



FREIOTHERM-KTL-speciál

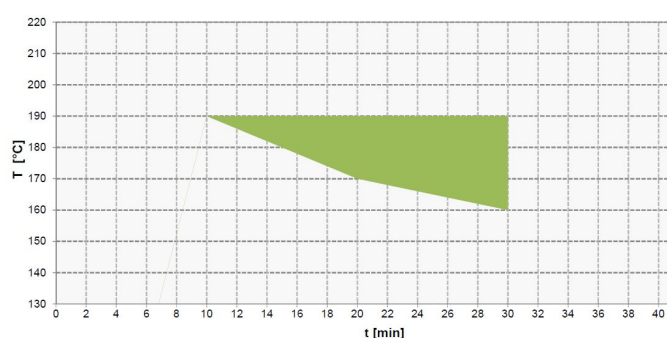
WK4128HB3001

Vlastnosti	■ Katodicky se odlučující 2K elektrolak ■ Použití např. v branži stavebnictví a sanity ■ Pigmentová pasta, plně neutralizovaná ■ Základ ■ Dobrá antikorozi ochrana	
Technická/ Fyzikální Data	■ Pojivová báze	Epoxidová pryskyřice, modifikovaná
	■ Barevný odstín	radiatoren bílá Sladěný s danou barevnou předlohou (např. RAL)
	■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	63-67 %
	■ Hustota teoretický údaj	1,62 g/cm ³
	■ Hodnota MEQ/s	30-35 mmol/100g
	■ Viskozita	1300-3300 mPa.s
	■ Zkušební tloušťka vrstvy	8-12 µm
Mechanická zkouška	■ na železitém fosfátu	
	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test odolnosti	■ na železitém fosfátu	
	■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 hodin průnik Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227	240 hodin průnik Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
Zpracování a použití Závislost na zařízení a objektu	■ Předúprava Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování. U vyššího požadavku na antikorozi ochrana doporučujeme vhodnou předúpravu (např. fosfátování).	
	■ Poměr míchání	Poměr mísení závisí na různých faktorech, a proto se určuje ve spolupráci s aplikační technikou pro konkrétní zařízení.
	■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	70-90 úhel 60°
	■ pH	4,8-5,8
	■ Vodivost	1800-2200 µS/cm
	■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	17-21 %
	■ Hodnota MEQ/b	6,5-7,5 mmol/100 g



FREIOTHERM-KTL-speciál

WK4128HB3001

	■ Podíl organických rozpouštědel 1,3-3,0 % ■ Teplota lázně 28-32 °C ■ Doba nanášení 60-180 sekund ■ Napětí odlučování 170-300 volt ■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.												
Vytvrzení	■ Teplota objektu Doporučená vypalovací teplota 20 Min./170 °C zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi <table><tr><td>Objekt Temperatur °C Object Temperature °C</td><td>160</td><td>170</td><td>180</td></tr><tr><td>Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes</td><td>30</td><td>20</td><td>10</td></tr><tr><td>Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes</td><td>40</td><td>30</td><td>20</td></tr></table> 	Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	160	170	180	Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10	Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	40	30	20
Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	160	170	180										
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10										
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	40	30	20										
Skladování	■ 1 obrat/rok V originálním obalu min. 9 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.												
Speciální pokyny	■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.												