



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU1024H/HU0208

Свойства	<ul style="list-style-type: none"> ■ Водоразбавляемая 2-К краска ■ Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения ■ Быстрое предварительное отверждение ■ Хороший комплекс физико-механических свойств. ■ Хорошая износостойкость ■ Антивоспламеняющее свойство 	
Технико/физические характеристики	■ Связующие - основы	Полиакрилат
	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета
	■ Глянец DIN EN ISO 2813	полуглянцевые 10-25 угол 85° Уровень блеска имеет сильную зависимость от структуры лакокрасочного покрытия. Указанное значение относится к гладкой поверхности с легкой неоднородностью.
	■ Вязкость	3000-5000 мПа.сек. Шпиндель 5 60 Кол-во оборотов/ мин.
	■ Отвердитель	HU0208 смотри технический паспорт
	■ Смесевое соотношение	Массовые доли 6:1
	■ Смесевое соотношение	Объемные доли 4,3:1
	■ Разбавитель	Деминерализованная вода
	■ pH-Значение	7,5-8,5
	■ Плотность теоретически определяемая	1,39-1,59 g/ml
	■ Плотность теоретически определяемая	1,29-1,49 g/ml после добавления отвердителя
	■ Сухой остаток теоретически определяемая	64,4-68,4 %
	■ Сухой остаток теоретически определяемая	65,1-69,1 % после добавления отвердителя
	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	310-350 ml/kg
	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	370-390 ml/kg после добавления отвердителя
	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	200-220 g/m ² , толщина ЛКП 80 µm
	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	
	Оттенок цвета от WU1024HRA735	



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU1024H/HU0208

Подложка	■ GFK (стеклопластик)	
	■ Грунтовка	
Подготовка поверхности	■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания.	
Система ЛКП	■ Подложка	на duroпластичных полимерах: GFK
	■ грунтовка	WU1995MRU735 Смесовое соотношение 10:1/HU0448 Толщина ЛКП 60 µm
	■ Финишный слой	WU1024HRA735 Смесовое соотношение 6:1/ HU0208 Толщина ЛКП 60 µm
Механические испытания	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0
Стойкость	■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	480 часов образование пузырей 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Температуростойкость	короткое время выдержки 80°C
	■ Химстойкость	Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре.
Технология применения	■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 120 мкм - для предотвращения образования пузырей	
	■ Температура объекта	10-30 °C
	■ Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %
	■ Время жизнеспособности	max. 4 Час./ 20 °C Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.
	■ Airmix - нанесение	60-100 sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 0,33 мм угол распыления 30° Давление материала 120 barü Давление воздуха при распылении 3
	■ Пневматическое нанесение	60-80 Sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 1,8 мм Давление распыления 3 bar
	■ Валик/кисть	Вязкость при поставке
	■ Электростатическое нанесение	возможно при помощи специальных установок



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack WU1024H/HU0208

	■ Нанесение следующих слоев	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки
	■ Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.
	Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.	
Отверждение	■ Отверждение на воздухе	при 20AC, 50% относительной влажности с движением воздуха
	■ Время высыхания "от пыли"	через 15 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Время высыхания «до отлипа»	через 4 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Полное отверждение	через 8 дней (день) (твёрдость по маятнику/ DIN EN ISO 1522
	■ Отверждение под действием температуры	возможность отверждения до 80°C
Срок хранения	■ В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	
Специальные указания	■ EFD-Информация Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 111 + 510	
	■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.	