



# FREIOTHERM-ATL-Korrosionsfest

## WA4980HRU905

### Propriétés

- Electrophorèse monocomposant anodique
- Utilisation par ex. dans le branche de la "construction de véhicules utilitaires"
- Pâte d'adjonction, partiellement neutralisée
- Très bonne tenue à la corrosion

### Données techniques et physiques

■ Liant de base	Résine epoxy/acrylique
■ Teintes	schwarz En fonction de la couleur spécifiée (par ex. RAL)
■ Extrait sec DIN EN ISO 3251	58-62 %
■ Densité détermination théorique	1,04 g/cm <sup>3</sup>
■ Valeur MEQ-Base DIN EN ISO 15880	65-75
■ Viscosité	2000-6000 mPa.s
■ Contrôle de l'épaisseur	20-26 µm

### Tests mécaniques

■ sur une phosphatation Zinc	
■ Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0
■ Emboutissage selon Erichsen DIN EN ISO 1520	4 mm
■ Résistance au choc DIN EN ISO 6272-1	50 kg cm (front)

### Tests de résistances

■ sur une phosphatation Zinc	
■ Brouillard salin (NSS) DIN EN ISO 9227	480 heures décollement à la rayure Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
■ Résistance aux produits chimiques	Doit être vérifié. La température et la concentration des produits chimiques ont une grande influence sur les résultats des tests.

### Mise en oeuvre et utilisation

Dépendant de l'installation et du support

#### Préparation de surface

Le support doit être propre et exempt de substances empêchant l'adhérence, comme par ex.: huiles, graisses, rouille, mâchefer, croûte de laminage, cires et restes d'agents de démolage.

Nous recommandons une conversion chimique adaptée (par ex. Phosphatation Fer) au niveau d'exigence de protection anticorrosion requis.

■ Indice de brillance DIN EN ISO 2813	30-50 angle 60°
■ Valeur du pH	8,0-8,6
■ Conductivité	1000-1800 µS/cm
■ Extrait sec DIN EN ISO 3251	14-16 %
■ Valeur MEQ-Base	60-70 mg/g

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



# FREIOTHERM-ATL-Korrosionsfest

## WA4980HRU905

DIN EN ISO 15880

■ Part de solvants organiques	0,6-2,2 %
■ Température du bain	24-27 °C
■ Temps d'application	135 secondes
■ Tension de dépôt	70-200 volt

### ■ Hygiène et sécurité: préconisations

Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.

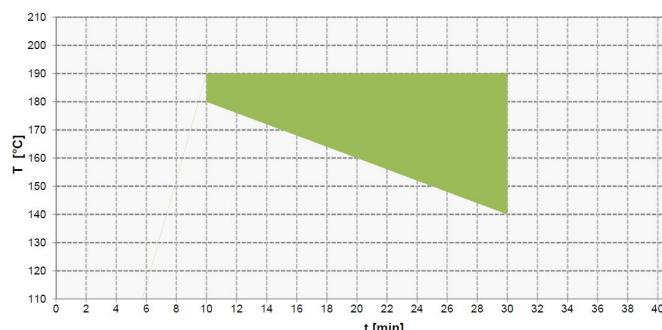
### Conditions de polymérisation (durcissement)

#### ■ Température de l'objet

Température de cuisson recommandée 20 Min./170 °C

zone hachurée en vert = conditions optimales de cuisson donnant les bonnes propriétés finales

Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C	140	160	180
Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes	40	30	20



### Stabilité au stockage

#### ■ 1 turn-over/an

12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.

La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.

### Remarques spéciales

#### ■ Conditions d'essais

Tous les résultats sont basés sur les conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.