



# FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

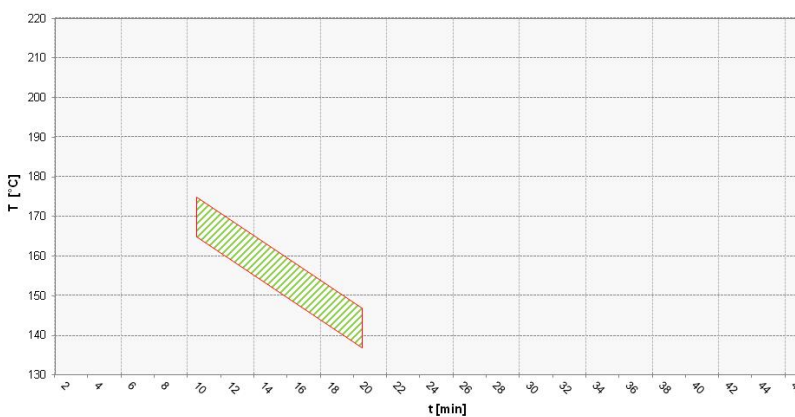
## WO1864L

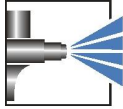
<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Wasserverdünnbarer Einbrennlack</li> <li>■ Anwendung z.B. in der Branche Maschinen- und Apparatebau</li> <li>■ Gute Schweißwasserbeständigkeit</li> <li>■ Überlackierbar mit Pulverlacken</li> </ul>	
<b>Technische/ Physikalische Daten</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bindemittel-Basis</li> </ul>	Kombination aus Polyester-/ Aminoharz
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Farbton</li> </ul>	Alle gängigen Farbtöne
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813</li> </ul>	seidenmatt 30-50 Winkel 60°
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig)</li> </ul>	Auslaufzeit 50-65 Sekunden 4 mm Auslaufbecher
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verdünnung</li> </ul>	demineralisiertes Wasser
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ pH-Wert</li> </ul>	8,7-8,9
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Dichte theoretische Bestimmung</li> </ul>	1,1-1,2 g/ml
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Festkörper theoretische Bestimmung</li> </ul>	36-40 %
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung</li> </ul>	220-240 ml/kg
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust</li> </ul>	160-180 g/m², Schichtdicke 40 µm
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte</li> </ul>	Farbton von WO1864LRU905
<b>Untergrund</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Stahl</li> <li>■ Stahl - bei verzinkter Untergründen ist eine Vorprüfung notwendig</li> <li>■ Stahl - passivierte bzw.vorbehandelte Untergründen</li> </ul>	
<b>Vorbehandlung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir: <ul style="list-style-type: none"> <li>- für den Korrosionsschutz - z.B. phosphatieren</li> <li>- für Haftung - z.B. strahlen, beizen, schleifen</li> </ul> </li> </ul>	
<b>Aufbauvorschlag</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Untergrund</li> <li>■ Decklack</li> </ul>	auf eisenphosphatiertem Stahlblech WO1864LRU905 Trockenfilmdicke 30 µm
<b>Mechanische Prüfung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409</li> </ul>	Gt 0
<b>Verarbeitung und Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.</li> </ul> <p>Trockenfilmdicke darf 35 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen.</p>	



# FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

## WO1864L

	■ Objekttemperatur	10-30 °C
	■ Verarbeitungsbedingungen	Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %
	■ Spritzen-Hochdruck	in Lieferviskosität Düse: 1,5 mm Spritzdruck 3-4 bar
	■ Elektrostatisch	möglich, anlagenspezifisch
	■ Überlackierbarkeit	nach Vorprüfung möglich
	■ Reinigung der Arbeitsgeräte	Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Löse- mitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.
	■ <b>Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz</b>	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
<b>Aushärtung</b>	■ Ofentrocknung	20 Min./ 140 °C - 10 Min./ 170 °C
	■ <b>Objekttemperatur</b>	grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Edeigenschaften
		
<b>Lagerbeständigkeit</b>	■ Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.
<b>Spezielle Hinweise</b>	■ <b>EFD-Info</b>	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden. Nr. 111



## **FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe** **WO1864L**

### ■ **Prüfbedingungen**

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.