



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1406H/HU0182

Svojstva	- Vodotopljivi 2K premaz - Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila - Moguće ubrzano sušenje - Dobra svjetlosna i vremenska postojanost	
Tehničko / Fizikalni Podaci	■ Osnova vezivnog sredstva	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola
	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje
	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto sjajna 55-70 pod kutem 60°
	■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 40-50 Sekundi Mjerna čaša 4 mm
	■ Učvršćivač	HU0182 gledajte tehnički list
	■ Omjer mješanja	Težinski 4:1
	■ Omjer mješanja	Volumski 3,3:1
	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda
	■ pH vrijednost	7,8-8,5
	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,2-1,3 g/ml
	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,15-1,25 g/ml posle dodavanja učvršćivača
	■ Suha tvar teoretska vrijednost	47-52 %
	■ Suha tvar teoretska vrijednost	47-52 % posle dodavanja učvršćivača
	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	280-310 ml/kg
	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	330-360 ml/kg posle dodavanja učvršćivača
	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	110-120 g/m², Debljina nanosa 40 µm posle dodavanja učvršćivača
	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU1406HS2615
Podlaga	■ Temeljna boja	
Pretpriprema	■ Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.	
Prijedlog zaštitnog sastava	■ Podlaga	na opeskareni čelični lim
	■ Temeljna boja	WE1935MRU124 Omjer mješanja 8:1/ HE0041 Debljina suhoga filma 60 µm
	■ Završna boja	WU1406HS2615

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1406H/HU0182

	Rapporto di miscelazione 4:1/ HU0182 Spessore del film secco 40 µm	
Mehanička ispitivanja	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test postojanosti	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	504 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Otpornost na temperaturu	Kratko opterećenje 120°C
	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prekriti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 80 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Upotrebljivost	maks. 3 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti.
	■ Prskanje - airmix	40-70 Sec./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 0,23 mm Kut 40° Pritisak materijala 80 bar Pritisak rasprskivanja 4
	■ Prskanje - visoki pritisak	30-40 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 1,5 mm Pritisak boje 3 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	u dobavnom viskozitetu
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 - 10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. Utvrdivač se ne miješa sa vodom ! Čišćenje se mora odraditi sa organskim otapalima.
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1406H/HU0182

	■ Zračno sušenje	kod 20°C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
	■ Prašno suho	posle 30 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trvrdo na dodir	posle 8 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho	po 8 danima (njihaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peći	do 70°C moguće
Postojanost kod skladištenja	■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 meseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	
Uvjeti ispitivanja	■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 + 510 ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.	