

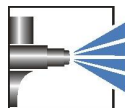


FREIOTHERM-laková hydrobarva

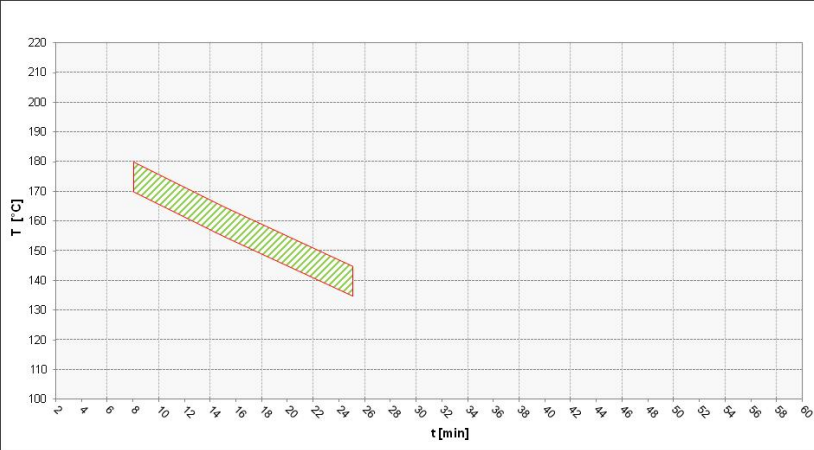
WO1821V

Vlastnosti	- Vodou ředitelný vypalovací lak - Použití např. v branži stavebnictví a sanity - Metalický efekt - Rychlé zasychání - Dobrá odolnost na náraz - Dobrá bloková pevnost - Dobrá odolnost na vrypy	
Technická/ Fyzikální Data	Pojivová báze	Kombinace akrylátové, polyesterové a aminové pryskyřice
	Barevný odstín	Metalické odstíny
	Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	hedvábný mat Úhel °
	Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 23-27 Sekund 4 mm výtokový pohárek
	Ředění	demi voda
	pH	7,9-8,1
	Hustota teoretický údaj	1,012-1,032 g/ml
	Pevné částice teoretický údaj	14,3-17,3 %
	Objem pevných částic teoretický údaj	137-149 ml/kg
	Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát	200-220 g/m², Tloušťka nátěru 30 µm
	Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1821VB2340
Podklad	- Předupravený hliník - Základ - Ocel, pasivovaná resp. předpovrchově upravená	
	Předúprava	
	Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty,rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení	
Návrh skladby	Podklad	Hliník
	Krycí lak	WO1821VB2340 Tloušťka suchého filmu 30 µm
Mechanická zkouška	Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
	Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena.

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOTHERM-laková hydrobarva WO1821V

	Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky										
Zpracování a použití	■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škraloupů převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 80 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin <table> <tr> <td>■ Teplota objektu</td><td>10-30 °C</td></tr> <tr> <td>■ Zpracovatelské podmínky</td><td>Pokojová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %</td></tr> <tr> <td>■ Stříkání vysokotlakem</td><td>23-27 Sek./ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska 1,2 mm Tlak stříkání 4 bar</td></tr> <tr> <td>■ Možnost přelakování</td><td>možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu</td></tr> <tr> <td>■ Čištění pracovních nástrojů</td><td>Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.</td></tr> </table> ■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	■ Teplota objektu	10-30 °C	■ Zpracovatelské podmínky	Pokojová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %	■ Stříkání vysokotlakem	23-27 Sek./ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska 1,2 mm Tlak stříkání 4 bar	■ Možnost přelakování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu	■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
■ Teplota objektu	10-30 °C										
■ Zpracovatelské podmínky	Pokojová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %										
■ Stříkání vysokotlakem	23-27 Sek./ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska 1,2 mm Tlak stříkání 4 bar										
■ Možnost přelakování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu										
■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.										
Vytvrzení	■ Schnutí v peci 10 min./ 170 °C - 20 min./ 150 °C ■ Teplota objektu zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi 										
Skladování	■ V originálním obalu min. 6 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však										

**FREIOTHERM-laková hydrobarva**
WO1821V

nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

Speciální pokyny■ **EFD-Info**

Další technické informace můžete získat v EFD-Info.
Č. 111

■ **Zkušební podmínky**

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.
Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.