



## FREIOTHERM-ANA-pauvre en solv. WA4786HRU735

### Propriétés

- Electrophorèse bicomposant anodique
- Utilisation par ex. dans la branche du "mobilier fonctionnel et rayonnage"
- Pâte pigmentaire, totalement neutralisée
- Primaire et système monocouche
- Très bonne résistance à la rayure

### Données techniques et physiques

■ Liant de base	Résine acrylique
■ Teintes	gris clair En fonction de la couleur spécifiée (par ex. RAL)
■ Extrait sec DIN EN ISO 3251	63-67 %
■ Densité détermination théorique	1,47 g/cm <sup>3</sup>
■ Valeur MEQ-Base DIN EN ISO 15880	27-33
■ Viscosité	1500-2500 mPa.s
■ Contrôle de l'épaisseur	28-32 µm

### Tests mécaniques

■ sur phosphatation fer	
■ Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0
■ Emboutissage selon Erichsen DIN EN ISO 1520	4 mm
■ Pliage cylindrique DIN EN ISO 1519	8 mm
■ Dureté selon Buchholz DIN EN ISO 2815	1,0 mm
■ Dureté au crayon selon Wolff-Wilborn ISO 15184	3 H

### Mise en oeuvre et utilisation

Dépendant de l'installation et du support

#### ■ Préparation de surface

Le support doit être propre et exempt de substances empêchant l'adhérence, comme par ex.: huiles, graisses, rouille, mâchefer, croûte de laminage, cires et restes d'agents de démolage.

■ Indice de brillance DIN EN ISO 2813	50-60 angle 60°
■ Valeur du pH	8,2-8,6
■ Conductivité	1300-1600 µS/cm
■ Extrait sec DIN EN ISO 3251	14-16 %
■ Valeur MEQ-Base DIN EN ISO 15880	33-38 mg/g
■ Part de solvants organiques	1,0-1,6 %

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



## FREIOTHERM-ANA-pauvre en solv. WA4786HRU735

■ Température du bain	24-27 °C
■ Temps d'application	60-180 secondes
■ Tension de dépôt	100-300 volt

### ■ Hygiène et sécurité: préconisations

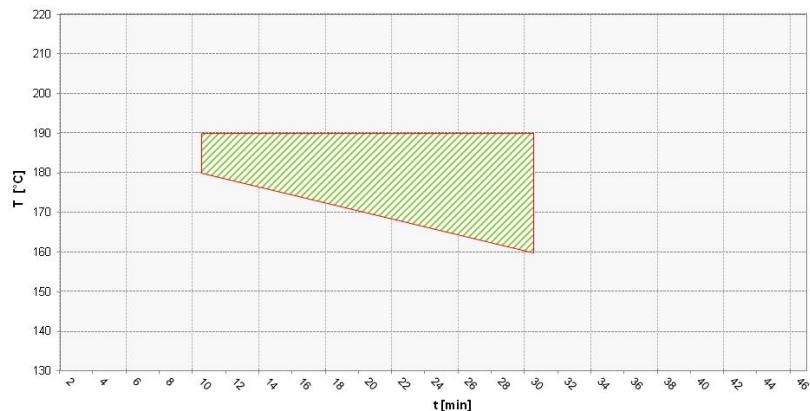
Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.

### Conditions de polymérisation (durcissement)

#### ■ Température de l'objet

Température de cuisson recommandée 20 Min./170 °C

zone hachurée en vert = conditions optimales de cuisson donnant les bonnes propriétés finales



### Stabilité au stockage

- 1 turn-over/an

12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.

La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.

### Remarques spéciales

#### ■ Conditions d'essais

Tous les résultats sont basés sur les conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.