

EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1451H/HU0050

Svojstva	- Vodotopljivi 2K premaz - Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila - Metalik efekat - Vrlo dobra svjetlosna i vremenska postojanost - Moguće ubrzano sušenje	
Tehničko / Fizikalni Podaci	Osnova vezivnog sredstva	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola
	Ton boje	Metalik barvni tonovi
	Stupanj sjaja vizualno	svilenkasto sjajna
	Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 40-50 Sekundi Mjerna čaša 4 mm
	Učvršćivač	HU0050 gledajte tehnički list
	Omjer mješanja	Težinski 7:1
	Omjer mješanja	Volumski 6,5:1
	Razrjeđivač	deminiralizirana voda
	pH vrijednost	7,5-8,5
	Gustoća teoretska vrijednost	1,06-1,1 g/ml
	Gustoća teoretska vrijednost	1,06-1,1 g/ml posle dodavanja učvršćivača
	Suha tvar teoretska vrijednost	32-36 %
	Suha tvar teoretska vrijednost	38,5-42,5 % posle dodavanja učvršćivača
	Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	240-260 ml/kg
	Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	300-320 ml/kg posle dodavanja učvršćivača
	Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	80-90 g/m², Debljina nanosa 25 µm posle dodavanja učvršćivača
Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU1451HW2591	
Podlaga	- Temeljna boja - ABS (akrilinitril-butadien-stiren) - PVC (poliviniklorid)	
Pretpriprema	Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.	
Prijedlog zaštitnog sastava	Podlaga	na opeskareni čelični lim

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 3
Verzija: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

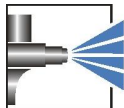
Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1451H/HU0050

	■ Temeljna boja	WE1935MRU124 Omjer mješanja 8:1/HE0041 Debljina suhoga filma 60 µm
	■ Završna boja	WU1451HW2591 Rapporto di miscelazione 7:1/ HU0050 Spessore del film secco 40 µm
Mehanička ispitivanja	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test postojanosti	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	240 sati Podkorodiranje Wb < 0,5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Otpornost na temperaturu	Kratko opterećenje 120°C Trajno opterećenje 70°C
	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prekriti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 80 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Upotrebljivost	maks. 4 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti.
	■ Prskanje - airmix	30-60 Sec./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 0,23 mm Kut 40° Pritisak materijala 80 bar Pritisak rasprskivanja 3
	■ Prskanje - visoki pritisak	30-50 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 1,5 mm Pritisak boje 3 bar
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju sp	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranja / suhosti
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 - 10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. Utvrdivač se ne miješa sa vodom ! Čišćenje se mora odraditi sa organskim otapalima.
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1451H/HU0050

	tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
	■ Zračno sušenje	kod 20°C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
	■ Prašno suho	posle 60 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Tvrdno na dodir	posle 8 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho	po 8 danima (njihovni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
	■ Medjusušenje	60 min./ 20 °C
	■ Sušenje v peći	do 80°C moguće
Postojanost kod skladištenja	■ U originalnoj ambalaži najmanje 6 meseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	
Uvjeti ispitivanja	■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 109 + 111 + 510 ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.	