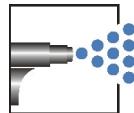


Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pulverlack für den industriellen Außeneinsatz ■ Anwendung z.B. in der Branche Fahrzeugbau ■ seidenglänzend, glatt ■ Gute Licht- und Wetterbeständigkeit 												
Systemlack	<ul style="list-style-type: none"> ■ System-Flüssiglack <p>Für verschiedene Anwendungen sind Beschichtungen verfügbar, deren optisches Erscheinungsbild hinsichtlich Farbton, Glanzgrad und Oberfläche optimal abgestimmt sind.</p>												
Technische/ Physikalische Daten	<table border="0"> <tr> <td>■ Bindemittel-Basis</td> <td>Polyesterharz</td> </tr> <tr> <td>■ Farbton</td> <td>Alle gängigen Farbtöne</td> </tr> <tr> <td>■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813</td> <td>seidenglänzend 65-75 Winkel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Prüfschichtdicke</td> <td>80 µm bei Farbton RAL 7022</td> </tr> <tr> <td>■ Dichte theoretische Bestimmung</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ je nach Farbton</td> </tr> <tr> <td>■ Auftragsmenge</td> <td>ca. 0,11 kg/m², Schichtdicke 80 µm mittlere Prüfschichtdicke</td> </tr> </table>	■ Bindemittel-Basis	Polyesterharz	■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne	■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	seidenglänzend 65-75 Winkel 60°	■ Prüfschichtdicke	80 µm bei Farbton RAL 7022	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,2-1,7 g/cm³ je nach Farbton	■ Auftragsmenge	ca. 0,11 kg/m², Schichtdicke 80 µm mittlere Prüfschichtdicke
■ Bindemittel-Basis	Polyesterharz												
■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne												
■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	seidenglänzend 65-75 Winkel 60°												
■ Prüfschichtdicke	80 µm bei Farbton RAL 7022												
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,2-1,7 g/cm³ je nach Farbton												
■ Auftragsmenge	ca. 0,11 kg/m², Schichtdicke 80 µm mittlere Prüfschichtdicke												
Mechanische Prüfung auf Stahlblech ST 1405	<table border="0"> <tr> <td>■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520</td> <td><2 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519</td> <td>>10 mm</td> </tr> </table>	■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520	<2 mm	■ Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519	>10 mm						
■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520	<2 mm												
■ Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519	>10 mm												
Beständigkeitsprüfung	<table border="0"> <tr> <td>■ auf zinkphosphatiertem Stahlblech</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>240 Stunden Unterwanderung $W_b < 1$ mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Chemikalien-Beständigkeit</td> <td>Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.</td> </tr> </table>	■ auf zinkphosphatiertem Stahlblech		■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 Stunden Unterwanderung $W_b < 1$ mm DIN EN ISO 4628-8	■ Chemikalien-Beständigkeit	Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.						
■ auf zinkphosphatiertem Stahlblech													
■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 Stunden Unterwanderung $W_b < 1$ mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Chemikalien-Beständigkeit	Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.												
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	<table border="0"> <tr> <td>■ Verarbeitung/ Aufladung Corona</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Vorbehandlung</td> <td>Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittellückstände. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir geeignete Phosphatierungen oder Chromatierungen.</td> </tr> <tr> <td>■ Ausbesserungslack: Auf Anfrage</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz</td> <td>Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt</td> </tr> </table>	■ Verarbeitung/ Aufladung Corona		■ Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittellückstände. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir geeignete Phosphatierungen oder Chromatierungen.	■ Ausbesserungslack: Auf Anfrage		■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt				
■ Verarbeitung/ Aufladung Corona													
■ Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittellückstände. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir geeignete Phosphatierungen oder Chromatierungen.												
■ Ausbesserungslack: Auf Anfrage													
■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt												
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pulverlack für den industriellen Außeneinsatz ■ Anwendung z.B. in der Branche Fahrzeugbau ■ seidenglänzend, glatt ■ Gute Licht- und Wetterbeständigkeit 												
Systemlack	<ul style="list-style-type: none"> ■ System-Flüssiglack <p>Für verschiedene Anwendungen sind Beschichtungen verfügbar, deren optisches Erscheinungsbild hinsichtlich Farbton, Glanzgrad und Oberfläche optimal abgestimmt sind.</p>												
Technische/ Physikalische Daten	<table border="0"> <tr> <td>■ Bindemittel-Basis</td> <td>Polyesterharz</td> </tr> <tr> <td>■ Farbton</td> <td>Alle gängigen Farbtöne</td> </tr> <tr> <td>■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813</td> <td>seidenglänzend 65-75 Winkel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Prüfschichtdicke</td> <td>80 µm bei Farbton RAL 7022</td> </tr> <tr> <td>■ Dichte theoretische Bestimmung</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ je nach Farbton</td> </tr> <tr> <td>■ Auftragsmenge</td> <td>ca. 0,11 kg/m², Schichtdicke 80 µm mittlere Prüfschichtdicke</td> </tr> </table>	■ Bindemittel-Basis	Polyesterharz	■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne	■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	seidenglänzend 65-75 Winkel 60°	■ Prüfschichtdicke	80 µm bei Farbton RAL 7022	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,2-1,7 g/cm³ je nach Farbton	■ Auftragsmenge	ca. 0,11 kg/m², Schichtdicke 80 µm mittlere Prüfschichtdicke
■ Bindemittel-Basis	Polyesterharz												
■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne												
■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	seidenglänzend 65-75 Winkel 60°												
■ Prüfschichtdicke	80 µm bei Farbton RAL 7022												
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,2-1,7 g/cm³ je nach Farbton												
■ Auftragsmenge	ca. 0,11 kg/m², Schichtdicke 80 µm mittlere Prüfschichtdicke												
Mechanische Prüfung auf Stahlblech ST 1405	<table border="0"> <tr> <td>■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520</td> <td><2 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519</td> <td>>10 mm</td> </tr> </table>	■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520	<2 mm	■ Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519	>10 mm						
■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520	<2 mm												
■ Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519	>10 mm												
Beständigkeitsprüfung	<table border="0"> <tr> <td>■ auf zinkphosphatiertem Stahlblech</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>240 Stunden Unterwanderung $W_b < 1$ mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Chemikalien-Beständigkeit</td> <td>Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.</td> </tr> </table>	■ auf zinkphosphatiertem Stahlblech		■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 Stunden Unterwanderung $W_b < 1$ mm DIN EN ISO 4628-8	■ Chemikalien-Beständigkeit	Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.						
■ auf zinkphosphatiertem Stahlblech													
■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 Stunden Unterwanderung $W_b < 1$ mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Chemikalien-Beständigkeit	Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.												
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	<table border="0"> <tr> <td>■ Verarbeitung/ Aufladung Corona</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Vorbehandlung</td> <td>Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittellückstände. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir geeignete Phosphatierungen oder Chromatierungen.</td> </tr> <tr> <td>■ Ausbesserungslack: Auf Anfrage</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz</td> <td>Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt</td> </tr> </table>	■ Verarbeitung/ Aufladung Corona		■ Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittellückstände. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir geeignete Phosphatierungen oder Chromatierungen.	■ Ausbesserungslack: Auf Anfrage		■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt				
■ Verarbeitung/ Aufladung Corona													
■ Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittellückstände. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir geeignete Phosphatierungen oder Chromatierungen.												
■ Ausbesserungslack: Auf Anfrage													
■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt												



