



# FREIOTHERM-ATL-1° riempimento

## WA4124ERU916

<b>Proprietà</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice monocomponente per anafresi</li> <li>■ Applicazione per es. nel settore arredamento funzionale e da magazzino</li> <li>■ Per superfici zincate</li> </ul>	
<b>Dati tecnici / fisici</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Base del legante Resina poliestere - acrilica</li> <li>■ Colore bianco traffico conforme alla gamma tonalità predefinite (ad es. RAL)</li> <li>■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251 11-13 %</li> <li>■ Densità determinazione teorica 1,033 g/cm<sup>3</sup></li> <li>■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880 39-45</li> <li>■ Spessore dello strato di prova 10-20 µm</li> </ul>	
<b>Prove meccaniche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ su zincature</li> <li>■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 Gt 1</li> </ul>	
<b>Prove di resistenza</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ su zincature</li> <li>■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH) 504 Ore Infiltrazione Wb &lt;1 mm DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Classe di resistenza alla corrosione C 4</li> </ul>	
<b>Lavorazione e applicazione</b> Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Pre-trattamento</b> La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco.</li> <li>■ Brillantezza DIN EN ISO 2813 40-60 Angolo 60°</li> <li>■ Valore pH 8,5-9,1</li> <li>■ Conduttanza 1200-1600 µS/cm</li> <li>■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251 11-13 %</li> <li>■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880 37-42 mg/g</li> <li>■ Contenuto di solventi organici 0,8-1,6 %</li> <li>■ Temperatura del bagno 24-27 °C</li> <li>■ Tempo di rivestimento 60-180 Secondi</li> <li>■ Tensione di deposito 130-290 Volt</li> <li>■ <b>Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza</b> Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione.</li> </ul>	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



## FREIOTHERM-ATL-1° riempimento WA4124ERU916

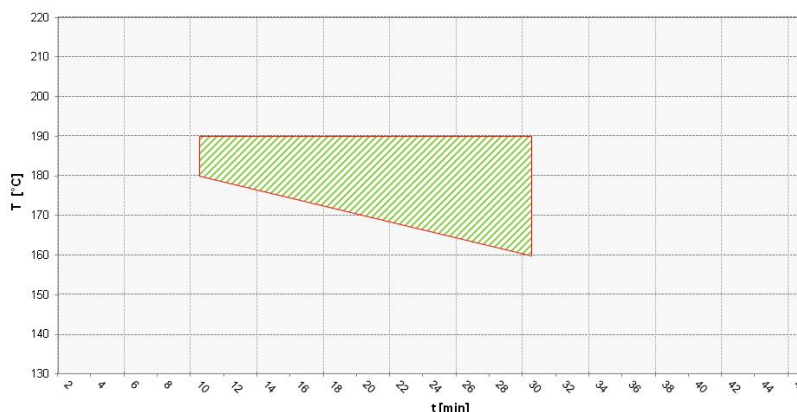
Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

### Indurimento

#### ■ Temperatura dell'oggetto

Temperatura di cottura consigliata 20 Min./170 °C

Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali



### Durata di stoccaggio

#### ■ 1 turn-over/anno

Nei contenitori originali, almeno 3 mesi a 5-25°C.

Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

### Note speciali

#### ■ Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.