**Eigenschaften**

- Pulverlack für den Inneneinsatz
- Anwendung z.B. in der Branche Maschinen- und Apparatebau
- seidenglänzend, Grobstruktur
- Gute mechanische Beständigkeit und Oberflächenhärte
- Gute Licht- und Wetterbeständigkeit
- Sehr gute Temperaturbeständigkeit

Systemlack

- System-Flüssiglack

Für verschiedene Anwendungen sind Beschichtungen verfügbar, deren optisches Erscheinungsbild hinsichtlich Farbton, Glanzgrad und Oberfläche optimal abgestimmt sind.

Technische/ Physikalische Daten

Bindemittel-Basis	Epoxid-Polyesterharz
Farbton	Alle gängigen Farbtöne
Glanzgrad visuell	seidenglänzend
Prüfschichtdicke	90 µm bei Farbton RAL 9010
Dichte theoretische Bestimmung	1,2-1,7 g/cm³ je nach Farbton
Auftragsmenge	ca. 0,13 kg/m², Schichtdicke 90 µm mittlere Prüfschichtdicke

Mechanische Prüfung
auf Stahlblech ST 1405

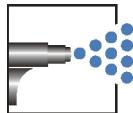
Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520	>4 mm
Schlagprüfung DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)

Beständigkeitsprüfung

auf eisenphosphatiertem Stahlblech	
Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 Stunden Unterwanderung $W_b < 1$ mm DIN EN ISO 4628-8
Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227	240 Stunden Unterwanderung $W_b < 1$ mm DIN EN ISO 4628-8
SO ₂ -Industrieatmosphäre DIN EN ISO 3231	10 Zyklen mit 0,2 l SO ₂ keine Veränderung
Chemikalien-Beständigkeit	Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.

Verarbeitung und Anwendung
Anlagen- und Objektabhängig

Verarbeitung / Aufladung Corona, Tribo	
Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir geeignete Phosphatierungen oder



Chromatierungen.

■ **Ausbesserungslack:** Auf Anfrage

■ **Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz**

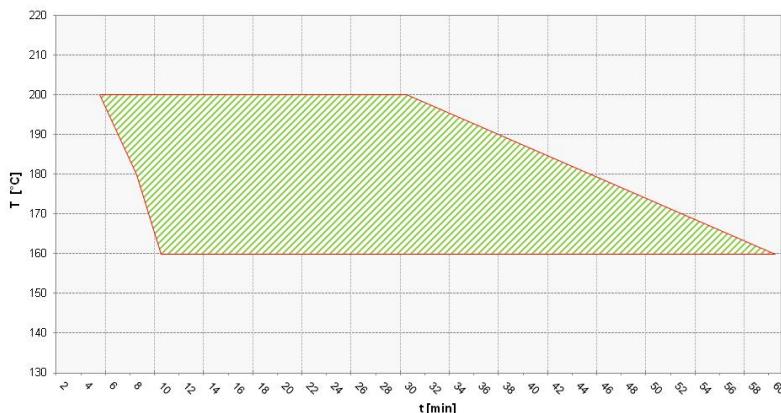
Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Aushärtung

■ **Objekttemperatur**

Empfohlene Einbrenntemperatur 10 Min./160 °C

Einbrennenfenster geprüft im Farbton RAL 9010
 grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften



Lagerbeständigkeit

- Im Originalgebinde mindestens 36 Monate bei 5 bis 25 °C.
 Pulverlacke sind kühl und trocken zu lagern.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Spezielle Hinweise

- **Schutzsiebung:** 160 µm

- **Verträglichkeit mit Fremdpulver:** Muss geprüft werden

■ **Prüfbedingungen**

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.
 Diese Angaben beruhen auf unseren Produktenkenntissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.
 Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.