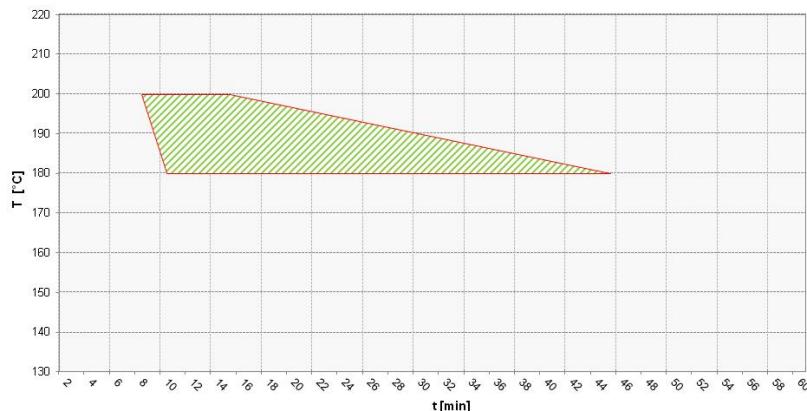
entnommen werden.

Aushärtung

■ Objekttemperatur

Empfohlene Einbrenntemperatur 10 Min./180 °C

Einbrennfenster geprüft im Farnton RAL 7022
 grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften



Lagerbeständigkeit

- Im Originalgebinde mindestens 24 Monate bei 5 bis 25 °C.
 Pulverlacke sind kühl und trocken zu lagern.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Spezielle Hinweise

- **Schutzsiebung:** 160 µm

- **Verträglichkeit mit Fremdpulver:** Muss geprüft werden

- **Prüfbedingungen**

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktenkenntissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.