



FREIOTHERM-Hydro-Metallic

WO1852H-Met.

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 2K beégtős lakk - Felhasználás pl. funkciós bútoroknál, raktározástechnikában - Metál-effekt - Jó korrózióvédelem - Jó tapadás fémekre és nem fémes felületre - Jó kondenzációs ellenállóság - Jó keménység és elasztikusság - Átfesthető porfestékekkel - Beltéri igénybevételhez																							
Műszaki / Fizikai Adatok	<table><tr><td>Gyanta</td><td>Akril- / Aminogyatából kombinálva</td></tr><tr><td>Szín</td><td>Metál színárnyalatok</td></tr><tr><td>Fényesség DIN EN ISO 2813</td><td>selyemmatt 25-50 Szög 60°</td></tr><tr><td>Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)</td><td>Kifolyási idő 40-45 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral</td></tr><tr><td>Hígítás</td><td>ásványmentesített víz</td></tr><tr><td>pH-érték</td><td>8,0-8,4</td></tr><tr><td>Sűrűség számolt</td><td>1,10-1,25 g/ml</td></tr><tr><td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>45-48 %</td></tr><tr><td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>270-290 ml/kg</td></tr><tr><td>Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td><td>260-280 g/m², Rétegvastagság 80 µm</td></tr><tr><td>Hivatkozási szín a megadott értékhez</td><td>Szín WO1852HL1822</td></tr></table>		Gyanta	Akril- / Aminogyatából kombinálva	Szín	Metál színárnyalatok	Fényesség DIN EN ISO 2813	selyemmatt 25-50 Szög 60°	Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 40-45 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral	Hígítás	ásványmentesített víz	pH-érték	8,0-8,4	Sűrűség számolt	1,10-1,25 g/ml	Szilárdanyagtartalom számolt	45-48 %	Szilárdtest-térfogat számolt	270-290 ml/kg	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	260-280 g/m², Rétegvastagság 80 µm	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WO1852HL1822
Gyanta	Akril- / Aminogyatából kombinálva																							
Szín	Metál színárnyalatok																							
Fényesség DIN EN ISO 2813	selyemmatt 25-50 Szög 60°																							
Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 40-45 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral																							
Hígítás	ásványmentesített víz																							
pH-érték	8,0-8,4																							
Sűrűség számolt	1,10-1,25 g/ml																							
Szilárdanyagtartalom számolt	45-48 %																							
Szilárdtest-térfogat számolt	270-290 ml/kg																							
Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	260-280 g/m², Rétegvastagság 80 µm																							
Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WO1852HL1822																							
Alapfelület	- ATL alapozott - Acél - Acél, passzívált ill előkezelt alapfelület																							
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj,zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózióállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.																							
Felépítési javaslat	<table><tr><td>Alapfelület</td><td>nyers acéllemezen</td></tr><tr><td>Fedőlakk</td><td>WO1852HL1822 Száraz rétegvastagság 30 µm</td></tr></table>		Alapfelület	nyers acéllemezen	Fedőlakk	WO1852HL1822 Száraz rétegvastagság 30 µm																		
Alapfelület	nyers acéllemezen																							
Fedőlakk	WO1852HL1822 Száraz rétegvastagság 30 µm																							
Mechanikai vizsgálat	<table><tr><td>Rácsvágó vizsgálat</td><td>Gt 0</td></tr></table>		Rácsvágó vizsgálat	Gt 0																				
Rácsvágó vizsgálat	Gt 0																							

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



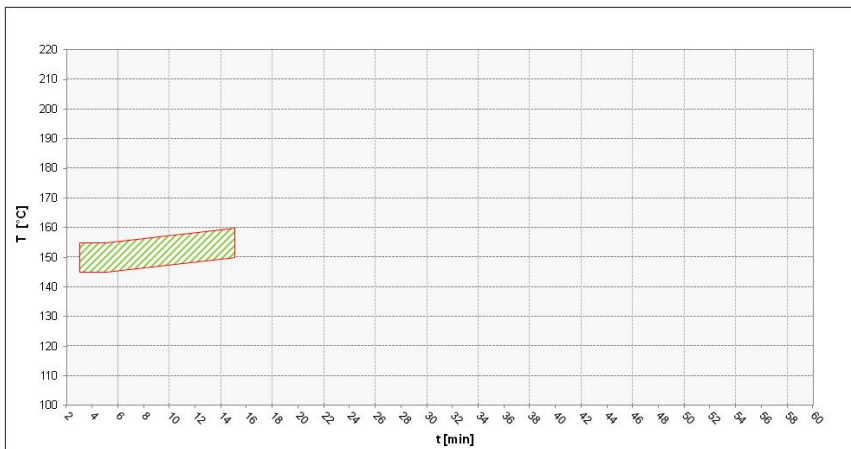
FREIOTHERM-Hydro-Metallic

WO1852H-Met.

	DIN EN ISO 2409
Tartóssági vizsgálat	
■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 órák Hólyagosodási fok 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	240 órák Alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
Alkalmazás / felhasználás	
	■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátyaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 45 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciók hólyagosodás léphet fel.
	■ Tárgyhőmérséklet 18-25 °C
	■ Feldolgozási feltételek Szoba hőmérséklet 18-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Szórás-Nagynyomással szállítási viszkozitás Düzni: 1,4 mm Szórónyomás 4 bar
	■ Átfesthetőség elővizsgálat alapján lehetséges
	■ A munkaberendezések tisztítása Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 higító.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.
Kikeményedés	
	■ Kemencehőmérséklet 4 perc/ 150 °C - 10 perc / 160 °C
	■ Tárgyhőmérséklet zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal



FREIOTHERM-Hydro-Metallic WO1852H-Met.



Tárolhatóság

- Kb. 6 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó.

A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.

A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Különleges megjegyzések

EFD-Info

További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető.
Nr. 111

Teszt körülmények

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül.

Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk.

További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.