



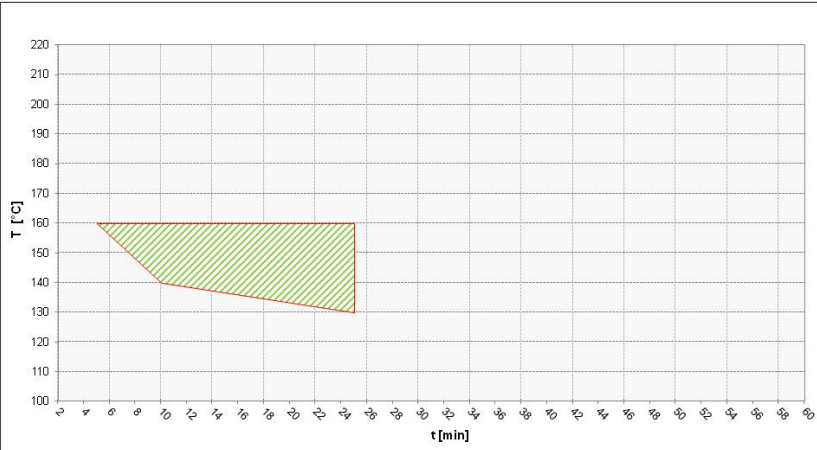
FREIOTHERM-vizes lakkfesték WO1895G

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 2K beégtős lakk - Felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban - Jó kondenzációs ellenállóság - Jó keménység és elasztikusság	
Műszaki / Fizikai Adatok	- GyantaKombináció Polyeszter-/ Aminogyantából - SzínMinden közkedvelt színárnyalat - Fényesség DIN EN ISO 2813fényes 60-70 Szög 60° - Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)Kifolyási idő 30-40 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral - Hígításásványmentesített víz - pH-érték8,7-9,0 - Sűrűség számolt1,25-1,40 g/ml - Szilárdanyagtartalom számolt50-55 % - Szilárdtest-térfogat számolt240-260 ml/kg - Felhasználás elméleti, veszteség nélkül120-150 g/m², Rétegvastagság 40 µm - Hivatkozási szín a megadott értékhezSzín WO1895GRA916	
Alapfelület	- Acél - Acél- horganyzott alapfelületeknél elővizsgálat szükséges - Acél, passzívt ill előkezelt alapfelület	
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl.: olaj, zsír, vaksz, és választóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott.	
Felépítési javaslat	- Alapfelületvasfoszfátzott acéllemezen - FedőlakkWO1895GRA916 Száras rétegvastagság 30 µm	
Mechanikai vizsgálat	- Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409Gt 0 - Vegyszerekkel szembeni ellenállóságVizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.	
Alkalmazás / felhasználás	- Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. - A szárazrétegvastagság 40 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosdás léphet fel.	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-vizes lakkfesték WO1895G

	■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C
	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Szórás-Nagynyomással	szállítási viszkozitás Düzni: 1,4 mm Szórónyomás 3-4 bar
	■ Elektrosztatikus	lehetséges, berendezés specifikus
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Kikeményedés	■ Kemencehőmérséklet	15 perc/ 140 °C - 10 perc / 150 °C
	■ Tárgyhőmérséklet	zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal
		
Tárolhatóság	■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó.	
	A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
Különleges megjegyzések	■ EFD-Info	További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111
	■ Teszt körülmények	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-vizes lakkfesték **WO1895G**

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül.

Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk.

További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.