



# FREIOTHERM-Pulverlack Fassade

## PF1003A

<b>Свойства</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Порошковые краски для наружных работ для декоративного использования</li> <li>■ Область применения, например для изготовления фасадов</li> <li>■ полуглянцевый, glatt</li> <li>■ хороший розлив</li> <li>■ стабильность в печи с газовым нагревом</li> <li>■ Допуск покрытия по нормам GSB и Qualicoat</li> </ul>												
<b>Системные покрытия</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Системные жидкие покрытия</li> </ul> <p>Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степень блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.</p>												
<b>Технико/физические характеристики</b>	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>полиэфирные смолы</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>Все имеющиеся оттенки цвета</td></tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td><td>полуглянцевые 65-75 угол 60°</td></tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td><td>70 µm по цвету RAL 9010</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала</td><td>0,1 кг/м², при 70 µm средняя толщина слоя</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	полиэфирные смолы	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец DIN EN ISO 2813	полуглянцевые 65-75 угол 60°	■ Толщина покрытия	70 µm по цвету RAL 9010	■ Плотность теоретически определяемая	1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом	■ Расход материала	0,1 кг/м², при 70 µm средняя толщина слоя
■ Связующие - основы	полиэфирные смолы												
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета												
■ Глянец DIN EN ISO 2813	полуглянцевые 65-75 угол 60°												
■ Толщина покрытия	70 µm по цвету RAL 9010												
■ Плотность теоретически определяемая	1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом												
■ Расход материала	0,1 кг/м², при 70 µm средняя толщина слоя												
<b>Механические испытания на стальных пластинах ST 1405</b>	<table> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520</td><td>&gt;5 mm</td></tr> <tr> <td>■ тест удар DIN EN ISO 6272-1</td><td>80 kg cm (front)</td></tr> <tr> <td>■ тест изгиб DIN EN ISO 1519</td><td>&lt;=5 mm</td></tr> </table>	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520	>5 mm	■ тест удар DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)	■ тест изгиб DIN EN ISO 1519	<=5 mm				
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520	>5 mm												
■ тест удар DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)												
■ тест изгиб DIN EN ISO 1519	<=5 mm												
<b>Стойкость</b>	<table> <tr> <td>■ на хромированных алюминиевых пластинах</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>1000 часов проникновение Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227</td><td>1000 часов проникновение Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Устойчивость к SO<sub>2</sub>-промышленной атмосферы DIN EN ISO 3231</td><td>30 циклов с 0,2 l SO<sub>2</sub> без изменений</td></tr> <tr> <td>■ Химстойкость</td><td>Должна быть проверена. Температура и концентрация химических веществ имеет сильное влияние на результат испытаний</td></tr> </table>	■ на хромированных алюминиевых пластинах		■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	1000 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	1000 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Устойчивость к SO <sub>2</sub> -промышленной атмосферы DIN EN ISO 3231	30 циклов с 0,2 l SO <sub>2</sub> без изменений	■ Химстойкость	Должна быть проверена. Температура и концентрация химических веществ имеет сильное влияние на результат испытаний		
■ на хромированных алюминиевых пластинах													
■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	1000 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	1000 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Устойчивость к SO <sub>2</sub> -промышленной атмосферы DIN EN ISO 3231	30 циклов с 0,2 l SO <sub>2</sub> без изменений												
■ Химстойкость	Должна быть проверена. Температура и концентрация химических веществ имеет сильное влияние на результат испытаний												
<b>Технология применения</b> В соответствии с оборудованием и типом изделия	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Felhasználás / Нанесение</b> Электростатика, Трибостатическое</li> </ul>												

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



# FREIOTHERM-Pulverlack Fassade

## PF1003A

### ■ Подготовка поверхности

На поверхности не должно быть препятствующих схватыванию веществ, таких как, например, масла, смазка, ржавчина, окалина, прокатная пленка, остатки моющих и антиадгезионных средств.

Подготовку поверхности требуется проводить в обязательном порядке.

Качество подготовки поверхности должен проверять специалист по нанесению с применением проверенных методов контроля. Для этого мы рекомендуем руководствоваться директивами Qualicoat, GSB и Qualisteelcoat.

**Алюминий:** Хромирование DIN EN 12487, альтернативные способы - бесхромовая предварительная подготовка поверхности, предварительное анодирование.

**Сталь:** Пескоструйная обработка, железное фосфатирование, цинковое фосфатирование.

**Оцинкованная сталь:** Пескоструйная обработка под низким давлением с неметаллическим абразивом, хромирование, цинковое фосфатирование, бесхромовая предварительная подготовка поверхности.

Для стали и оцинкованной стали противокоррозийную защиту можно дополнить порошковой грунтовкой.

### ■ Ремонтная краска: по запросу

### ■ Указания по обеспечению охраны труда

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

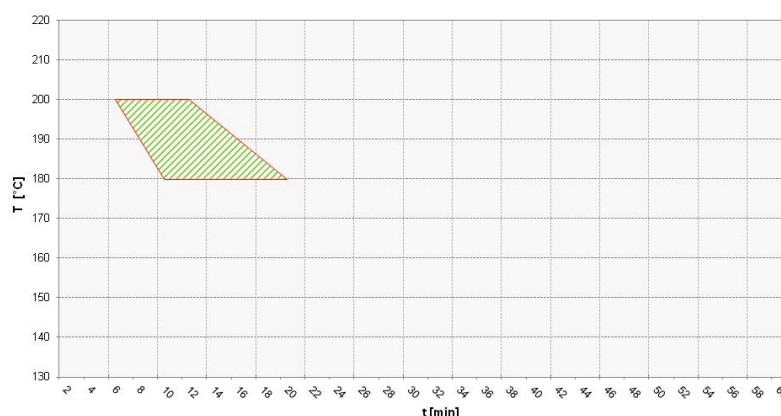
### Отверждение

### ■ температура объекта

Рекомендуемая температура отверждения 10 мин./ 180 °C

Окно температуры отверждения проверено на цвете по RAL 9010

Условия отверждения с хорошими конечными результатами



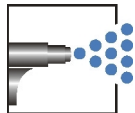
### Срок хранения

### ■ В оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C.

Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован.

Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения,

**FREIOTHERM-Pulverlack Fassade**  
**PF1003A**

	подтверждает использование товара соответствующего качества.
<b>Специальные указания</b>	■ <b>Просеивание:</b> 160 µm
	■ <b>Совместимость с другими порошковыми покрытиями:</b> Должно проверяться
	■ <b>допуск</b> - DB отвечает установленным критериям - GSB 141 с - Qualicoat P-1108
	■ <b>Условия испытаний</b> Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.