



FREIOTHERM-Farba Proszkowa

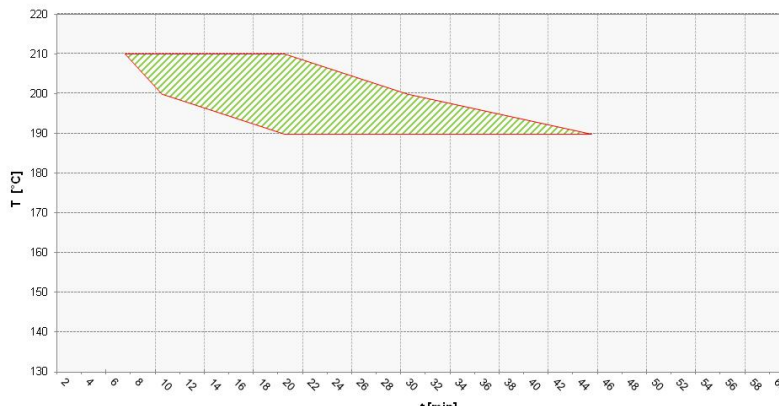
PU5005B

Właściwości	■ Farba proszkowa do zastosowania wewnętrznego i do ograniczonego zastosowania zewnętrznego ■ Zastosowanie np. w branży mebli funkcjonalnych i technik magazynowych ■ wysoki połysk, gładki ■ Bardzo dobra odporność na chemikalia ■ Dobra wytrzymałość mechaniczna i twardość powierzchni ■ Dobra rozlewność										
System lakierowania	■ System lakierów mokrych Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.										
Dane techniczne	<table> <tr> <td>■ Baza</td><td>poliuretan (nie odszczepiająca się)</td></tr> <tr> <td>■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813</td><td>wysoki połysk >85 przy kącie 60°</td></tr> <tr> <td>■ Kontrolna grubość warstwy</td><td>80 µm przy kolorze RAL 9010</td></tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td><td>1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru</td></tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna</td><td>0,12 kg/m² przy 80 µm średnia grubość kontrolna</td></tr> </table>	■ Baza	poliuretan (nie odszczepiająca się)	■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	wysoki połysk >85 przy kącie 60°	■ Kontrolna grubość warstwy	80 µm przy kolorze RAL 9010	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru	■ Wydajność teoretyczna	0,12 kg/m² przy 80 µm średnia grubość kontrolna
■ Baza	poliuretan (nie odszczepiająca się)										
■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	wysoki połysk >85 przy kącie 60°										
■ Kontrolna grubość warstwy	80 µm przy kolorze RAL 9010										
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru										
■ Wydajność teoretyczna	0,12 kg/m² przy 80 µm średnia grubość kontrolna										
Test mechaniczny na blaszce stalowej ST 1405	<table> <tr> <td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520</td><td>>3 mm</td></tr> <tr> <td>■ Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1</td><td>>40 kg cm (front)</td></tr> </table>	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520	>3 mm	■ Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)				
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0										
■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520	>3 mm										
■ Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)										
Test wytrzymałości	■ na fosforanowanej cynkowo stalowej blasze ■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH) ■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227 ■ SO₂-atmosfera przemysłowa DIN EN ISO 3231 ■ Odporność na chemikalia 500 godzin infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 240 godzin infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 10 cykli z 0,2 l SO₂ bez zmian Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.										
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	■ Lakierowanie / Naładowanie Corona ■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wysokich wymaganiach polecemy dostosowane fosforanowanie lub chromianowanie.										



FREIOTHERM-Farba Proszkowa

PU5005B

	■ Zaprawka: na zapytanie ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Utwardzanie	■ Temperatura obiektu Zalecana temperatura wypalania 10 min./200 °C Okno utwardzania sprawdzono w kolorze RAL 9010 zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi 
Magazynowanie	■ W oryginalnym opakowaniu 36 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.
Wskazówki specjalne	■ Przesiewanie ochronne: 160 µm ■ Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona ■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.