



FREOPOX-Hydro-Grundierung

WE1436U

Lastnosti	■ Vodotopen 2K premaz ■ Uporaba, npr. v panogi izdelava vozil ■ Dobra trdota in elastičnost ■ Dobra protikorozijska zaščita ■ Dobra oprijemljivost na peskanih kovinskih podlagah																																		
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table><tr><td>■ Osnova vezivnega sredstva</td><td>Epoksidna smola zamrežena z poliaminom</td></tr><tr><td>■ Barvni ton</td><td>Vsi običajni barvni toni</td></tr><tr><td>■ Stopnja sijaja vizuelno</td><td>globoko motna</td></tr><tr><td>■ Viskoznost</td><td>350-950 mPa.s/ Vreteno 4 60 obratov/ min.</td></tr><tr><td>■ Trdilec</td><td>HE0412 glejte tehnični list</td></tr><tr><td>■ Mešalno razmerje</td><td>Utežno 2:1</td></tr><tr><td>■ Mešalno razmerje</td><td>Volumsko 1,4:1</td></tr><tr><td>■ Redčilo</td><td>deminiralizirana voda</td></tr><tr><td>■ pH vrednost</td><td>8,4-9,0</td></tr><tr><td>■ Gostata teoretična določitev</td><td>1,50-1,60 g/ml</td></tr><tr><td>■ Gostata teoretična določitev</td><td>1,30-1,40 g/ml po dodatku trdilca</td></tr><tr><td>■ Suha snov teoretična določitev</td><td>68-70 %</td></tr><tr><td>■ Suha snov teoretična določitev</td><td>60-61 % po dodatku trdilca</td></tr><tr><td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td><td>340-350 ml/kg</td></tr><tr><td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td><td>345-355 ml/kg po dodatku trdilca</td></tr><tr><td>■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td><td>170-180 g/m², Debelina nanosa 60 µm po dodatku trdilca</td></tr><tr><td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td><td>Barvni odtenek od WE1436URU124</td></tr></table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Epoksidna smola zamrežena z poliaminom	■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	■ Stopnja sijaja vizuelno	globoko motna	■ Viskoznost	350-950 mPa.s/ Vreteno 4 60 obratov/ min.	■ Trdilec	HE0412 glejte tehnični list	■ Mešalno razmerje	Utežno 2:1	■ Mešalno razmerje	Volumsko 1,4:1	■ Redčilo	deminiralizirana voda	■ pH vrednost	8,4-9,0	■ Gostata teoretična določitev	1,50-1,60 g/ml	■ Gostata teoretična določitev	1,30-1,40 g/ml po dodatku trdilca	■ Suha snov teoretična določitev	68-70 %	■ Suha snov teoretična določitev	60-61 % po dodatku trdilca	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	340-350 ml/kg	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	345-355 ml/kg po dodatku trdilca	■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	170-180 g/m², Debelina nanosa 60 µm po dodatku trdilca	■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WE1436URU124
■ Osnova vezivnega sredstva	Epoksidna smola zamrežena z poliaminom																																		
■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni																																		
■ Stopnja sijaja vizuelno	globoko motna																																		
■ Viskoznost	350-950 mPa.s/ Vreteno 4 60 obratov/ min.																																		
■ Trdilec	HE0412 glejte tehnični list																																		
■ Mešalno razmerje	Utežno 2:1																																		
■ Mešalno razmerje	Volumsko 1,4:1																																		
■ Redčilo	deminiralizirana voda																																		
■ pH vrednost	8,4-9,0																																		
■ Gostata teoretična določitev	1,50-1,60 g/ml																																		
■ Gostata teoretična določitev	1,30-1,40 g/ml po dodatku trdilca																																		
■ Suha snov teoretična določitev	68-70 %																																		
■ Suha snov teoretična določitev	60-61 % po dodatku trdilca																																		
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	340-350 ml/kg																																		
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	345-355 ml/kg po dodatku trdilca																																		
■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	170-180 g/m², Debelina nanosa 60 µm po dodatku trdilca																																		
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WE1436URU124																																		
Podlaga	■ Jeklo, pasivizirane oz. predobdelane površine																																		
Predhodna obdelava	■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje																																		
Predlog zaščitnega sistema	■ Podlaga na peskano jekleno pločevino																																		

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1436U

	■ Temeljna barva	WE1436URU124 Mešalno razmerje 2:1 / HE0412 Debelina suhega sloja 80 µm
	■ Pokrivna barva	WU1488GRG302 Mešalno razmerje 3,3:1 / HU0448 Debelina suhega sloja 120 µm
Mehanski preizkusi	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Preizkus obstojnosti	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	480 ur Stopnja mehurjavosti 0 (S) DIN EN ISO 4628-2
	■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227	480 ur Podkorozija Wb < <1 mm DIN EN ISO 4628-8
Priprava in uporaba	■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 200 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
	■ Temperatura objekta	15-30 °C
	■ Pogoji pri uporabi	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Uporabnost	maks. 8 ur / 20 °C Konec uporabnega časa z opazovanjem želiranja ni mogoče opredeliti. Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in / ali pod pritiskom skrajša.
	■ Brizganje - Airless	70-85 Sek./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba: 0,33 mm Kot 30° Pritisk materiala 100 bar
	■ Brizganje - Airmix	70-85 sec./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 0,33 mm Kot 30° Pritisk materiala 100 bar Pritisk razprševanja 4
	■ Brizganje - Visoki pritisk	70-85 Sek./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 1,3 mm Pritisk barve 4 bar
	■ Možnost prelakiranja	z isto kvalitete možno še le po matiranju / zasušenju
	■ Čiščenje pripomočkov	Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.
	■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Utrjevanje	■ Zračno sušenje	pri 20°C, 50% relativne vlažnosti z gibanjem zraka
	■ Prašno suho	po 20 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1436U

	■ Trdno na oprijem	po 2 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Popolnoma suho	po 14 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peči	do 70°C možno
Obstojnost pri skladiščenju	■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	
Posebna opozorila	■ Odobritev na voljo - na zahtevo ■ EFD-Info Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111 + 510 ■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.	