



FREIOTHERM-KTL-automobilski

WK4968HRU905

Svojstva	■ Katodno odvojiva 2K-elektro potopna boja ■ Upotreba npr. u panozi Usluge lakiranja ■ Pigmentna pasta, u potpunosti neutralizirana ■ Nanošenje debljih slojeva ■ Veoma dobra zaštita od korozije	
Tehničko / Fizikalni Podaci	■ Osnova vezivnog sredstva	Epoksidna smola
	■ Ton boje	crna Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)
	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	43-47 %
	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,16 g/cm ³
Mehanička ispitivanja	■ na cink fosfatiranu podlagu	
	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Test elastičnosti prema Erichsenu DIN EN ISO 1520	6 mm
	■ Test savijanjem preko trna cilindrično	10 mm
Test postojanosti	■ na cink fosfatiranu podlagu	
	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 sati podkorodiranje Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	1008 sati podkorodiranje Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Klima test	10 ciklova podkorodiranje Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikoroziivne zaštite predlažemo odgovarajući konverzijski postupak (npr. fosfatiranje).	
	■ Omjer mješanja	4:1 WK4035 : WK4968
	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	50-70 kut 60°
	■ pH vrijednost	5,0-6,5
	■ Provodljivost	1000-1600 µS/cm
	■ Suha tvar	17-19 %

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



FREIOTHERM-KTL-automobilski

WK4968HRU905

DIN EN ISO 3251

- Udio organsik otapala 1,5-3,0 %
- Temperatura kupke 30-32 °C
- čas oslojevanja/Vrijeme oslojavanja 120-240 sekundi
- Napon odvajanja 200-350 volti

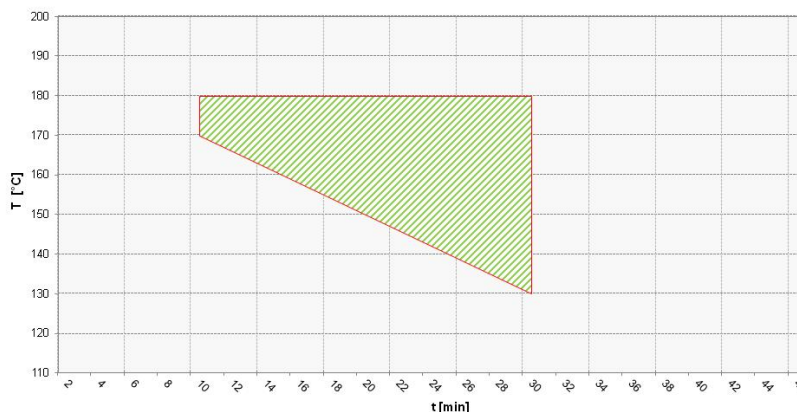
■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja

Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja/Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

■ Temperatura objekta

Preporučena temperatura pečenja 20 Min./150 °C

zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama



Postojanost kod skladištenja

- 1 izmjena na godinu

U originalnoj ambalaži najmanje 6 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja

- Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 2 / 2
Verzija: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de