



# FREIOTHERM-ATL-Super reattivo

## WA4951HRU905

<b>Proprietà</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice monocomponente per anaforesi</li> <li>■ Applicazione per es. nel settore impiantistica/macchinari</li> <li>■ Pasta per rabbocco, parzialmente neutralizzata</li> <li>■ Fondo e sistema monostrato</li> </ul>
<b>Dati tecnici / fisici</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Base del legante Resina acrilica</li> <li>■ Colore nero conforme alla gamma tonalità predefinite (ad es. RAL)</li> <li>■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251 53-57 %</li> <li>■ Densità determinazione teorica 1,06 g/cm<sup>3</sup></li> <li>■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880 34-39</li> <li>■ Viscosità 2000-6000 mPa.s</li> <li>■ Spessore dello strato di prova 12-25 µm</li> </ul>
<b>Prove meccaniche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ su acciaio, alcalinamente purificato</li> <li>■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 Gt 0</li> </ul>
<b>Lavorazione e applicazione</b> Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Pre-trattamento</b> La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco.</li> <li>■ Brillantezza DIN EN ISO 2813 40-60 Angolo 60°</li> <li>■ Valore pH 8,3-8,6</li> <li>■ Conduttanza 1700-2700 µS/cm</li> <li>■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251 17-19 %</li> <li>■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880 55-65 mg/g</li> <li>■ Contenuto di solventi organici 0,6-2,0 %</li> <li>■ Temperatura del bagno 24-27 °C</li> <li>■ Tempo di rivestimento 60-180 Secondi</li> <li>■ Tensione di deposito 100-260 Volt</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza</b> Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.</li> </ul>
<b>Indurimento</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Temperatura dell'oggetto</li> </ul>

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

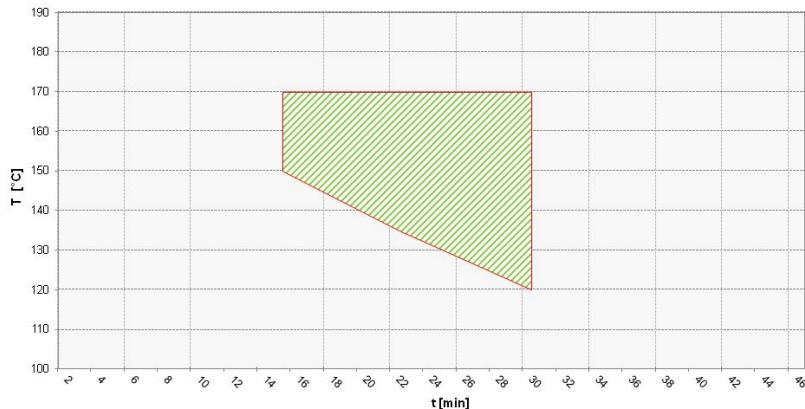


## FREIOTHERM-ATL-Super reattivo

### WA4951HRU905

Temperatura di cottura consigliata 30 Min./120 °C

Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali



#### Durata di stoccaggio

- 1 turn-over/anno

Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C.

Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurare la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

#### Note speciali

##### Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.