 µm
	■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WO1878GAC02A
Substrato	■ Con fondo a elettrodeposizione cataforetica	
Pre-trattamento	<ul style="list-style-type: none"> ■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. Cromatura o corrispondenti strati di conversione privi di cromo 	
Proposta di configurazione	<ul style="list-style-type: none"> ■ Substrato ■ Fondo ■ Vernice di finitura 	su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro KTL-Grundierung Spessore del film secco 20-30 µm WO1878G Lo spessore del film secco 20 µm
Prove meccaniche	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0
Lavorazione e applicazione	<ul style="list-style-type: none"> ■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua. ■ Temperatura dell'oggetto ■ Condizioni di lavorazione ■ Spruzzatura ad alta pressione 	
		20-40 °C
		Temperatura ambiente 15-25 °C Umidità relativa dell'aria 50-70 %
		con viscosità di fabbrica Ugello: 1,2 mm

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



FREIOTHERM-idrovernice metall. WO1878G

	Pressione di spruzzatura 4 bar	
	■ Elettrostaticamente	possibilmente, in funzione dell'impianto
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.
	■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.	
Indurimento	■ Essiccazione in forno 20 min. / 160 °C ■ Temperatura dell'oggetto Intervallo di cottura su richiesta	
Durata di stoccaggio	■ Nei contenitori originali, almeno 6 mesi a 5-25°C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	
Note speciali	■ Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica	