



FREIOTHERM-Hydro-Metallic

WO1852H-Met.

Egenskaper	■ Vattenspädbar ugnslack ■ Användning inom t.ex.funktions möbel och lagertekniksektorn ■ Metallic effekt ■ Gott korrosionsskydd ■ God vidhäftning till stål och omagnetiska metaller ■ God beständighet mot kondenserande fukt ■ God hårdhet och elasticitet ■ Överlackeringsbar med pulverlacker ■ För interiöranvändning	
Tekniska/ Fysikaliska data	■ BindemedelsystemAkryl-/aminoharts kombination ■ KulörMetallic kulörer ■ GlansDIN EN ISO 2813halvmatt25-50 vinkel 60° ■ ViskositetDIN 53211 (tidigare)Utloppstid 40-45 sekunder4 mm Utloppsbägare ■ Förtunningavjonat vatten ■ pH-värde8,0-8,4 ■ Densitetteoretisk bestämning1,10-1,25 g/ml ■ Torrhaltteoretisk bestämning45-48 % ■ Volymtorrhaltteoretisk bestämning270-290 ml/kg ■ Materialåtgångteoretisk, utan applikationsförlust260-280 g/m², Skiktjocklek 80 µm ■ Referenskulör till angivna värdenKulör från WO1852HL1822	
Underlag	■ primer: anodisk ED färg ■ Stål ■ Stål, passiverade resp. förbehandlade underlag	
Förbehandling	■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter,rost, valshud, vaxoch släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning	
Systemförslag	■ Underlagpå obehandlad stålplåt ■ TäckfärgWO1852HL1822Torr filmtjocklek 30 µm	
Mekanisk provning	■ GittersnittGt 0	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



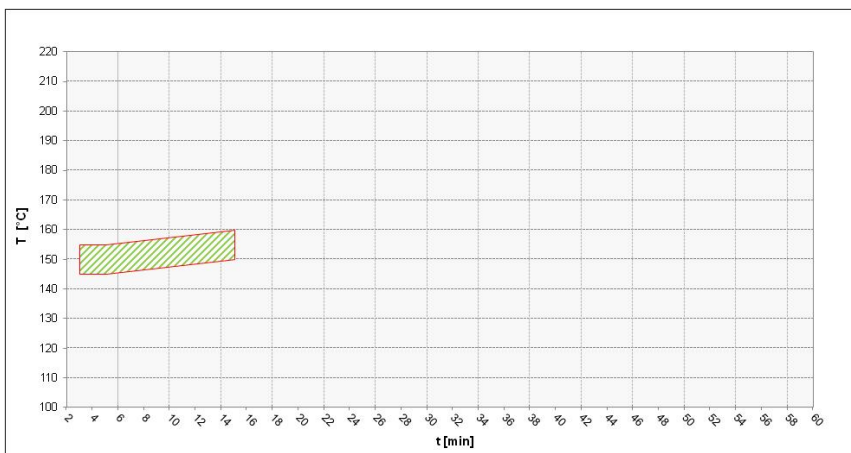
FREIOTHERM-Hydro-Metallic

WO1852H-Met.

	DIN EN ISO 2409
Beständighetstester	
■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 timmar Blåsgard 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227	240 timmar Rostkrypning Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.
Applicering och användning	
	■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 45 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.
	■ Objekttemperatur 18-25 °C
	■ Appliceringstemperatur Rumstemperatur 18-25 °C relativ luftfuktighet 40-60 %
	■ Sprutning konventionell vid leveransviskositet Munstycke: 1,4 mm Spruttryck 4 bar
	■ Överlackerbarhet möjlig efter föregående provning
	■ Rengöring av utrustning Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Härdning	
	■ Ugnstorkning 4 Min./ 150 °C - 10 Min./ 160 °C
	■ Objekttemperatur grönskuggad markering = härdningsbetingelser med goda slutegenskaper



FREIOTHERM-Hydro-Metallic WO1852H-Met.



Lagerbeständighet

- I originalemballage minst 6 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.

Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

Speciella råd

- EFD-Info**
Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 111
 - Testförhållanden**
Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.
Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen.
Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar
- Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.