



FREIOTHERM-KTL-automotiv

WK4917HRU905

Egenskaper	- Katodisk 2k ED-färg - Användning inom t.ex. fordonsbyggnadsektorn - Pigmentpasta, neutraliserad - Primer - Bra korrosionskydd	
Tekniska/ Fysikaliska data	Bindemedelsystem	Epoxiharts modifierat
	Kulör	djupsvart I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)
	Torrhalt DIN EN ISO 3251	44-48 %
	Densitet teoretisk bestämning	1,189 g/cm³
	MEQ/s-värde	41-46 mmol/100g
	Testad skiktjocklek	15-30 µm
Mekanisk provning	på zinkfosfatering	
	Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
Beständighetstester	på zinkfosfatering	
	Saltdimettest (NSS) DIN EN ISO 9227	1000 timmar rostkrypning Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig ytomvandling (t.ex. fosfatering).	
	Blandningsförhållande	Blandningsförhållandet beror på olika faktorer och avstäms därför i samråd med den teknik som används på respektive anläggning.
	Glans DIN EN ISO 2813	20-50 mätvinkel 60°
	pH-värde	5-6
	Ledningsförmåga	800-1400 µS/cm
	Torrhalt DIN EN ISO 3251	12-16 %
	MEQ/b-värde	5,5-7,0 mmol/100 g
	Andel organiskt lösningsmedel	1,5-3,0 %
	Badtemperatur	32-34 °C
	Beläggningstid	120-240 sekunder
	Beläggnings spänning	150-350 volt

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Sidan: 1 / 2
Version: 1
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-KTL-automotiv WK4917HRU905

■ Råd för arbets- och hälsoskydd

Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.

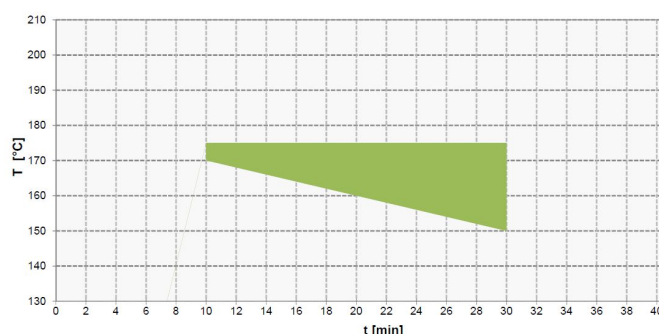
Härdning

■ Objekttemperatur

Rekommenderad härdtemperatur 20 Min./160 °C

grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	160	170
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	40	30	20



Lagerbeständighet

■ 1 turnover /år

I originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C.
Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.

Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

Speciella råd

■ Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.
Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.
Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.