

EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

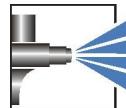
WU1024H/HU0208

Свойства

- Водоразбавляемая 2-К краска
- Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения
- Быстрое предварительное отверждение
- Хороший комплекс физико-механических свойств.
- Хорошая износостойкость
- Антивоспламеняющее свойство

Технико/физические характеристики

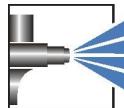
Связующие - основы	Полиакрилат
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета
Глянец DIN EN ISO 2813	полуглянцевые 10-25 угол 85°
	Уровень блеска имеет сильную зависимость от структуры лакокрасочного покрытия. Указанное значение относится к гладкой поверхности с легкой неоднородностью.
Вязкость	3000-5000 мПа.сек. Шпиндель 5 60 Кол-во оборотов/ мин.
Отвердитель	HU0208 смотри технический паспорт
Смесевое соотношение	Массовые доли 6:1
Смесевое соотношение	Объемные доли 4,3:1
Разбавитель	Деминерализованная вода
pH-Значение	7,5-8,5
Плотность теоретически определяемая	1,39-1,59 g/ml
Плотность теоретически определяемая	1,29-1,49 g/ml после добавления отвердителя
Сухой остаток теоретически определяемая	64,4-68,4 %
Сухой остаток теоретически определяемая	65,1-69,1 % после добавления отвердителя
Объемный сухой остаток теоретически определяемая	310-350 ml/kg
Объемный сухой остаток теоретически определяемая	370-390 ml/kg после добавления отвердителя
Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	200-220 g/m ² , толщина ЛКП 80 μm
Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WU1024HRA735



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU1024H/HU0208

Подложка	<ul style="list-style-type: none"> ■ GFK (стеклопластик) ■ Грунтовка 	
Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> ■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литьевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. 	
Система ЛКП	<ul style="list-style-type: none"> ■ Подложка ■ грунтовка ■ Финишный слой 	<ul style="list-style-type: none"> на дуропластичных полимерах: GFK WU1995MRU735 Смесевое соотношение 10:1/HU0448 Толщина ЛКП 60 µm WU1024HRA735 Смесевое соотношение 6:1/ HU0208 Толщина ЛКП 60 µm
Механические испытания	<ul style="list-style-type: none"> ■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409 	Gt 0
Стойкость	<ul style="list-style-type: none"> ■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH) 480 часов образование пузырей 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 ■ Температуростойкость короткое время выдержки 80°C ■ Химстойкость Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре. 	
Технология применения	<ul style="list-style-type: none"> ■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 120 мкм - для предотвращения образования пузырей ■ Температура объекта 10-30 °C ■ Время «жизни» композиции Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 % ■ Время жизнеспособности max. 4 Час./ 20 °C Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления. ■ Airmix - нанесение 60-100 sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 0,33 мм угол распыления 30° Давление материала 120 bar Давление воздуха при распылении 3 ■ Пневматическое нанесение 60-80 Sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 1,8 мм Давление распыления 3 bar ■ Валик/кисть Вязкость при поставке ■ Электросатическое нанесение возможно при помощи специальных установок 	



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU1024H/HU0208

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Нанесение следующих слоев возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки ■ Очистка рабочих инструментов Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.
	<p>■ Указания по обеспечению охраны труда</p> <p>При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.</p>
Отверждение	<ul style="list-style-type: none"> ■ Отверждение на воздухе при 20AC, 50% относительной влажности с движением воздуха ■ Время высыхания "от пыли" через 15 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Время высыхания «до отлипа» через 4 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Полное отверждение через 8 дней (день) (твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522) ■ Отверждение под действием темпера возможность отверждения до 80°C
Срок хранения	<ul style="list-style-type: none"> ■ В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>
Специальные указания	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Информация Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 111 + 510 ■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>