**Propriétés**

- Poudre pour utilisation "intérieure"
- Utilisation par ex. dans la branche du "mobilier fonctionnel et rayonnage"
- haut brillant, lisse
- Effet métallisé bondérisé
- Bon tendu
- Haute résistance à la rayure
- Le surcouchage avec un vernis est recommandé

Système de peintures

- Système de peintures liquides

Pour divers applications, nous disposons d'autres solutions de revêtements où l'aspect visuel comme la brillance, la couleur ou l'état de surface s'harmonisent de manière optimale.

Données techniques et physiques

■ Liant de base	polyuréthane
■ Teintes	toutes teintes courantes
■ Indice de brillance visuel	haut brillant
■ Contrôle de l'épaisseur	80 µm pour la teinte C1495
■ Densité détermination théorique	1,21 g/cm ³ selon la teinte
■ Consommation	de 0,09 kg/m ² , pour une épaisseur moyenne de 80 µm

Tests mécaniques
sur tôle d'acier ST 1405

■ Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0
■ Emboutissage selon Erichsen DIN EN ISO 1520	>3 mm
■ Résistance au choc DIN EN ISO 6272-1	>50 kg cm (front)

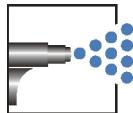
Tests de résistances

■ sur plaquettes acier phosphatée au fer	
■ Test de condensation/ d'humidité (climat constant) DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 heures décollement à la rayure Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
■ Brouillard salin (NSS) DIN EN ISO 9227	240 heures décollement à la rayure Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
■ Résistance aux produits chimiques	Doit être vérifié. La température et la concentration des produits chimiques ont une grande influence sur les résultats des tests.

Mise en oeuvre et utilisation
Dépendant de l'installation et du support

■ Mise en oeuvre / Prise de charge
Corona
■ Préparation de surface

Le support doit être propre et exempt de substances empêchant l'adhérence,


**Conditions de polymérisation
(durcissement)**

comme par ex.: huiles, graisses, rouille, mâchefer, croûte de laminage, cires et restes d'agents de démolage.

Nous recommandons pour un niveau d'exigence de protection anticorrosion élevé une conversion chimique adaptée (Phosphatation, Chromatation).

Peinture de retouche: sur demande

Hygiène et sécurité: préconisations

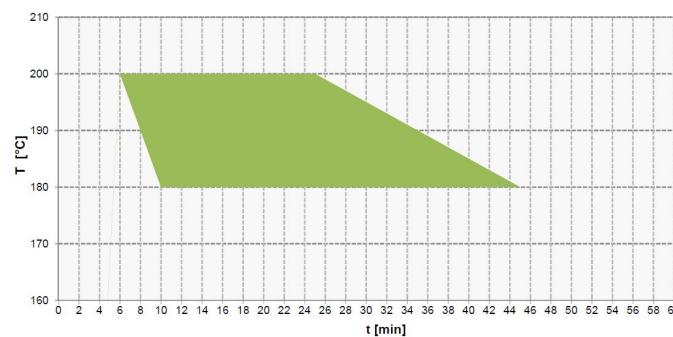
Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.

Température de l'objet

Température de cuisson recommandée 10 min./180 °C

Fenêtre de cuisson contrôlée avec la teinte C1495
zone hachurée en vert = conditions optimales de cuisson donnant les bonnes propriétés finales

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C		180	190	200	
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes		10	8	6	
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes		45	35	25	


Stabilité au stockage

Minimum 36 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les peintures poudre doivent être stockées au frais et au sec.

La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette produit. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.

Remarques spéciales
Tamisage de sécurité: 160 µm

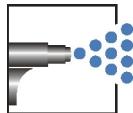
La compatibilité avec une autre poudre doit être vérifiée

EFD-Info

D'autres informations techniques sont disponibles dans les info-EFD:
Nr. 502

Conditions d'essais

Tous les résultats sont basés sur les conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.



Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.