



FREIOTHERM-ATL-Specjalne

WA4904HRU905

Właściwości	■ Anodowy jednokomponentowy lakier elektroforetyczny ■ Zastosowanie np. w branży mebli funkcjonalnych i technik magazynowych ■ Pasta wypełniająca, w pełni zneutralizowana ■ Podkład i system jednowarstwowy														
Dane techniczne	<table> <tr> <td>■ Baza</td><td>Żywica akrylowa</td></tr> <tr> <td>■ Kolor</td><td>schwarz w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)</td></tr> <tr> <td>■ Części stałe DIN EN ISO 3251</td><td>63-67 %</td></tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td><td>1,06 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880</td><td>51-57</td></tr> <tr> <td>■ Lepkość</td><td>3000-8000 mPa.s</td></tr> <tr> <td>■ Kontrolna grubość warstwy</td><td>18-22 µm</td></tr> </table>	■ Baza	Żywica akrylowa	■ Kolor	schwarz w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)	■ Części stałe DIN EN ISO 3251	63-67 %	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,06 g/cm ³	■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880	51-57	■ Lepkość	3000-8000 mPa.s	■ Kontrolna grubość warstwy	18-22 µm
■ Baza	Żywica akrylowa														
■ Kolor	schwarz w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)														
■ Części stałe DIN EN ISO 3251	63-67 %														
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,06 g/cm ³														
■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880	51-57														
■ Lepkość	3000-8000 mPa.s														
■ Kontrolna grubość warstwy	18-22 µm														
Test mechaniczny	■ na stali, czyszczonej alkalicznie ■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409														
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. ■ Stopień polysku DIN EN ISO 2813 ■ Wartość pH ■ Przewodność ■ Części stałe DIN EN ISO 3251 ■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880 ■ Zawartość rozpuszczalników organicznych ■ Temperatura kąpeli ■ Czas malowania ■ Napięcie rozdzielcze ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.														
Utwardzanie	■ Temperatura obiektu														

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

Strona: 1 / 2
Wersja: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



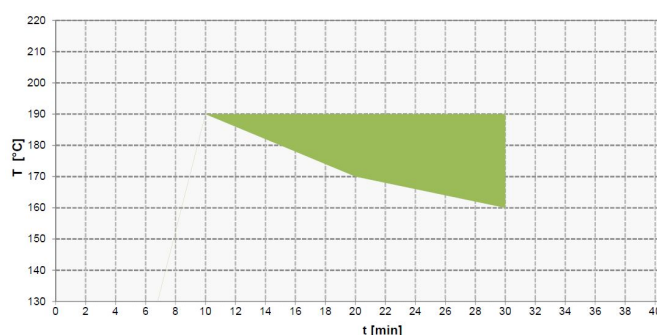
FREIOTHERM-ATL-Specjalne WA4904HRU905

Zalecana temperatura wypalania 20 Min./170 °C

zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi

Przedstawione warunki spalania bazują na wynikach badań laboratoryjnych i z tego powodu stanowią jedynie orientacyjną pomoc dla przedsiębiorstwa przetwórczego przy regulacji urządzeń do nakładania powłok. Odpowiedzialność za zapewnienie pełnego utwardzenia powłoki spoczywa na przedsiębiorstwie przetwórczym. Pełne utwardzenie powłoki należy sprawdzić przy użyciu reprezentatywnych części oryginalnych w warunkach standardowych wraz z uzupełniającymi testami analitycznymi oraz próbami trwałości. W razie dalszych pytań pozostajemy do dyspozycji.

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	160	170	180
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	40	30	20



Magazynowanie

- Jednorazowa wymiana części stałych w ciągu roku

W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.

Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdalny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

Wskazówki specjalne

- **Warunki specjalne**

Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi nie stanowią żadnej specyfikacji.