**Свойства**

- Порошковые краски для наружных работ для декоративного использования
- Область применения, например для изготовления фасадов
- полуглянцевый, glatt
- хороший розлив
- стабильность в печи с газовым нагревом
- Допуск покрытия по нормам GSB и Qualicoat

**Системные покрытия**

- Системные жидкие покрытия

Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степень блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.

**Технико/физические характеристики**

- |  |   |
|--|---|
| ■ Связующие - основы                     | полиэфирные смолы                             |
| ■ Цвет                                   | Все имеющиеся оттенки цвета                   |
| ■ Глянец<br>DIN EN ISO 2813              | полуглянцевые<br>65-75 угол 60°               |
| ■ Толщина покрытия                       | 70 µm по цвету RAL 9010                       |
| ■ Плотность<br>теоретически определяемая | 1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом         |
| ■ Расход материала                       | 0,1 kg/m² , при 70 µm<br>средняя толщина слоя |

**Механические испытания**  
на стальных пластинах ST 1405

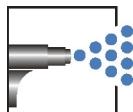
- |  |                  |
|--|------------------|
| ■ метод надрезов решеткой<br>DIN EN ISO 2409 | Gt 0             |
| ■ вытяжка по Эриксону<br>DIN EN ISO 1520     | >5 mm            |
| ■ тест удар<br>DIN EN ISO 6272-1             | 80 kg cm (front) |
| ■ тест изгиб<br>DIN EN ISO 1519              | <=5 mm           |

**Стойость**

- |   |   |
|---|---|
| ■ на хроматированных алюминиевых пластинах                                  |   |
| ■ Климатический тест - водяной туман<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH)              | 1000 часов<br>проникновение Wb < 1 мм<br>DIN EN ISO 4628-8  |
| ■ Соляной туман (NSS)<br>DIN EN ISO 9227                                    | 1000 часов<br>проникновение Wb < 1 мм<br>DIN EN ISO 4628-8  |
| ■ Устойчивость к SO <sub>2</sub> -промышленной атмосфере<br>DIN EN ISO 3231 | 30 циклов с 0,2 l SO <sub>2</sub><br>без изменений  |
| ■ Химстойкость  | Должна быть проверена.<br>Температура и концентрация химикалий имеет сильное влияние на результат испытаний |

**Технология применения**  
В соответствии с оборудованием и типом изделия

- **Felhasználás / Нанесение**  
Электростатика, Трибостатическое



#### ■ Подготовка поверхности

На поверхности не должно быть препятствующих схватыванию веществ, таких как, например, масла, смазка, ржавчина, окалина, прокатная пленка, остатки моющих и антиадгезионных средств.

Подготовку поверхности требуется проводить в обязательном порядке.

Качество подготовки поверхности должен проверять специалист по нанесению с применением проверенных методов контроля. Для этого мы рекомендуем руководствоваться директивами Qualicoat, GSB и Qualisteelcoat.

**Алюминий:** Хромирование DIN EN 12487, альтернативные способы - бесхромовая предварительная подготовка поверхности, предварительное анодирование.

**Сталь:** Пескоструйная обработка, железное фосфатирование, цинковое фосфатирование.

**Оцинкованная сталь:** Пескоструйная обработка под низким давлением с неметаллическим абразивом, хромирование, цинковое фосфатирование, бесхромовая предварительная подготовка поверхности.

Для стали и оцинкованной стали противокоррозийную защиту можно дополнить порошковой грунтовкой.

#### ■ Ремонтная краска: по запросу

#### ■ Указания по обеспечению охраны труда

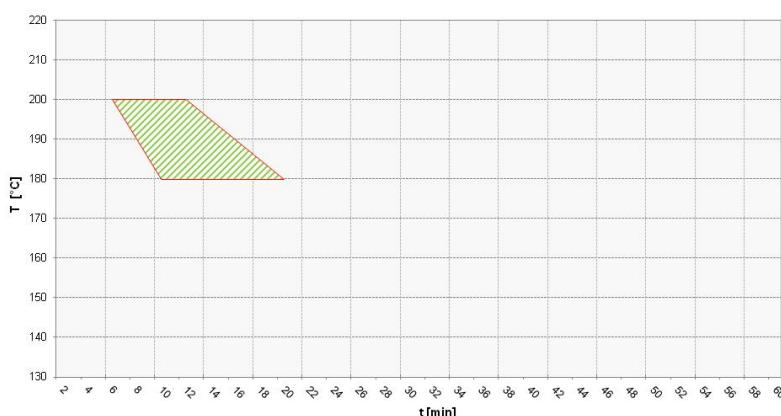
При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

#### Отверждение

#### ■ Температура объекта

Рекомендуемая температура отверждения 10 мин./ 180 °C

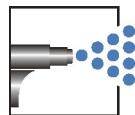
Окно температуры отверждения проверено на цвете по RAL 9010  
Условия отверждения с хорошими конечными результатами



#### Срок хранения

■ В оригинальной упаковке минимум 24 месяца от 5 до 25 °C.  
Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован.  
Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения,



подтверждает использование товара соответствующего качества.

**Специальные указания**

- **Просеивание:** 160 µm
- **Совместимость с другими порошковыми покрытиями:** Должно проверяться
- **допуск**
  - DB отвечает установленным критериям
  - GSB 141 c
  - Qualicoat P-1108
- **Условия испытаний**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.  
 Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.  
 Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.