



EFDEDUR-Hydro-Beschichtung

WU1997M/HU0208

Vlastnosti	■ Vodou ředitelný 2K nátěr ■ Použití např. v branži výroby vozidel ■ Rychlé zasychání ■ Urychlené schnutí možní ■ Velmi dobrá odolnost na povětrnostní vlivy a světlo ■ Dobrá odolnoti proti kondenzované vodě ■ Dobrá odolnost na náraz ■ Dobrá tvrdost a elasticita	
Technická/ Fyzikální Data	■ Pojivová báze	Akrylátová pryskyřice smáčená polyisocyanátem
	■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny
	■ Stupeň lesku vizuálně	mat
	■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 30-40 Sekund 4 mm výtokový pohárek
	■ Tužidlo	HU0208 Viz technický list
	■ Pomněr míchání	Hmotnostní díly 5,7:1
	■ Pomněr míchání	Objemové díly 5:1
	■ Ředění	demí voda
	■ pH	6,5-7,5
	■ Hustota teoretický údaj	1,15-1,2 g/ml
	■ Hustota teoretický údaj	1,1-1,3 g/ml poi přidání tužidla
	■ Pevné částice teoretický údaj	44-47 %
	■ Pevné částice teoretický údaj	48-52 % poi přidání tužidla
	■ Objem pevných částic teoretický údaj	280-300 ml/kg
	■ Objem pevných částic teoretický údaj	340-380 ml/kg poi přidání tužidla
	■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	170-180 g/m², Tloušťka nátěru 40 µm
	■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WU1997MRU905
Podklad	■ Základ	
Předúprava	■ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



EFDEDUR-Hydro-Beschichtung

WU1997M/HU0208

Návrh skladby	■ Podklad	na tryskaném ocelovém plechu
	■ Základ	WE1935LRU113 Poměr míchání 8:1/ HE0041 Tloušťka suchého filmu 60 µm
	■ Krycí lak	WU1997MRU905 Poměr míchání 5,7:1/ HU0208 Tloušťka suchého filmu 50 µm
Mechanická zkouška	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227	1000 Hodin Průnik Wb < 2 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky
Zpracování a použití	■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 100 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin	
	■ Teplota objektu	10-30 °C
	■ Zpracovatelské podmínky	Pokojová teplota 18-25 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
	■ Doba zpracování	max. 3 hod./ 20 °C Doba zpracování se může při zvýšených teplotách a/nebo pod tlakem zkracovat
	■ Stříkání Airless	45-60 Sek./ 4 mm výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska: 0,28 mm úhel 40° Tlak materiálu 160 barů
	■ Stříkání Airmix	45-60 Sek./ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska 0,28 mm úhel 40° Tlak materiálu 120 barů Tlak rozstříku 3
	■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
	■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
Vytvrzení	■ Schnutí na vzduchu	při 20°C, 40% relativní vlhkosti s pohybem vzduchuh
	■ Schnutí na prach	po 20 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Na uchopení	po 6 hod. (Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Proschnutý	po 8 dnech (Tvrdost tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522)
Skladování		

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

**EFDEDUR-Hydro-Beschichtung**
WU1997M/HU0208

- V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C.
Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.

Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

Speciální pokyny

- **EFD-Info**

Další technické informace můžete získat v EFD-Info.
Č. 111 + 510

- **Zkušební podmínky**

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.
Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.