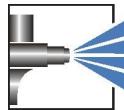


<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Wasserverdünnbare 1K-Beschichtung</li> <li>■ Anwendung z.B. in der Branche Maschinen- und Apparatebau</li> <li>■ Forcierte Trocknung möglich</li> <li>■ Gute Haftung auf Stahl und Nichteisen-Metallen</li> <li>■ Gute Flexibilität</li> </ul>
<b>Technische/ Physikalische Daten</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bindemittel-Basis Acrylat-Styrol-Copolymer</li> <li>■ Farbton farblos</li> <li>■ Glanzgrad visuell glänzend</li> <li>■ Viskosität 800-1050 mPa.s/ Spindel 4 60 Umdrehungen/ Min.</li> <li>■ Verdünnung demineralisiertes Wasser</li> <li>■ pH-Wert 8,4-8,9</li> <li>■ Dichte theoretische Bestimmung 1,0-1,1 g/ml</li> <li>■ Festkörper theoretische Bestimmung 43-47 %</li> <li>■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung 400-420 ml/kg</li> <li>■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust 190-200 g/m<sup>2</sup>, Schichtdicke 80 µm</li> <li>■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte Farbton von WL1624GRA999</li> </ul>
<b>Untergrund</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ nach Kundenvorgabe</li> <li>■ Stahl, passivierte bzw. vorbehandelte Untergründe</li> </ul>
<b>Vorbehandlung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir:           <ul style="list-style-type: none"> <li>- für den Korrosionsschutz - z.B. phosphatisieren</li> <li>- für Haftung - z.B. strahlen, beizen, schleifen</li> </ul> </li> </ul>
<b>Aufbauvorschlag</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Untergrund nach Kundenvorgabe</li> <li>■ Decklack WL1624GRA999 Trockenfilmdicke 5-10 µm</li> </ul>
<b>Mechanische Prüfung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 Gt 0</li> </ul>
<b>Verarbeitung und Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vor der Verwendung gut aufrühen bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.</li> </ul> <p>Trockenfilmdicke darf 70 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen.</p>



	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Objekttemperatur 10-30 °C</li> <li>■ Verarbeitungsbedingungen Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %</li> <li>■ Tauchen 49-52 Sekunden/ 2 mm Auslaufbecher (DIN 53211)</li> <li>■ Überlackierbarkeit mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach matten abtrocknen</li> <li>■ Reinigung der Arbeitsgeräte Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.</li> <li>■ <b>Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz</b> Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.</li> </ul>
<b>Aushärtung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Lufttrocknung bei 20 °C, 40-60 % rel. Feuchte mit Luftbewegung</li> <li>■ Staubtrocknung nach 45 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Grifffest nach 4 Stunde/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Durchtrocknung nach 14 Tag/en (Pendeldämpfung/ ISO 1522)</li> <li>■ Ofentrocknung bis 100°C möglich</li> </ul>
<b>Lagerbeständigkeit</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.</li> <li>■ Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</li> </ul>
<b>Spezielle Hinweise</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Info</b> Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden. Nr. 111</li> <li>■ <b>Prüfbedingungen</b> Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.</li> </ul> <p>Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</p>