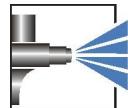


FREIOPLAST-idrovernice transp. WL1624GRA999

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Rivestimento monocomponente diluibile in acqua ■ Applicazione per es. nel settore impiantistica/macchinari ■ Essiccazione forzata possibile ■ Buona adesione su acciaio e metalli non ferrosi ■ Buona flessibilità
Dati tecnici / fisici	<ul style="list-style-type: none"> ■ Base del legante Copolimero stirolo acrilato ■ Colore incolore ■ Brillantezza visuale Lucido ■ Viscosità 800-1050 mPa.s/ Cilindro 4 60 rotazione/ min. ■ Diluizione acqua demineralizzata ■ Valore pH 8,4-8,9 ■ Densità determinazione teorica 1,0-1,1 g/ml ■ Corpi solidi determinazione teorica 43-47 % ■ Contenuto solido volumetrico 400-420 ml/kg determinazione teorica ■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione 190-200 g/m², Spessore dello strato 80 µm ■ Colore di riferimento dei valori indicati Colore di WL1624GRA999
Substrato	<ul style="list-style-type: none"> ■ secondo indicazione del cliente ■ Acciaio, substrati passivati o pretrattati
Pre-trattamento	<ul style="list-style-type: none"> ■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accettare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura
Proposta di configurazione	<ul style="list-style-type: none"> ■ Substrato secondo indicazione del cliente ■ Vernice di finitura WL1624GRA999 Lo spessore del film secco 5-10 µm
Prove meccaniche	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 Gt 0
Lavorazione e applicazione	<ul style="list-style-type: none"> ■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua. Lo spessore del film secco non deve superare i 70 µm - pericolo di bolle di reazione.


**FREIOPLAST-idrovernice transp.
WL1624GRA999**

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura dell'oggetto 10-30 °C ■ Condizioni di lavorazione Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 % ■ Immersione 49-52 Sec./ 2 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211) ■ Sovraverniciabilità possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca ■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424. ■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Indurimento	<ul style="list-style-type: none"> ■ Essiccazione all'aria con 20 °C, 40-60 % umidità relativa con ventilazione ■ Essiccazione fuori polvere dopo 45 min (Grado di essiccamiento 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Antiscivolo dopo 4 ore (Grado di essiccamiento 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Essiccazione completa dopo 14 giorni (Smorzamento delle oscillazioni pendolari / DIN EN ISO 1522) ■ Essiccazione in forno possibile fino a 100°C
Durata di stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotti è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.
Note speciali	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD N° 111 ■ Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica