



FREOLUX-hidro premaz za zavar. WL1764L

Svojstva	- Vodotopljivi 1K premaz - Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila - Moguće ubrzano sušenje - Dobra prionjivost na čelik i neželjezne metale - Dobro zavarivanje	
Tehničko / Fizikalni Podaci	Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija posebnih veziva
	Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje
	Stupanj sjaja vizualno	mat
	Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 25-30 Sekundi Mjerna čaša 6 mm
	Razrjeđivač	deminiralizirana voda
	pH vrijednost	8,8-9,0
	Gustoća teoretska vrijednost	1,2-1,3 g/ml
	Suha tvar teoretska vrijednost	40-44 %
	Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	210-230 ml/kg
	Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	260-285 g/m², Debljina nanosa 60 µm
	Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1764LRU309
Podlaga	čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine	
Pretpriprema	- Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitetete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlazemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje	
Prijedlog zaštitnog sastava	Podlaga	na željezofosfatirani čelični lim
	Temeljna boja	WL1764LRU309 Debljina suhoga filma 30 µm
	Završna boja	WL1557MRU711 Spessore del film secco 60 µm
Mehanička ispitivanja	Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Priprema i upotreba	Prije upotrebe dobro promješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelići / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 70 µm - opasnost od formacije reakcijskih miehura.	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



FREOLUX-hidro premaz za zavar.

WL1764L

	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Prskanje - visoki pritisak	u dobavnom viskozitetu Dizna: 1,4 mm Pritisak boje 3-4 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	u dobavnom viskozitetu
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
	■ Zračno sušenje	kod 18-22 °C, 40-60 % relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
	■ Prašno suho	posle 75 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trvrdo na dodir	posle 6 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho	po 7 danima (njihaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peći	do 80°C moguće
Postojanost kod skladištenja		
■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		
Uvjeti ispitivanja		
	■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111	
	■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.	