

FREIOTHERM-vernice in polvere PT8905S

Proprietà

- Vernice in polvere per uso esterno decorativo
- Applicazione per es. nell'ingegneria meccanica automobilistica
- altamente lucido, liscio
- Resa molto buona
- Buona resistenza meccanica e resistenza ai graffi
- Utilizzo solo in combinazione con vernice protettiva acrilica

Vernice di sistema

- Vernice liquida di sistema

Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.

Dati tecnici / fisici

- | | |
|----------------------------------|--|
| ■ Base del legante | Resina poliestere |
| ■ Colore | incolore (= RA999) |
| ■ Brillantezza visuale | altamente lucido |
| ■ Spessore dello strato di prova | 80 µm con colore RA999 |
| ■ Densità determinazione teorica | 1,15-1,25 g/cm ³ |
| ■ Quantità di applicazione | ca. 0,12 kg/m ² , spessore dello strato 80 µm
Spessore dello strato di prova medio |

Prove meccaniche

Su lamiera in acciaio ST 1405

- | | |
|--|------------------|
| ■ Prova di quadrettatura
DIN EN ISO 2409 | Gt 0 |
| ■ Prova di imbutitura secondo
Erichsen
DIN EN ISO 1520 | >3 mm |
| ■ Prova d'urto
DIN EN ISO 6272-1 | 80 kg cm (front) |

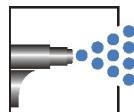
Prove di resistenza

- | | |
|--|---|
| ■ Su lamiera in alluminio cromato | |
| ■ Prova in nebbia salina (CASS)
DIN EN ISO 9227 | 240 Ore
Infiltrazione Wb < 1mm |
| ■ Resistenza chimica | Deve essere verificata.
La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test. |

Lavorazione e applicazione

Dipende da impianto e oggetto

- | | |
|---|--|
| ■ Lavorazione / Carica
Corona | |
| ■ Pre-trattamento | La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco.
In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura. |
| ■ Vernice di ritocco: su richiesta | |
| ■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza | |



<p>Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.</p>	
Indurimento	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura dell'oggetto Temperatura di cottura consigliata 10 Min./160 °C
Durata di stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nei contenitori originali, almeno 6 mesi a 5-25°C. Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.
Note speciali	<ul style="list-style-type: none"> ■ Filtraggio protettivo: 160 µm ■ Compatibilità con altre polveri: Deve essere verificata. ■ Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.