



FREIOTHERM-ATL-odpo.na korozje

WA4970HRU905

Właściwości	■ Anodowy jednokomponentowy lakier elektroforetyczny ■ Zastosowanie np. w branży budowy pojazdów ■ Doplnňovací pasta, řástečně neutralizovaná ■ Dobra ochrona antykorozyjna	
Dane techniczne	■ Baza ■ Kolor ■ Części stałe DIN EN ISO 3251 ■ Gęstość wartość teoretyczna ■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880 ■ Kontrolna grubość warstwy	- Żywica akrylowo-epoksydowa - schwarz w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL) 62-66 % 1,12 g/cm³ 44-50 17-25 µm
Test mechaniczny	■ na powierzchni fosforanowanej cynkowo ■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	
Test wytrzymałości	■ na powierzchni fosforanowanej cynkowo ■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227 ■ Odporność na chemikalia	
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wyższych wymaganiach ochrony antykorozyjnej polecamy powłoki konwersyjne (np. fosforanowanie) ■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813 ■ Wartość pH ■ Przewodność ■ Części stałe DIN EN ISO 3251 ■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880 ■ Zawartość rozpuszczalników organicznych ■ Temperatura kąpieli ■ Czas malowania	
	40-60 przy kącie 60° 8,5-9,5 800-1600 µS/cm 13-15 % 55-70 mg/g 1,0-2,5 % 24-27 °C 120-240 sekund/-y	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

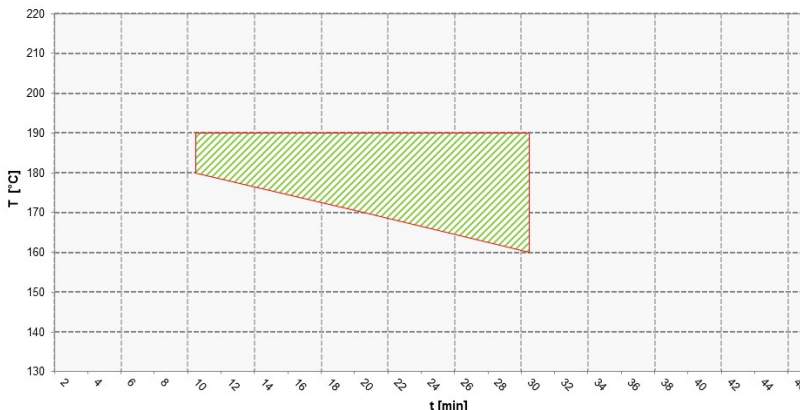
Strona: 1 / 2
Wersja: 1
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-odpo.na korozje WA4970HRU905

	- Napięcie rozdzielcze 150-300 volt Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Utwardzanie	Temperatura obiektu Zalecana temperatura wypalania 20 Min./170 °C zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi 
Magazynowanie	Jednorazowa wymiana części stałych w ciągu roku W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.
Wskazówki specjalne	Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedyne wytycznymi nie stanowią żadnej specyfikacji.