



# EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

## WU1430H/HU0208

<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Wasserverdünnbare 2K-Beschichtung</li> <li>■ Anwendung z.B. in der Branche Maschinen- und Apparatebau</li> <li>■ Schnelle Antrocknung</li> <li>■ Gute Chemikalienbeständigkeit</li> </ul>																																		
<b>Technische/ Physikalische Daten</b>	<table border="0"> <tr> <td>■ Bindemittel-Basis</td><td>Acrylatharz vernetzt mit Polyisocyanat</td></tr> <tr> <td>■ Farbton</td><td>Alle gängigen Farbtöne</td></tr> <tr> <td>■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813</td><td>seidenglänzend 50-60 Winkel 60°</td></tr> <tr> <td>■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig)</td><td>Auslaufzeit 35-45 Sekunden 4 mm Auslaufbecher</td></tr> <tr> <td>■ Härter</td><td>HU0208 siehe Technisches Datenblatt</td></tr> <tr> <td>■ Mischungsverhältnis</td><td>Gewichtsteile 4:1</td></tr> <tr> <td>■ Mischungsverhältnis</td><td>Volumenteile 3,2:1</td></tr> <tr> <td>■ Verdünnung</td><td>demineralisiertes Wasser</td></tr> <tr> <td>■ pH-Wert</td><td>7,5-8,5</td></tr> <tr> <td>■ Dichte theoretische Bestimmung</td><td>1,24-1,44 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Dichte theoretische Bestimmung</td><td>1,19-1,29 g/ml nach Härterzugabe</td></tr> <tr> <td>■ Festkörper theoretische Bestimmung</td><td>53,8-56,8 %</td></tr> <tr> <td>■ Festkörper theoretische Bestimmung</td><td>56-60 % nach Härterzugabe</td></tr> <tr> <td>■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung</td><td>266-306 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung</td><td>345-385 ml/kg nach Härterzugabe</td></tr> <tr> <td>■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust</td><td>100-110 g/m², Schichtdicke 40 µm</td></tr> <tr> <td>■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte</td><td>Farbton von WU1430HL1613</td></tr> </table>	■ Bindemittel-Basis	Acrylatharz vernetzt mit Polyisocyanat	■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne	■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	seidenglänzend 50-60 Winkel 60°	■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig)	Auslaufzeit 35-45 Sekunden 4 mm Auslaufbecher	■ Härter	HU0208 siehe Technisches Datenblatt	■ Mischungsverhältnis	Gewichtsteile 4:1	■ Mischungsverhältnis	Volumenteile 3,2:1	■ Verdünnung	demineralisiertes Wasser	■ pH-Wert	7,5-8,5	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,24-1,44 g/ml	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,19-1,29 g/ml nach Härterzugabe	■ Festkörper theoretische Bestimmung	53,8-56,8 %	■ Festkörper theoretische Bestimmung	56-60 % nach Härterzugabe	■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	266-306 ml/kg	■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	345-385 ml/kg nach Härterzugabe	■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	100-110 g/m², Schichtdicke 40 µm	■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WU1430HL1613
■ Bindemittel-Basis	Acrylatharz vernetzt mit Polyisocyanat																																		
■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne																																		
■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	seidenglänzend 50-60 Winkel 60°																																		
■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig)	Auslaufzeit 35-45 Sekunden 4 mm Auslaufbecher																																		
■ Härter	HU0208 siehe Technisches Datenblatt																																		
■ Mischungsverhältnis	Gewichtsteile 4:1																																		
■ Mischungsverhältnis	Volumenteile 3,2:1																																		
■ Verdünnung	demineralisiertes Wasser																																		
■ pH-Wert	7,5-8,5																																		
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,24-1,44 g/ml																																		
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,19-1,29 g/ml nach Härterzugabe																																		
■ Festkörper theoretische Bestimmung	53,8-56,8 %																																		
■ Festkörper theoretische Bestimmung	56-60 % nach Härterzugabe																																		
■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	266-306 ml/kg																																		
■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	345-385 ml/kg nach Härterzugabe																																		
■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	100-110 g/m², Schichtdicke 40 µm																																		
■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WU1430HL1613																																		
<b>Untergrund</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Stahl, passivierte bzw. vorbehandelte Untergründe</li> </ul>																																		
<b>Vorbehandlung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Wachs- und Trennmittelrückständen. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen.</li> </ul>																																		
<b>Aufbauvorschlag</b>	<table border="0"> <tr> <td>■ Untergrund</td><td>auf eisenphosphatiertem Stahlblech</td></tr> <tr> <td>■ Grundierung</td><td>WU1420MRU910 Mischungsverhältnis 4:1/HU0208 Trockenfilmdicke 60 µm</td></tr> </table>	■ Untergrund	auf eisenphosphatiertem Stahlblech	■ Grundierung	WU1420MRU910 Mischungsverhältnis 4:1/HU0208 Trockenfilmdicke 60 µm																														
■ Untergrund	auf eisenphosphatiertem Stahlblech																																		
■ Grundierung	WU1420MRU910 Mischungsverhältnis 4:1/HU0208 Trockenfilmdicke 60 µm																																		

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



## EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

### WU1430H/HU0208

	■ Decklack	WU1430HL1613 Mischungsverhältnis 4:1/HU0208 Trockenfilmdicke 40 µm
<b>Mechanische Prüfung</b>	■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
<b>Beständigkeitsprüfung</b>	<p>■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</p> <p>■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227</p> <p>■ Temperaturbeständigkeit</p> <p>■ Chemikalien-Beständigkeit</p>	<p>120 Stunden Blasengrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</p> <p>240 Stunden Unterwanderung Wb &lt; 5 mm DIN EN ISO 4628-8</p> <p>Kurzbelastung 120°C Dauerbelastung 70°C</p> <p>Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.</p>
<b>Verarbeitung und Anwendung</b>	<p>■ Vor der Verwendung gut aufröhren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.</p> <p>Trockenfilmdicke darf 70 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen.</p> <p>■ Objekttemperatur 10-30 °C</p> <p>■ Verarbeitungsbedingungen Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %</p> <p>■ Verarbeitungszeit max. 3 Std./ 20 °C Das Ende der Verarbeitungszeit ist nicht durch Gelieren erkennbar. Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck verkürzen.</p> <p>■ Spritzen-Airmix 30-60 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) Düse 0,23 mm Winkel 30° Materialdruck 80 bar Zerstäuberdruck 4</p> <p>■ Spritzen-Hochdruck 30-60 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) Düse 1,7 mm Spritzdruck 3 bar</p> <p>■ Rollen/ Streichen in Lieferviskosität</p> <p>■ Reinigung der Arbeitsgeräte Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.</p> <p>■ <b>Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz</b> Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.</p>	
<b>Aushärtung</b>	<p>■ Lufttrocknung bei 20°C, 50% rel. Feuchte mit Luftbewegung</p> <p>■ Staubtrocknung nach 60 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)</p>	



## EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

### WU1430H/HU0208

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Grifffest nach 3 Stunde/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Durchtrocknung nach 8 Tag/en (Pendeldämpfung/ ISO 1522)</li> <li>■ Ofentrocknung bis 70°C möglich</li> </ul>
<b>Lagerbeständigkeit</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.</li> </ul> <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p>
<b>Spezielle Hinweise</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Info</b> Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden. Nr. 111 + 510</li> <li>■ <b>Prüfbedingungen</b> Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktenkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.  Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</li> </ul>